



Gas Lucchetta

your welding partner

CATALOGO
GENERALE

2022

PRODOTTI PROGAS	3
RIDUTTORI DI PRESSIONE E FIAMMA	4
SCHERMI OSCURAMENTO AUTOMATICO	26
IMPIANTI PORTATILI TAGLIO CNC	28
TAVOLI MODULARI PER SALDATURA SIGLER	29
AUTOMATION PER SALDATURA	47
SALDATRICI LORCH	52
TORCE MIG E RICAMBI	70
TORCE TIG E RICAMBI	75
TRATTORINI LORCH.....	79
SALDATRICI LOKERMANN.....	92
ELETTRODI DI TUNGSTENO	99
BOMBOLETTE SPRAY e LIQUIDI.....	102
PULIZIA & LUCIDATURA	104
SICUREZZA IN SALDATURA	106
FILI, BACCHETTE, ELETTRODI E MATERIALI DI SALDATURA PER RIPORTI	107
ABBIGLIAMENTO PROFESSIONALE	108
SCUOLA DI SALDATURA	111
CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA	112

PRODUZIONE RIDUTTORI

I nostri produttori producono sistemi di regolazione del gas e di una vasta gamma di prodotti per usare gas da oltre 50 anni.

PROGAS LINE commercializza riduttori di pressione e centrali di distribuzione per qualsiasi gas del mercato, adattandosi alle necessità dei clienti.

I nostri fornitori controllano l'intero processo di produzione, dalla lavorazione dei pezzi fino ai collaudi di qualità e di sicurezza dei prodotti, passando dal loro montaggio. Tutto questo mediante personale specializzato nei trattamenti dei riferiti prodotti.

La nostra vasta gamma di prodotti copre tutti i processi di saldatura, processi affini da 0 a 300 bar e settori di gas puri come l'analisi in laboratorio o settori alimentari.

La vocazione per l'innovazione è un'altra delle nostre caratteristiche. In **PROGAS LINE** viviamo il presente guardando al futuro, perciò il nostro dipartimento sta costantemente realizzando prodotti con le prestazioni più avanzate del mercato.

Per questo e altro: **PROGAS LINE è SPECIALISTA nel REGOLARE IL GAS**

Scoprilo!



COMPLETA SICUREZZA

La Qualità e la Sicurezza dei nostri prodotti è il nostro principale argomento come distributori.

Il processo di fabbricazione è seguito nei minimi dettagli.

I riduttori di pressione sono costruiti con materiali ed elementi di qualità, assicurati dal **Sistema Qualità** dei produttori, che è in regola con la norma **ISO 9001**, numero EN-5171 e EN-2503.

Tutti i nostri prodotti sono in regola con le norme europee vigenti.

La **PROGAS LINE** ha un impegno totale con la Qualità del prodotto e la Sicurezza dell'utente. Il frutto di tutto questo è la certificazione da parte di laboratori di prestigio.

I nostri standard, hanno un massimo livello di esigenza, che con i suoi certificati confermano la Sicurezza del prodotto avendo verificato e dimostrato nei propri impianti:

- La resistenza meccanica nella camera ad alta pressione.
- La resistenza nella camera a bassa pressione.
- La tenuta interna ed esterna dei sistemi di chiusura.
- La qualità del prodotto, ottenendo valori di portata e curve di scarico proprie di macchinari ad alta precisione destinati a settori molto più sensibili, come per esempio, quello alimentare.

Siamo distributori.

RIDUTTORI DI PRESSIONE

Riduttori da bombola En-2000, progettati e costruiti secondo la norma ISO-EN-2503, impiegando materiali di alta qualità compatibili con i gas ad uso destinati. Prodotti con processi controllati garantiscono sicurezza ed affidabilità e garanzia di portata.



Riduttore EN-2000 Ossigeno

CODICE	GAS	Max Press. in entrata (bar)	Pressione in uscita (bar)	Max portata aria (m³/h)	Manometro pressione uscita (bar)	Manometro pressione entrata (bar)
R70038	OSSIGENO	230	0 - 10	155	0 - 16	0 - 315



Riduttore EN-2000 Acetilene

CODICE	GAS	Max Press. in entrata (bar)	Pressione in uscita (bar)	Max portata aria (m³/h)	Manometro pressione uscita (bar)	Manometro pressione entrata (bar)
R70039	ACETILENE	25	0 - 1,5	30	0 - 2,5	0 - 40
R70052	ACETILENE 5/8 SX	25	0 - 1,5	30	0 - 2,5	0 - 40



Riduttore EN-2000 Azoto

CODICE	GAS	Max Press. in entrata (bar)	Pressione in uscita (bar)	Max portata aria (m³/h)	Manometro pressione uscita (bar)	Manometro pressione entrata (bar)
R70056	AZOTO	230	0 - 10	155	0 - 16	0 - 315



Riduttore EN-2000 Flussimetro

CODICE	GAS	Max Press. in entrata (bar)	Portata (Lpm)	Manometro pressione entrata (bar)	Maniflussometro (Lpm)
R70058	ARGON-CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
R70014	ARGON-H ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30



Riduttore EN-2000 Flussimetro (doppio flussimetro)

CODICE	GAS	Max Press. in entrata (bar)	Portata (Lpm)	Manometro pressione entrata (bar)	Maniflussometro (Lpm)
R70042	ARGON-CO ₂ (doppio flussimetro)	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30



Riduttore EN-2000 Argon/CO₂ Manoflussimetro

CODICE	GAS	Max Press. in entrata (bar)	Portata (Lpm)	Manometro pressione entrata (bar)	Maniflussometro (Lpm)
R70059	ARGON-CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30



Riduttore EN-2000 Propano Manometro

CODICE	GAS	Max Press. in entrata (bar)	Pressione in uscita (bar)	Max portata aria (m³/h)	Manometro pressione uscita (bar)	Manometro pressione entrata (bar)
R70054	PROPANO	25	0 - 4	16,5	0 - 6	0 - 40
R70043	METANO	25	0 - 10	155	0 - 16	0 - 315

RIDUTTORI MEDIA/ALTA PRESSIONE E GRANDI PORTATE

Riduttore bombola o per centralizzazioni, con elevate pressioni e portate d'uscita.

Progettati e costruiti secondo normative ISO, impiegando materiali di alta qualità compatibili con i gas ad uso destinati.

Garantiscono portate d'uscita fino a 250 M3/h e pressioni fino a 200 bar.



Riduttore Media/Alta Pressione EN-ISO-562

CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGG004	AZOTO	200	60	100	UNI 4409	1/4"G DX
PGG005	AZOTO	200	200	280	UNI 4409	1/4"G DX



Riduttore Pressione EN-ISO-7291

CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGG001	OSSIGENO	200	0-12.5	100	UNI 4406	3/8"G DX



Riduttore Pressione EN-ISO-7291

CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGG002	ACETILENE STAFFA	25	2.5	25	UNI 4411/1	3/8"G SX



Riduttore Pressione EN-ISO-7291

CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGG003	ACETILENE G 5/8 SX	25	2.5	25	UNI 4411/2	3/8"G SX



Riduttore Pressione EN-ISO-7291

CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGG014	ARGON	200	20	200	UNI 4412	3/8"G DX



Riduttore Pressione EN-ISO-7291

CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGG010	IDROGENO	200	15	150	UNI 4405/4	3/8"G SX

RIDUTTORI DI PRESSIONE A PISTONE

AD ELEVATE PORTATE ADATTE PER UTILIZZI INDUSTRIALI E IMPIANTI LASER EN ISO-7291



Riduttore Pressione a pistone EN-ISO-7291

CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGG013	OSSIGENO	200	30	300	UNI 4406	3/8"G DX



Riduttore Pressione a pistone EN-ISO-7291

CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGG015	AZOTO	200	50	300	UNI 4409	3/8"G DX

Riduttore EN-ISO-25031 in ottone cromato per l'utilizzo di gas puri con membrana in acciaio inox.

PROGAS LINE ha a sua disposizione una gamma di riduttori di pressione creata per la regolazione di gas puri, utilizzati in diverse applicazioni, come:

- Gas in analisi (N₂, H₂, Ar)
- Gas cromatografia (Ar, N₂, He)
- Laser chirurgici (Ar)
- Gas per spettrografia (Ar)
- Gas al plasma (Ar)
- Gas per processi alimentari.

Tutti integrano elementi e componenti del tutto stabili all'azione dei gas. Gli acciai inossidabili AISI 316 e le parti cromate rendono possibile mantenere la Qualità e la purezza dei gas dopo la loro regolazione.

Queste apparecchiature sono state create per lavorare a pressioni di entrata da 200 e 300 bar e fornire pressioni d'uscita da 0 bar fino a 10 bar con diversi livelli di portata, secondo le necessità del processo. Tutti sono dotati di valvola di sicurezza per sovrappressioni.



RIDUTTORI PER GAS PURI



Riduttori mono stadio gas Puri

CODICE	MEMBRANA	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGR010	NBR+PTFE	OSSIGENO	220	8	10	UNI 4406	1/4"G DX
PGR021	INOX	OSSIGENO	220	8	10	UNI 4406	1/4"G DX
PGR011	NBR+PTFE	Co2	220	8	10	UNI 4406	1/4"G DX
PGR020	INOX	Co2	220	8	10	UNI 4406	1/4"G DX
PGR024	NBR+PTFE	ELIO	220	8	10	UNI 4412	1/4"G DX
PGR025	INOX	ELIO	220	8	10	UNI 4412	1/4"G DX
PGR019	NBR+PTFE	AZOTO	220	8	10	UNI 4409	1/4"G DX
PGR012	INOX	AZOTO	220	8	10	UNI 4409	1/4"G DX



Riduttori doppio stadio gas puri

CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGR015	OSSIGENO	300	1,5	5	UNI 4406	3/8"G DX
PGR014	OSSIGENO	300	4	10	UNI 4406	3/8"G DX
PGR016	AZOTO	300	1,5	5	UNI 4409	3/8"G DX
PGR013	AZOTO	300	4	10	UNI 4409	3/8"G DX
PGR017	ELIO	300	1,5	5	UNI 4409	3/8"G DX



Riduttori per azoto e CO2 alimentare

CODICE	GAS	Max Press. in entrata (bar)	Pressione in uscita (bar)	Manometro pressione entrata (bar)	Manometro pressione uscita (bar)
R70044	CO ₂	100	0 - 4	0 - 100	0 - 6



CODICE	GAS	Max Press. in entrata (bar)	Pressione in uscita (bar)	Manometro pressione entrata (bar)	Manometro pressione uscita (bar)
R70048	AZOTO	230	0 - 4	0 - 315	0 - 6

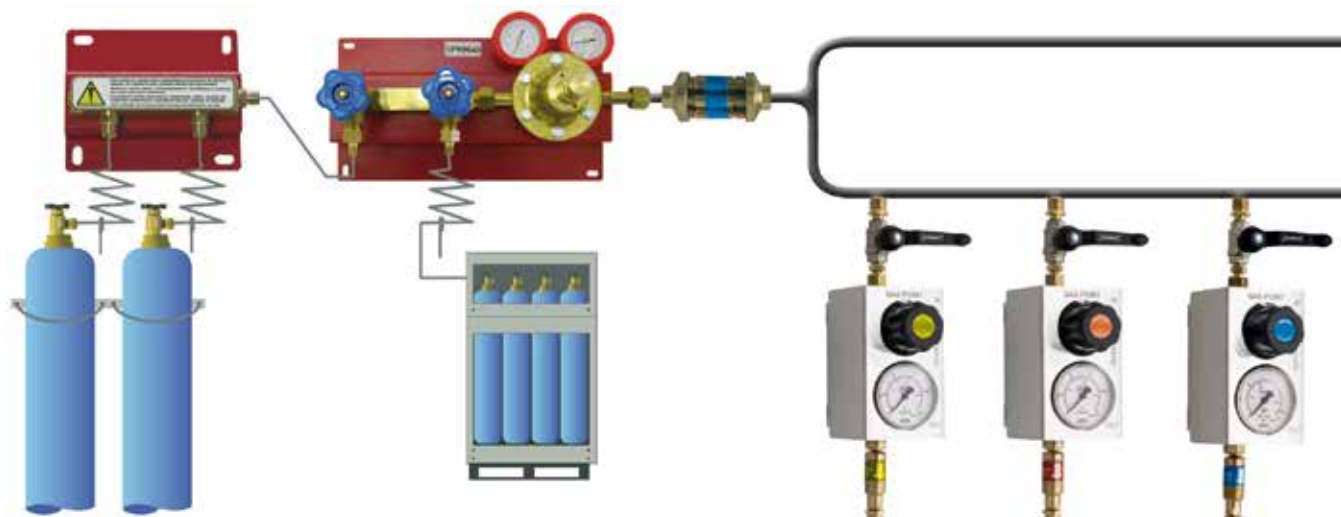
IMPIANTI CENTRALIZZATI

La distribuzione dei gas mediante impianto centralizzato porta innumerevoli vantaggi:

EVITA SPRECHI grazie alla costante e precisa erogazione di gas

RISPARMIO DI TEMPO per l'utilizzatore che non deve movimentare in ogni posto lavoro una singola bombola

SICUREZZA togliendo le bombole dai reparti di produzione si evitano incidenti in quanto centralizzando le bombole in un luogo, queste vengono manovrate solo da operai addetti a tale lavoro.



GRUPPI DI DECOMPRESSIONE A CAMBIO MANUALE

Il quadro di decompressione ha lo scopo di alimentare in modo continuo l'impianto centralizzato ed è composto da una rampa e da un riduttore di diversa portata.



CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGM001	OSSIGENO	200	12.5	50	1/4" G DX	3/8" G DX



CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGM003	OSSIGENO	200	15	150	1/4" G DX	1/2" G DX



CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGM002	ARGON CO ₂	200	12.5	50	1/4" G DX	3/8" G DX



CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGM004	ARGON CO ₂	200	15	150	1/4" G DX	1/2" G DX



CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGM005	ACETILENE	25	5	25	1/4" G DX	1/2" G DX

GRUPPI DI DECOMPRESSIONE A PISTONE

AD ELEVATE PORTATE ADATTE PER UTILIZZI INDUSTRIALI E IMPIANTI LASER EN ISO-7291

PROGAS line®



CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGM011	AZOTO	200	50	300	1/4" G DX	3/4" G DX



CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGM012	OSSIGENO	200	30	300	1/4" G DX	3/4" G DX



CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGL007	AZOTO	100	50	300	3/4" G DX	3/4" G DX



CODICE	GAS	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGL008	OSSIGENO	100	30	300	3/4" G DX	3/4" G DX

RAMPE PER GAS TECNICI

Rampa di scarico completa di valvole a due posti bombole.



CODICE	PRESSIONE UTILIZZO (bar)	RAMPA	MISURA (L x H x P) mm.
PGA001	200	2 valvole UNI 4406 con supporto	400 x 220 x 210

COLLETTORE PER GAS TECNICI

Collettore due posti bombole



CODICE	PRESSIONE UTILIZZO (bar)	RAMPA	ATTACCO ENTRATA	ATTCCO USCITA	MISURA (L x H x P) mm.
PGA002	200	2 valvole UNI 4406	1/4" G DX	1/4" G DX	150 x 125 x 58

RASTRELLIERA DA PARETE

Rastrelliera per l'ancoraggio al muro delle bombole.



CODICE	DESCRIZIONE	PER BOMBOLA	DIMENSIONI mm.
PGRS01	RASTRELLIERA A DUE POSTI BOMBOLA	LIT. 40/50	500X150

CODICE	DESCRIZIONE
PGRR01	PRERISCALDATORE DEI GAS 220V

POSTI PRESA

Riduttore di pressione secondo stadio, con manometro per visualizzare la pressione in uscita. Valvola di intercettazione a chiusura rapida in entrata e staffa in acciaio inox per fissaggio a parete.



CODICE	GAS	PRESSIONE ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	PORTATA (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGL001	OSSIGENO	12.5	10	30	3/8"G DX	3/8"G DX



CODICE	GAS	PRESSIONE ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	PORTATA (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGL002	ACETILENE	5	1.5	5	3/8"G DX	3/8"G DX



CODICE	GAS	PRESSIONE ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	PORTATA (L/min)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGL004	ARGON/CO ₂	12.5	2.5	28 L/min	1/4"G DX	1/4"G DX
PGL009	ARGON/CO ₂	12.5	2.5	32 L/min*	1/4"G DX	1/4"G DX

*con flussimetro



CODICE	GAS	PRESSIONE ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	PORTATA (Nm³/h)	ATTACCO ENTRATA	USCITA
PGL006	PROPANO	6	4	4	3/8"G DX	3/8"G DX

VALVOLE DI SICUREZZA ANTIRITORNO PER RIDUTTORI



Valvole di sicurezza

CODICE	TIPO
PGV001	3/8" OSSIGENO DX
PGV002	3/8" GAS SX



Valvole di sicurezza dado girevole

CODICE	TIPO
PGV003	3/8" OSSIGENO DX Dado girevole
PGV004	3/8" GAS SX Dado girevole



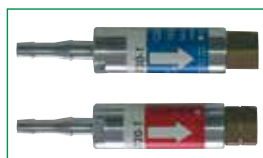
Valvole tubo-tubo

CODICE	TIPO
PGV005	Tubo-tubo 6/8" OSSIGENO
PGV006	Tubo-tubo 6/8" GAS



Valvole per impugnatura

CODICE	TIPO
PGV007	3/8" OSSIGENO DX
PGV008	3/8" GAS SX



Valvole per impugnatura con dado girevole

CODICE	TIPO
PGV011	1/4" OSSIGENO
PGV012	1/4" ACETILENE



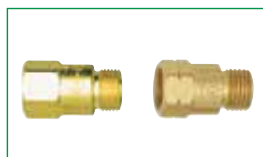
Valvole di sicurezza per riduttori a tre funzioni a norma EN 730-1

CODICE	TIPO
PGV020	OX - 3 funzioni - 85 m³/h
PGV019	GAS - 3 funzioni - 19 m³/h
PGV015	OX - 3 funzioni - 165 m³/h
PGV016	GAS - 3 funzioni - 40 m³/h



Valvole di sicurezza per riduttori a due funzioni a norma EN 730-1

CODICE	TIPO
PGV018	OX - 2 funzioni - 85 m³/h
PGV017	GAS - 2 funzioni - 19 m³/h



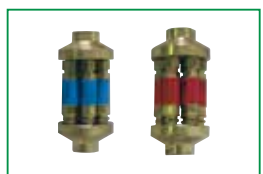
Valvole di sicurezza flusso per impugnature e cannelli - a norma EN 730-2

CODICE	TIPO
PGV024	OX - entrata G 3/8" uscita G 3/8"
PGV023	GAS - entrata G 3/8" uscita G 3/8"



Valvole di sicurezza per tubi di gomma a norma EN 730-1

CODICE	TIPO
PGV022	OX - per tubi di gomma Ø int. 8 mm
PGV021	GAS - per tubi di gomma Ø int. 8 mm



Valvola di sicurezza per impianti centralizzati

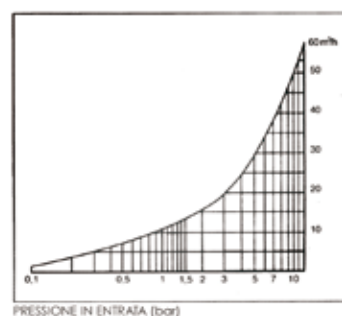
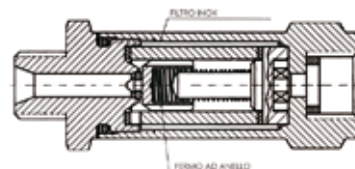
CODICE	TIPO	PORTATA	ENTRATA	USCITA
PGV013	VALVOLA PER OSSIGENO	300 Nm³/h	3/4" G	3/4" G
PGV014	VALVOLA PER ACETILENE	60 Nm³/h	3/4" G	3/4" G

Per garantire la sicurezza del personale e delle attrezzature ossigas è consigliato sempre l'uso di dispositivi di sicurezza.

Le valvole di sicurezza sono costruite con materiali di alta qualità in grado di garantire l'antiritorno di fiamma.

Le valvole sono testate a pressioni di 100 bar per ossigeno e 7,5 bar per acetilene.

Si raccomanda di sostituire i dispositivi di sicurezza ad ogni ritorno di fiamma e comunque non oltre i 5 anni di normale utilizzo.



CANNELLI PER TAGLIO

Cannelli da ossitaglio costruiti in conformità alle norme ISO 3253-EN 560 per il taglio di spessori fino a 300 mm con apposita punta compatibile. Tubi in acciaio inox, impugnatura in ottone estruso, dotati di valvole per la corretta regolazione delle fiamme e di leva per l'innesto progressivo del taglio.



Cannelli TIPO H

CODICE	GAS	TIPO	ANG. PUNTA	LUNG.	PESO
PGC001	ACETILENE	H	90°	460 mm	1265 gr
PGC002	ACETILENE	H	70°	460 mm	1265 gr
PGC003	PROPANO	H	90°	460 mm	1265 gr
PGC004	PROPANO	H	70°	460 mm	1265 gr



Cannelli TIPO K

CODICE	TIPO	ANG. PUNTA	LUNG.	PESO
PGC005	K	90°	460 mm	1105 gr
PGC006	K	70°	460 mm	1105 gr
PGC009	K	180°	460 mm	1105 gr



Cannelli TIPO K con lunghezza fino a 1000 mm

CODICE	TIPO	ANG. PUNTA	LUNG.	PESO
PGC007	K	70°	800 mm	1496 gr
PGC008	K	70°	1000 mm	1574 gr
PGC010	K	180°	1000 mm	1574 gr

PUNTE DA TAGLIO



Punte da taglio TIPO H
compatibili Fro® Harris® Mujelli®

CODICE	TIPO	SPESSORE TAGLIO (mm)	GAS
PGP001	H	4-9	ACETILENE
PGP002	H	9-25	ACETILENE
PGP003	H	25-50	ACETILENE
PGP004	H	50-75	ACETILENE
PGP005	H	75-150	ACETILENE
PGP006	H	150-200	ACETILENE
PGP007	H	200-300	ACETILENE
PGP008	H	4-9	PROPANO
PGP009	H	9-25	PROPANO
PGP010	H	25-50	PROPANO
PGP011	H	50-75	PROPANO
PGP012	H	75-150	PROPANO
PGP013	H	150-200	PROPANO
PGP014	H	200-300	PROPANO



Punte da taglio TIPO K
compatibili Fro® Harris® Mujelli®

CODICE	TIPO	SPESSORE TAGLIO (mm)	GAS
PGP015	K	4-9	ACETILENE
PGP016	K	9-25	ACETILENE
PGP017	K	25-50	ACETILENE
PGP018	K	50-75	ACETILENE
PGP019	K	75-150	ACETILENE
PGP020	K	150-200	ACETILENE
PGP021	K	200-300	ACETILENE
PGP022	K	4-9	PROPANO
PGP023	K	9-25	PROPANO
PGP024	K	25-50	PROPANO
PGP025	K	50-75	PROPANO
PGP026	K	75-150	PROPANO
PGP027	K	150-225	PROPANO
PGP028	K	225-300	PROPANO

LANCIA PER RISCALDO OX/PROPANO



CODICE	DESCRIZIONE
--------	-------------

PGB400	Lancia per riscaldamento Ox / Propano L 400
PGB700	Lancia per riscaldamento Ox / Propano L 700
PGB900	Lancia per riscaldamento Ox / Propano L 900

PUNTA DA RISCALDO OX/PROPANO



CODICE	Descrizione
--------	-------------

PGB100	Punta fori multipli 2 1830 Lt/h
PGB101	Punta fori multipli 3 3600 Lt/h
PGB102	Punta fori multipli 4 4050 Lt/h
PGB103	Punta fori multipli 5 5100 Lt/h

CANNELLI PER SALDARE LINEA H

Serie Exclusive



CODICE	Descrizione
--------	-------------

PGC102	Impugnatura in lega leggera
--------	-----------------------------

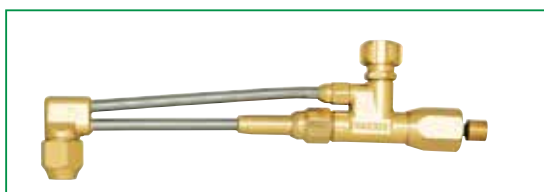


CODICE	Descrizione
--------	-------------

PGC103	Impugnatura in ottone
--------	-----------------------

CANNELLI PER TAGLIO LINEA H

Serie Exclusive



Modello per punte tipo H

CODICE	Descrizione
--------	-------------

PGC230	Lancia da taglio a due tubi inox con Ox-taglio a rubinetto.
--------	---



Modello per punte tipo K

CODICE	Descrizione
--------	-------------

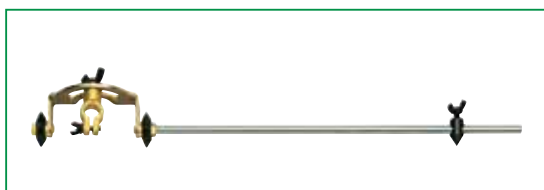
PGC231	Lancia da taglio a tre tubi inox disposti a triangolo con OX. Taglio a leva.
--------	--



Modello per punte tipo H

CODICE	Descrizione
--------	-------------

PGC232	Lancia da taglio a tre tubi inox disposti a triangolo con OX. Taglio a leva.
--------	--



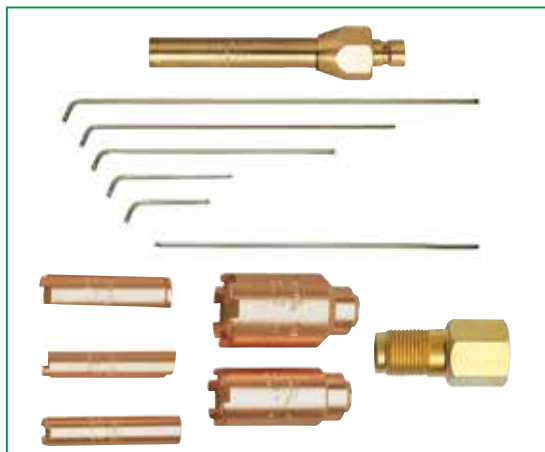
Compassi con guida a rotelle

CODICE	Descrizione
--------	-------------

PGC104	Per lance da taglio e cannelli
--------	--------------------------------

LANCE PER IL RISCALDO (Propano/Metano)

Componibili **con miscelatore**, tubi portapunte in acciaio inossidabile e punte multifiamma.



CODICE	Descrizione
PGB003	Miscelatore Tubo
PGB020	portapunte inox mm 915 curvo
PGB021	portapunte inox mm 710 curvo
PGB022	portapunte inox mm 380 curvo
PGC301	Salvafiletti per punte
PGB200	Punta riscaldamento multifiamma 2000 l/h
PGB201	Punta riscaldamento multifiamma 3200 l/h
PGB202	Punta riscaldamento multifiamma 5700 l/h
PGB203	Punta riscaldamento multifiamma 7100 l/h
PGB204	Punta riscaldamento multifiamma 10000 l/h

LANCE PER IL RISCALDO (Acetilene)

In rame **con miscelatore**.



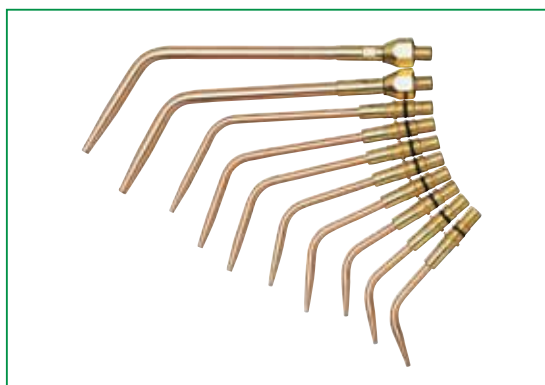
CODICE	Descrizione
PGB206	lancia riscaldamento multifiamma 1000 l/h
PGB207	lancia riscaldamento multifiamma 1400 l/h



PGB208	lancia riscaldamento multifiamma 2250 l/h
PGB209	lancia riscaldamento multifiamma 3950 l/h

LANCE PER SALDATURA (Acetilene)

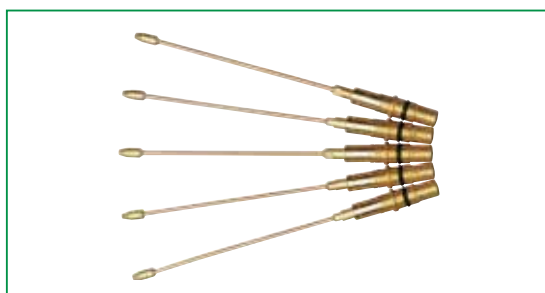
In rame **con miscelatore** in ottone.



CODICE	Spessore da saldare (mm)	Portata in lt/h
PGS100	0.2 - 0.5	45
PGS101	0.5 - 1.0	65
PGS102	1.0 - 2.0	160
PGS103	2.0 - 4.0	350
PGS104	4.0 - 6.0	500
PGS105	6.0 - 9.0	1000
PGS106	9.0 - 14.0	1500
PGS107	14.0 - 20.0	2000
PGS108	20.0 - 30.0	3000
PGS109	30.0 - 50.0	4000

LANCE FLESSIBILI PER SALDATURA (Acetilene)

In rame **con miscelatore** in ottone.



CODICE	Spessore da saldare (mm)	Portata in lt/h
PGS120	0.5 - 1.0	65
PGS121	1.0 - 2.0	160
PGS122	2.0 - 4.0	350
PGS123	4.0 - 6.0	500
PGS124	6.0 - 9.0	1000

LINEA MINI



CODICE	Descrizione
PGC101	Impugnatura mini leggera LINEA H

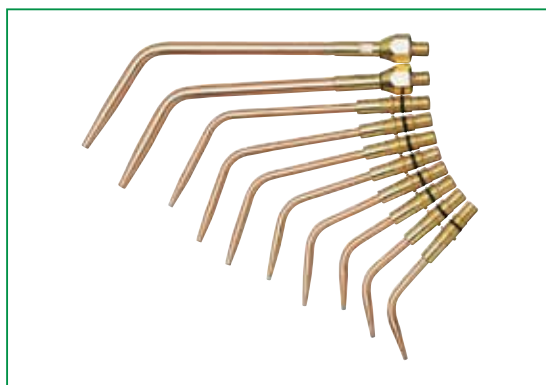


CODICE	Descrizione
PGC233	Lancia da taglio multigas per impugnatura mini.

LANCE PER SALDATURA MINI

In rame **con miscelatore** in ottone.

Acetilene



CODICE	Spessore da saldare (mm)	Portata in lt/h
PGS110	0.5 - 1.0	65
PGS111	1.0 - 2.0	160
PGS112	2.0 - 4.0	350
PGS113	4.0 - 6.0	500
PGS114	6.0 - 9.0	1000
PGS115	9.0 - 14.0	1500
PGS116	14.0 - 20.0	2000

Propano

CODICE	Spessore da saldare (mm)
PGS117	1.0 - 2.0
PGS118	2.0 - 4.0
PGS119	4.0 - 7.0

LANCE FLESSIBILI PER SALDATURA MINI

In rame **con miscelatore** in ottone.

Acetilene



CODICE	Spessore da saldare (mm)	Portata in lt/h
PGS125	0.5 - 1.0	65
PGS126	1.0 - 2.0	160
PGS127	2.0 - 4.0	350
PGS128	4.0 - 6.0	500
PGS129	6.0 - 9.0	1000

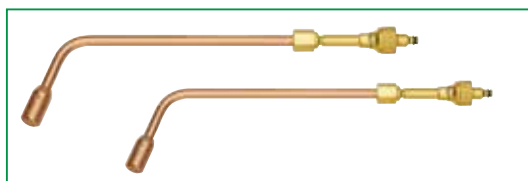
Propano / Metano

CODICE	Spessore da saldare (mm)
PGS130	1.0 - 2.0
PGS131	2.0 - 4.0
PGS132	4.0 - 7.0
PGS133	5.0 - 8.0

LANCE PER RISCALDO MINI (ACETILENE)

PROGAS line®

In rame **con miscelatore** in ottone.



CODICE	DESCRIZIONE
PGB210	Multifiamma 1000 l/h
PGB211	Multifiamma 1400 l/h

PUNTE PER RISCALDO MINI (ACETILENE)

In rame.



CODICE	DESCRIZIONE
PGB212	Multifiamma 1000 l/h
PGB213	Multifiamma 1400 l/h

COMPASSI CON GUIDA A ROTELLE



CODICE	DESCRIZIONE
PGC105	Per lancia da taglio mini

PUNTE DA TAGLIO PER LINEA MINI



GAS Acetilene

CODICE	DESCRIZIONE
L10624	Spessore di Taglio 0 - 6 mm, esterno in rame
L10627	Spessore di Taglio 6 - 13 mm, esterno in rame
L10625	Spessore di Taglio 13 - 25 mm, esterno in rame
L10626	Spessore di Taglio 25 - 75 mm, esterno in rame



GAS Propano

CODICE	DESCRIZIONE
PGP038	Spessore di Taglio 0 - 6 mm, esterno in rame
PGP035	Spessore di Taglio 6 - 13 mm, esterno in rame
PGP036	Spessore di Taglio 13 - 25 mm, esterno in rame
PGP037	Spessore di Taglio 25 - 75 mm, esterno in rame

RISCALDO AEROPROPANO

Attrezzatura per saldatura aeropropano composta da impugnatura con o senza leva, lance e bruciatori di alta qualità



Impugnatura

CODICE	Descrizione
PGB001	Impugnatura economizzata Progas
PGB002	Impugnatura a rubinetto Progas



PROLUNGHE



CODICE	Descrizione
PGB010	Prolunga 330mm
PGB011	Prolunga 500mm

BRUCIATORI



CODICE	Descrizione
PGB050	Bruciatore Ø 50 1050gr/h 11605 Kcal/h
PGB051	Bruciatore Ø 60 2000gr/h 22100 Kcal/h
PGB052	Bruciatore Ø 70 3000gr/h 33150 Kcal/h
PGB053	Bruciatore Ø 80 4100gr/h 45305 Kcal/h

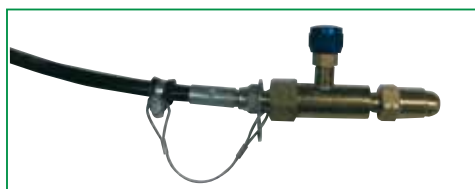


TUBI FLESSIBILI E SERPENTINE

Flessibili realizzati per l'utilizzo dei gas, completi di sistema antibrandeggio, costruiti in elastomero poliestere "Hytrel®" idoneo per il passaggio di tutti i gas industriali e alimentari



CODICE	LUNGHEZZA (mm)	ATTACCO ENTRATA
PGZ028	1000	1/4" G F DX
PGZ029	2000	1/4" G F DX

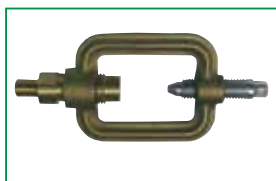


CODICE	DESCRIZIONE
PGV010	Valvola per spurgo serpentina

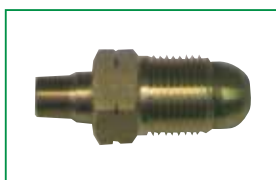
DADI E CODOLI PER SERPENTINE



CODICE	DESCRIZIONE
PGZ030	Dado ossigeno per serpentina
PGZ038	Codolo ossigeno per serpentina



CODICE	DESCRIZIONE
PGZ034	Attacco acetilene staffa UNI 4411/1 per serpentina
PGZ041	Codolo acetilene staffa UNI 4411/1 per serpentina



CODICE	DESCRIZIONE
PGZ037	Dado acetilene 5/8" SX UNI 4411/2 per serpentina
PGZ044	Codolo acetilene 5/8" SX UNI 4411/2 per serpentina



CODICE	DESCRIZIONE
PGZ032	Dado azoto per serpentina
PGZ040	Codolo azoto per serpentina



CODICE	DESCRIZIONE
PGZ031	Dado argon per serpentina
PGZ039	Codolo argon per serpentina



CODICE	DESCRIZIONE
PGZ035	Dado idrogeno per serpentina
PGZ042	Codolo idrogeno per serpentina
PGZ036	Dado propano per serpentina
PGZ043	Codolo propano per serpentina



CODICE	DESCRIZIONE
PGK001	KIT RIDUTTORI; (Rid. o2 - Rid. Gas - Valvola Gas - Valvola OX - 6mt tubo int Ø 6/8
PGK002	KIT CANNELLO TIPO H ACETILENE + VALVOLE SICUREZZA
PGK003	KIT CANNELLO TIPO H PROPANO + VALVOLE SICUREZZA
PGK005	KIT CANNELLO TIPO K + VALVOLE SICUREZZA



CODICE	DESCRIZIONE
PGZ005	RUBINETTO COMPLETO ROSSO MODELLO "K"
PGZ006	RUBINETTO COMPLETO AZZURRO MODELLO "K"
PGZ007	OTTURATORE LEVA TAGLIO TIPO "K"
PGZ008	RUBINETTO COMPLETO AZZURRO MODELLO "H"
PGZ009	RUBINETTO COMPLETO ROSSO MODELLO "H"
PGZ010	OTTURATORE LEVA TAGLIO TIPO "H"
PGZ011	USCITA DOPPIA A DUE RUBINETTI OSSIGENO 3/8 "DX
PGZ013	USCITA DOPPIA A DUE RUBINETTI GAS 3/8 "SX
PGZ052	RACCORDO ARGON - CO ₂
PGZ053	RACCORDO OSSIGENO - AZOTO
PGZ054	DADO 1/4"G DX
PGZ055	DADO 1/4"G SX
PGZ056	DADO 3/8"G DX
PGZ057	DADO 3/8"G SX
PGZ058	PORTAGOMMA OSSIGENO
PGZ059	PORTAGOMMA ACETILENE
PGZ063	MISURATORE DI PRESSIONE PER BOMBOLE 315 BAR AZOTO
PGZ064	MISURATORE DI PRESSIONE PER BOMBOLE 315 BAR ARGON
A15001	TUBO SINGOLO ROSSO Ø 6
A15002	TUBO SINGOLO ROSSO Ø 8
A15003	TUBO SINGOLO AZZURRO Ø 6
A15004	TUBO SINGOLO AZZURRO Ø 8
A15005	TUBO ACCOPPIATO OSSIGENO/ACETILENE Ø 6
A15006	TUBO ACCOPPIATO OSSIGENO/ACETILENE Ø 8



CODICE	DESCRIZIONE
PGZ001	FLUSSIMETRO M10 x 1 32 l/min
PGZ002	OTTURATORE PER RIDUTTORE GAS TECNICI EN-2000
PGZ003	OTTURATORE PER RIDUTTORE GAS EN-2000
PGZ004	MEMBRANA RIDUTTORE Ø 46 EN-2000
PGZ012	FLUSSIMETRO 1/4 x 1 20 l/min.
PGZ014	ATTACCO UNI 4406 OSSIGENO α UNI 4405 IDROGENO
PGZ015	ATTACCO UNI 4406 OSSIGENO α UNI 4409 AZOTO
PGZ016	ATTACCO UNI 4406 OSSIGENO α UNI 4411 ACETILENE
PGZ017	ATTACCO UNI 4406 OSSIGENO α UNI 4412 ARGON
PGZ018	CODOLO RIDUTTORE IDROGENO UNI 4405/H
PGZ019	DADO RIDUTTORE IDROGENO/PROPANO UNI 4405
PGZ020	CODOLO RIDUTTORE OSSIGENO UNI 4406
PGZ021	DADO RIDUTTORE OSSIGENO UNI 4406
PGZ022	DADO RIDUTTORE ARGON UNI 4412
PGZ023	CODOLO RIDUTTORE ACETILENE UNI 4411
PGZ024	CODOLO RIDUTTORE ARGON UNI 4412
PGZ025	STAFFA RIDUTTORE ACETILENE
PGZ026	CODOLO RIDUTTORE AZOTO UNI 4409
PGZ027	DADO RIDUTTORE AZOTO UNI 4409
PGZ045	MANOMETRO 2,5 BAR Ø63 mm. R 1/4"
PGZ046	CUFFIA PROTEZIONE PER MANOMETRO Ø63
PGZ047	MANOMETRO 16 BAR Ø63 mm. R 1/4"
PGZ048	MANOMETRO 40 BAR Ø63 mm. R 1/4"
PGZ049	MANOMETRO 315 BAR Ø63 mm. R 1/4"
PGZ050	MANOMETRO 34 l/min. Ø63 mm. R 1/4"

CARRELLI PORTABOMBOLE



CODICE	DESCRIZIONE
A14201	CARRELLO PORTABOMBOLE 5 Lt.
A14202	CARRELLO PORTABOMBOLE 14 Lt.
A14205	CARRELLO PORTABOMBOLE 40/50 Lt. OSSIGENO/ACETILENE
A14206	CARRELLO PORTABOMBOLE 40/50 Lt. OSSIGENO/PROPANO
A14207	CARRELLO PORTABOMBOLE SINGOLO

KIT 90



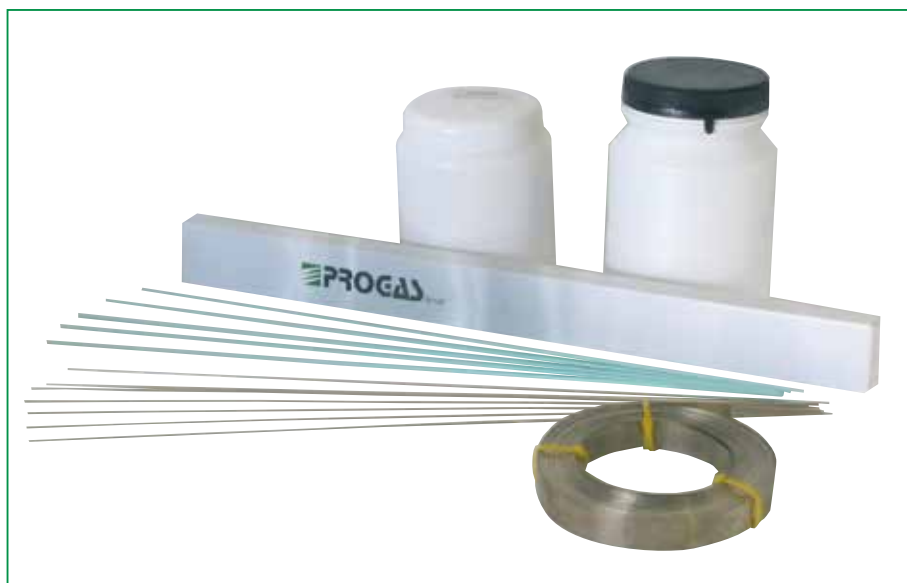
CODICE	DESCRIZIONE
PGR002	Cestello porta bombole con bombole ossigeno e acetilene compreso di cariche con riduttori di pressioni PGR001 e PGR 002, 6 mt tubo gomma acc. valvole di sicurezza e valigetta completa PGK007 (SPECIFICARE ALL'ORDINE L'ATTACCO VALVOLA ACETILENE SE A STAFFA O 5/8" SX)

ECONOMIZZATORE DEI GAS A FIAMMELLA



Economizzatore a fiammella da banco utilizzabile con acetilene o propano.

CODICE	DESCRIZIONE
PGE001	ECONOMIZZATORE GAS



Gamma completa per la brasatura del rame e delle sue leghe: senza CD, compatibile normativa RHOS.
Programma completo per soddisfare tutte le esigenze dello specialista di saldatura.

CODICE	COMPOSIZIONE %					INTERVALLO DI FUSIONE	CARICAO DI ROTTURA	DIN	EN	AWS
	Ag	Cu	P	Zn	Sn	C°	Kg/mm2	8513	1044	A5.8-92

LEGHE RAME-FOSFORO									
PROCUP 7		93	7			710/800	58	L-CuP7	
PROCUP 5 Ag	5	89	6			650/810	55	L-Ag5P	
PROCUP 15 Ag	15	80	5			650/800	54	L-Ag15P	

BARRETTE NUDE BASE ARGENTO									
PROBRAS 20	20	44		36	1	690/810	43	L-Ag20	AG 206
PROBRAS 25	25	40		33	2	690/800	45	L-Ag25	AG 205
PROBRAS 30	30	38		30	2	690/760	50	L-Ag30	AG 204 B AG-20
PROBRAS 40	40	30		28	2	660/720	46	L-Ag40Sn	AG 105 B AG-28
PROBRAS 56	56	22		17	5	620/685	48	L-Ag55Sn	AG 102 B Ag-7

BARRETTE RIVESTITE BASE ARGENTO									
PROFLUX 20	20	44		36		620/750	40	L-Ag20	AG 206
PROFLUX 25	25	40		33	2	605/710	40	L-Ag25	AG 205
PROFLUX 30	30	38		30	2	610/690	38	L-Ag30	AG 204 B AG-20
PROFLUX 40	40	30		28	2	595/630	42	L-Ag40Sn	AG 105 B AG-28
PROFLUX 56	56	22		17	5	620/650	48	L-Ag55Sn	AG 102 B Ag-7

DISSOLIDANTI									
PROOXIDE	POLVERE	BACC.							
PROOXIDE	POLVERE	LAMINE							

NASTRI									
PROPLATE	SINGOLO O TRIMETALLICO MISURE A RICHIESTA								

IL PREZZO È VARIABILE, È NECESSARIO RICHIEDERE LA QUOTAZIONE.



Gas Lucchetta

your welding partner



VENDITA DI RECIPIENTI NUOVI
Manutenzioni e collaudi



Modello BASE H

CODICE	31000
Dimensione filtro	110x90x8,5 mm
Area visibile	92x42 mm
Classificazione EN 379	1/1/1/2
N° Sensori	2
Tempo di reazione	0,1ms
Controllo oscuramento	Esterno
Controllo sensibilità	Regolabile Internamente
Controllo ritardo	Regolabile Internamente
Funzione grinding	Sì
Allarme batteria scarica	No
Grado di chiarezza	DIN 4
Grado di oscuramento	variabile DIN 9-13
Alimentazione	Celle solari non sostituibile
Real Vision Technology	No
Fasciatasta	LKM Comfort
Sacchetto salva maschera	No



Modello ALTAVISTA HD

CODICE	33000
Dimensione filtro	114x133x9,5 mm
Area visibile	100x83,4 mm
Classificazione EN 379	1/1/1/1
N° Sensori	4
Tempo di reazione	0,08ms
Controllo oscuramento	INTERNO, DIGITALE
Controllo sensibilità	Interno, regolabile, digitale
Controllo ritardo	Interno, regolabile, digitale
Funzione grinding	Sì
Allarme batteria scarica	Sì
Grado di chiarezza	DIN 4
Grado di oscuramento	variabile DIN 5-9/9-13
Alimentazione	Celle solari, batterie sostituibili
Batteria	CR2450 (1 PCS)
Real Vision Technology	Sì
Saving mode	Sì
Extra Heat Stability	
Fasciatasta	LKM Comfort
Sacchetto salva maschera	Sì



Modello HD AEREO

CODICE	39000
Flusso aria	170/200/230 l/min
Interruttore	On/off, 3 livelli di flusso, spegnimento, dopo 30 min di inutilizzo
Display digitale	stato filtro, controllo batteria, livello di flusso
Segnali di allarme	display, acustico
Rumore	73 dB max
Livello filtro	TH3
Durata batteria	level1 8h, level2 6h, level3 4h
Tempo di ricarica	3,5 h
Batteria	Li-Ion 12v 4400 ma/h
ADF area visiva	100x83,4 mm
Classificazione ADF EN 379	1/1/1/1
Numero sensori	4
Grado oscuramento DIN	5-9/9-13
Controllo oscuramento/sensibilità/ritardo	Total digit



Modello AUTOPROTECT FLEX-PRO 8-12

CODICE	DESCRIZIONE
550.5370.0	Casco per saldatura automatica, livello di protezione 8-12, campo visivo 44 x 93 mm

PARTI DI RICAMBIO

CODICE	DESCRIZIONE
550.5374.0	Copertura frontale nera
550.5278.0	Nastro con la testa con set di montaggio
550.5258.0	Lenti di protezione interne
550.5272.0	Lenti di protezione esterne standard
550.5273.0	Lenti di protezione esterne antigraffio

SteelTailor™ Power II



Upgraded

ISO14000
ISO9001:2008

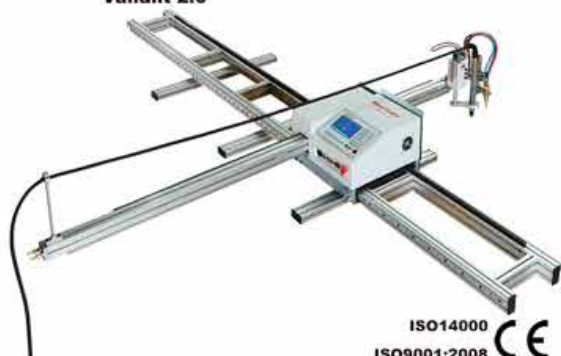


SteelTailor™ POWER II

- Le originali macchine da taglio portatili compatibili plasma e fiamma.
- Tensione ARC e rilevamento capacitivo THC
- Area di taglio effettiva di serie 1300mm x 2000mm
- Può essere estesa al massimo a 1500mm x 15000mm

↓ **Può essere più ampia?**

SteelTailor™ Valiant 2.0



ISO14000
ISO9001:2008



SteelTailor™ VALIANT 2.0 brevettato

- Struttura ottimizzata
- Più rigido e stabile
- Compatibile con plasma e fiamma
- Controllo automatico di altezza della torcia
- Area di taglio effettiva di serie 1800mm x 3000mm
- Può essere estesa al massimo a 2000mm x 15000mm

↓ **Ancora non abbastanza largo?**

SteelTailor™ Dragon I



ISO14000
ISO9001:2008



SteelTailor™ DRAGON I brevettato

- Doppia slitta d'appoggio, molto stabile
- Compatibile con plasma e fiamma
- Controllo automatico di altezza della torcia
- Area di taglio effettiva di serie 2000mm x 3000mm
- Può essere estesa al massimo a 3500mm x 15000mm

Può una macchina da taglio, essere portatile? Sì!

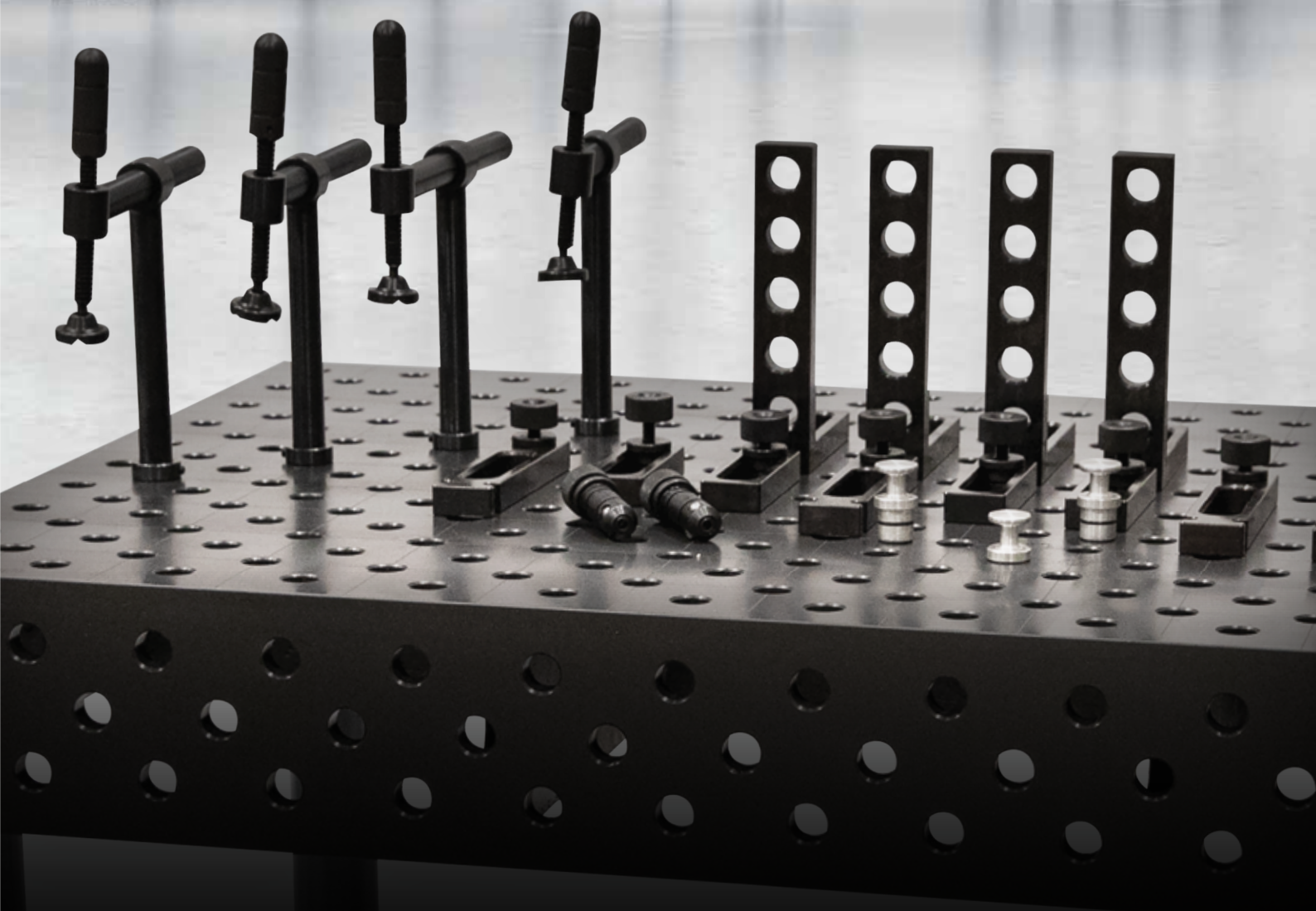
www.SteelTailor.com info@steeltailor.com
Copyright © 2013 Beijing ESS Ltd. Order No: P140117-1

Pictures for reference only, authority for the interpretation is reserved by SteelTailor.





your welding partner



TAVOLI DA SALDATURA



Un sistema di fissaggio in saldatura ben conosciuto nel mercato da molti anni. Oggi con questa nuova linea, cerchiamo di risolvere qualsiasi richiesta, puntando alla personalizzazione del vostro Tavolo, grazie all'ottimo rapporto qualità prezzo. Questo ci differenzia da tante altre realtà presenti nel mercato.

STRUTTURA AL TOP

Le travi di supporto inferiori, rendono tutti i tavoli Sigler adatti ai carichi più pesanti...senza paura!



Plastre di posizionamento eccentrico



Blocchi a "V" 150°



Morsetti di fissaggio tipo telescopico



Morsetti di fissaggio tipo "A" 45° inclinato



Squadre angolari tipo "C"



Squadre angolari tipo "G"



Codice	PX60-16	VA70120-16	YSS200-16	YSQ200-16	JC90HS-16	JC14090-16
Dimen.	Ø60 x 12	Ø70 x 34 x 120°	200 x 200 x 50	200 x 200 x 50	90 x 25 x 90	140 x 25 x 90
SET BASE	✓ x 2	✓ x 4	✓ x 6	✓ x 2	✓ x 4	✓ x 2
SET PREMIUM	✓ x 2	✓ x 4	✓ x 6	✓ x 2	✓ x 4	✓ x 2

IL PRODUTTORE SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE, SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO, MODIFICHE TECNICHE, ESTETICHE E DIMENSIONALI AI PRODOTTI PRESENTATI.

TRATTAMENTO CHROMIUM PLATING

Tavolo saldatura 3D - Foro 16 completo di 4 gambe standard (89 x 620 + 30)



CODICE	DIMENSIONI (mm)	DIAMETRO FORI
S1050-16	1000 x 500 x 100	16 mm
S1010-16	1000 x 1000 x 100	16 mm
S1212-16	1200 x 1200 x 100	16 mm
S1510-16	1500 x 1000 x 100	16 mm
S1515-16	1500 x 1500 x 100	16 mm
S2010-16	2000 x 1000 x 100	16 mm
S2412-16	2400 x 1200 x 100	16 mm



3D: 2400 x 1200 x 100

3D: 2000 x 1000 x 100

3D: 1000 x 1000 x 100

3D: 1000 x 500 x 100

Battute piane
tipo "B"



Battute piane
tipo "C"



Perni di serraggio
rapido tipo "A"



Supporto angolare
tipo "B" sinistro



Supporto angolare
tipo "B" destro



Supporto angolare
tipo "B" sinistro



Supporto angolare
tipo "B" destro



PC75-16	PC115-16	KS1624-16	ZC400L-16	ZC400R-16	ZC600L-16	ZC600R-16
75 x 25 x 12	115 x 25 x 12	Ø16 x 24	200 x 50 x 400	200 x 50 x 400	200 x 50 x 600	200 x 50 x 600
✓ x 6	✓ x 4	✓ x 16	✗	✗	✗	✗
✓ x 6	✓ x 4	✓ x 30	✓ x 1	✓ x 1	✓ x 1	✓ x 1

TAVOLI 2D e 3D FORI 28MM



Un sistema di fissaggio in saldatura ben conosciuto nel mercato da molti anni.

I tavoli Sigler, si riconoscono per le rinomate qualità tecniche e le loro caratteristiche meccaniche, adatte a diversi settori.

Nello specifico del foro 28mm, è particolarmente indicato all'uso nella carpenteria sia leggera che pesante.



DETTAGLI DI LIVELLO

Rifiniture di alto livello per permettere una precisione di fissaggio ottimale per il vostro lavoro



Più fori, più possibilità! Questa la particolarità dei tavoli a 5 fori



Piastrine di
posizionamento
eccentrico



Blocchi
a "V" 150°



Morsetti di fissaggio
tipo telescopico



Morsetti di fissaggio
tipo "A" 45° inclinato



Squadre angolari
tipo "C"



Squadre angolari
tipo "G"



Battute piane
tipo "B"



Battute piane
tipo "C"



Perni di serraggio
rapido tipo "A"



Chiave esagonale



Tanica di liquido
antiridessivo
Protect 700



Codice	PX75-28	VA60150-28	YSS300-28	YSQ300-28	JC175HS-28	JC175275-28	PC150-28	PC225-28	KS2850-28	TY01-00	TR0961
Dimen.	Ø75 x 25	Ø60 x 50 x 150°	300 x 300 x 70	300 x 300 x 70	175 x 50 x 175	175 x 50 x 275	150 x 50 x 25	225 x 50 x 25	Ø28 x 50	12 mm	5 L
SET BASE	✓ x 2	✓ x 4	✓ x 4	✓ x 4	✓ x 4	✓ x 2	✓ x 6	✓ x 4	✓ x 16	✓ x 1	✓ x 1
SET MEDIUM	✓ x 2	✓ x 4	✓ x 6	✓ x 4	✓ x 6	✓ x 4	✓ x 6	✓ x 6	✓ x 20	✓ x 1	✓ x 1
SET PREMIUM	✓ x 2	✓ x 4	✓ x 4	✓ x 4	✓ x 4	✓ x 2	✓ x 6	✓ x 6	✓ x 30	✓ x 1	✓ x 1

IL PRODUTTORE SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE, SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO, MODIFICHE TECNICHE, ESTETICHE E DIMENSIONALI AI PRODOTTI PRESENTATI.





TRATTAMENTO NITROTERM

Tavolo saldatura 3D completo di gambe standard (89 x 620 + 30)

CODICE NITROTERM	DIMENSIONI 3D (mm)	DIAMETRO FORI
S1010-284F	1000 x 1000 x 200 - 4 FORI	28 mm
S1010-285F	1000 x 1000 x 200 - 5 FORI	28 mm
S1212-284F	1200 x 1200 x 200 - 4 FORI	28 mm
S1212-285F	1200 x 1200 x 200 - 5 FORI	28 mm
S1510-284F	1500 x 1000 x 200 - 4 FORI	28 mm
S1510-285F	1500 x 1000 x 200 - 5 FORI	28 mm
S2010-284F	2000 x 1000 x 200 - 4 FORI	28 mm
S2010-285F	2000 x 1000 x 200 - 5 FORI	28 mm
S2412-284F	2400 x 1200 x 200 - 4 FORI	28 mm
S2412-285F	2400 x 1200 x 200 - 5 FORI	28 mm
S3015-284F	3000 x 1500 x 200 - 4 FORI	28 mm
S3015-285F	3000 x 1500 x 200 - 5 FORI	28 mm



TRATTAMENTO CHROMIUM PLATING

Tavolo saldatura 2D, completo di 4 gambe standard (89 x 620 + 30)

CODICE	DIMENSIONI (mm)	DIAMETRO FORI
ES1080-28	1000 x 800 x 150	28 mm
ES1010-28	1000 x 1000 x 150	28 mm
ES1212-28	1200 x 1200 x 150	28 mm
ES1510-28	1500 x 1000 x 150	28 mm
ES1515-28	1500 x 1500 x 150	28 mm
ES2010-28	2000 x 1000 x 150	28 mm
ES2412-28	2400 x 1200 x 150	28 mm
ES3015-28	3000 x 1500 x 150	28 mm

Battute piane
tipo "F"



Supporto angolare
tipo "B" sinistro



Supporto angolare
tipo "B" destro



Perni di serraggio
magnetico



Supporto angolare
tipo "B" sinistro



Supporto angolare
tipo "B" destro



Staffa angolare
graduata sinistra



Staffa angolare
graduata destra



Morsetti di fissaggio
tipo "D" fisso



Squadre ad angolo
piano tipo "C"



Carrello porta
attrezzi tipo "A"



PC500-28	ZC600L-28	ZC600R-28	CL2850-28	ZC800L-28	ZC800R-28	DD250L-28	DD250R-28	YSP300-28	PJ175275-28	TC1000-28
500 x 75 x 25	325 x 100 x 600	325 x 100 x 600	Ø28 x 50	375 x 100 x 800	375 x 100 x 800	250 x 250 x 75	250 x 250 x 75	300 x 70	175 x 275 x 25	1000 x 850 x 1020
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
✓ x 2	✓ x 1	✓ x 1	✓ x 4	X	X	X	X	X	X	X
✓ x 2	✓ x 1	✓ x 1	✓ x 4	✓ x 1	✓ x 1	✓ x 1	✓ x 1	✓ x 4	✓ x 4	✓ x 1

TRATTAMENTO CHROMIUM PLATING



Il trattamento **Chromium plating**, rende i tavoli resistenti all'usura e all'ossidazione, grazie all'elettrodeposizione. Lo strato cromato fornisce maggior resistenza alla corrosione, facilita la procedura di pulizia e aumenta la durezza superficiale per una resistenza nel tempo.

PARAMETRI DI TOLLERANZA

Tolleranza superficie.....	≤ -0,15 mm/mq
Tolleranza perpendicolarità superficie superiore e laterale	≤ -0,15 mm/m
Tolleranza parallelismo superficie superiore e inferiore	≤ -0,20 mm/m
Gambe di sostegno diametro per altezza.....	89 mm x 620 mm
Altezza del piano di lavoro del tavolo 2D con gambe di sostegno	770 mm + 30 mm
Altezza del piano di lavoro del tavolo 3D con gambe di sostegno	820 mm + 30 mm
Regolazione altezza del piede della gamba di sostegno in continuo	+/- 30 mm
Materiale base di costruzione tavoli.....	Acciaio C45R
Durezza con trattamento Chromium plating	HRC 18÷32
Durezza superficiale Nitroterm (prof. -0,2 - 0,3 mm)	HV 400÷500

DATI TECNICI TAVOLO FORO 16 MM:

Peso del tavolo senza gambe 1000x500x100	Kg 84,00
Peso del tavolo senza gambe 1000x1000x100	Kg 157,00
Peso del tavolo senza gambe 1200x1200x100	Kg 211,00
Peso del tavolo senza gambe 2000x1000x100	Kg 298,00
Peso del tavolo senza gambe 2400x1200x100	Kg 452,00
Spessore materiale:.....	ca. 13 mm
Foro diametro:.....	16 mm
Schema a griglia con linee in continuo simmetriche ..	50 x 50 mm
Altezza spalla laterale:	100 mm

TRATTAMENTO NITROTERM



Nitroterm è una finitura di trattamento applicato ai nostri tavoli, ottenuto da un processo di nitrurazione termochimica con post-ossidazione, che migliora la resistenza della superficie alla corrosione e rende più durevoli i piani di lavoro del banco. Una manutenzione più facile per il tuo tavolo SIGLER!

DATI TECNICI TAVOLO FORO 28 MM:

Peso del tavolo senza gambe 1000x1000x200	Kg 345,00
Peso del tavolo senza gambe 1200x1200x200	Kg 455,00
Peso del tavolo senza gambe 2000x1000x200	Kg 655,00
Peso del tavolo senza gambe 2400x1200x200	Kg 870,00
Spessore materiale:.....	ca. 25 mm
Foro diametro:.....	28 mm
Schema a griglia con linee in continuo simmetriche	100 x 100 mm
Distanza foro:.....	100 mm
Altezza spalla laterale:	200 mm

TAVOLO MODULARE OTTAGONALE CHROMIUM PLATING



Tavolo ottagonale saldatura 3D

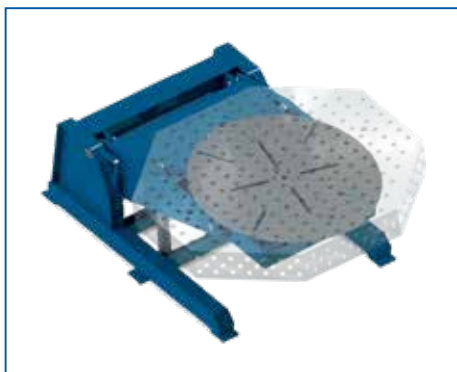
CODICE	DIMENSIONI (mm)	DIAMETRO FORI
SW600-16	600 x 100	<u>16 mm</u>
SW800-16	800 x 100	<u>16 mm</u>
SW1000-16	1000 x 100	<u>16 mm</u>
SW1200-16	1200 x 100	<u>16 mm</u>
SW600-28	600 x 200	<u>28 mm</u>
SW800-28	800 x 200	<u>28 mm</u>
SW1000-28	1000 x 200	<u>28 mm</u>
SW1200-28	1200 x 200	<u>28 mm</u>
SW1500-28	1500 x 200	<u>28 mm</u>



Tavolo ottagonale saldatura 2D

CODICE	DIMENSIONI (mm)	DIAMETRO FORI
EW600-28	600 x 23.5	<u>28 mm</u>
EW800-28	800 x 23.5	<u>28 mm</u>
EW1000-28	1000 x 23.5	<u>28 mm</u>
EW1200-28	1200 x 23.5	<u>28 mm</u>
EW1500-28	1500 x 23.5	<u>28 mm</u>

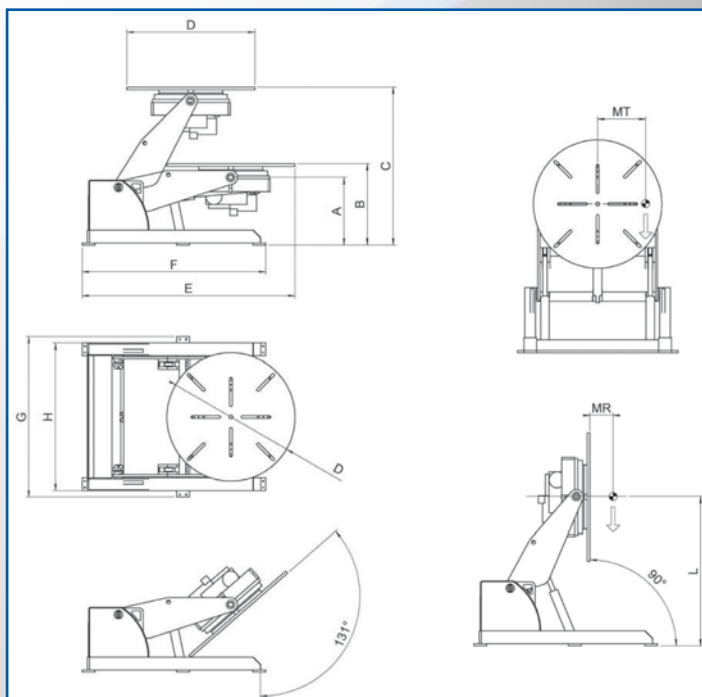
POSIZIONATORE A TAVOLO ROTANTE



Posizionatori a tavola rotante portata da 1500 Kg a 7000 Kg.
Rotazione con motore in corrente alternata, con inverter (I) riduttore a vite senza fine e ralla a sfere. Inclinazione oleodinamica a 3 assi.
Impianto elettrico secondo norme CEI EN-60204-1.
Inverter Pedale (marcia - arresto) con cavo da 5 m.
Pulsantiera marcia arresto, con cavo 5 m.

SPECIFICHE TECNICHE:

Kg.	1500	3500	7000
A	620 mm	630 mm	730 mm
B	750 mm	760 mm	860 mm
C	1450 mm	1470 mm	1800 mm
D	1000 mm	1200 mm	1400 mm
E	1890 mm	1990 mm	2200 mm
F	1600 mm	1720 mm	1950 mm
G	1250 mm	1500 mm	1820 mm
H	1150 mm	1380 mm	1700 mm
L	1370 mm	1390 mm	1450 mm
MT	200 Kg	200 Kg	200 Kg
MR	250 Kg	300 Kg	300 Kg



TAVOLO MODULARE IDRAULICO



Tavolo di saldatura 3D con sollevamento idraulico e tavolo di saldatura 3D con base su binario.



Tavolo saldatura 3D con sollevatore idraulico

CODICE	DIMENSIONI (mm)	DIAMETRO FORI
YY1010-28	1000 x 1000 x 200	<u>28 mm</u>
YY1212-28	1200 x 1200 x 200	<u>28 mm</u>
YY1510-28	1500 x 1000 x 200	<u>28 mm</u>
YY1515-28	1500 x 1500 x 200	<u>28 mm</u>
YY2010-28	2000 x 1000 x 200	<u>28 mm</u>
YY2412-28	2400 x 1200 x 200	<u>28 mm</u>
YY3015-28	3000 x 1500 x 200	<u>28 mm</u>
YY4020-28	4000 x 2000 x 200	<u>28 mm</u>



Tavolo saldatura 3D con base su binario

CODICE	DIMENSIONI (mm)	DIAMETRO FORI
GD1000-28	1000 x 400 x 400	<u>28 mm</u>
GD1500-28	1500 x 400 x 400	<u>28 mm</u>
GD2000-28	2000 x 400 x 400	<u>28 mm</u>
GD4000-28	3000 x 400 x 400	<u>28 mm</u>

TRATTAMENTO NITROTERM disponibile su richiesta



TIPOLOGIE GAMBE



Vari tipi di gambe.

Telaio con gambe, consente il collegamento di più tavoli.



Gambe standard

CODICE	DIMENSIONI (mm)
BZT200-28	Ø89 x 200 + 30
BZT350-28	Ø89 x 350 + 30
BZT450-28	Ø89 x 450 + 30
BZT620-28	Ø89 x 620 + 30



Gambe con ruota

CODICE	DIMENSIONI (mm)
JLT200-28	Ø89 x 200 + 130
JLT350-28	Ø89 x 350 + 130
JLT450-28	Ø89 x 450 + 130
JLT620-28	Ø89 x 620 + 130



Gamba regolabile con ruota - due altezze da 600 a 900 mm

CODICE	DIMENSIONI (mm)
JLT620A-28	Ø89 x 620 + 30

Portata pesi per gamba

Gamba standard	2000 Kg
Gamba con ruota	1200 Kg
Gamba regolabile con ruota	1200 Kg



Telaio con gambe

CODICE	DIMENSIONI (mm)
GJG1010-28	1000 x 1000 x 400
GJG1212-28	1200 x 1200 x 400
GJG1510-28	1500 x 1000 x 400
GJG1515-28	1500 x 1500 x 400
GJG2010-28	2000 x 1000 x 400
GJG2412-28	2400 x 1200 x 400
GJG3015-28	3000 x 1500 x 400
GJG4020-28	4000 x 2000 x 200

ACCESSORI

Supporti angolari e blocchi di fissaggio.



Supporto angolare Tipo A

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
ZC200L-16	150 x 50 x 200 (L)	ZC300L-28	275 x 100 x 300 (L)
ZC200R-16	150 x 50 x 200 (R)	ZC300R-28	275 x 100 x 300 (R)



Supporto angolare Tipo B

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
ZC400L-16	200 x 50 x 400 (L)	ZC600L-28	325 x 100 x 600 (L)
ZC400R-16	200 x 50 x 400 (R)	ZC600R-28	325 x 100 x 600 (R)
ZC600L-16	200 x 50 x 600 (L)	ZC800L-28	375 x 100 x 800 (L)
ZC600R-16	200 x 50 x 600 (R)	ZC800R-28	375 x 100 x 800 (R)



Staffa angolare graduata

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
DD150-16	150 x 150 x 50	DD250L-28	250 x 250 x 75 (L)
		DD250R-28	250 x 250 x 75 (R)



Modulo d'angolo

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
JL100-16	100 x 100 x 90	JL200-28	200 x 200 x 175



Blocco di fissaggio a "U"

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
U1550-16	150 x 100 x 50	U500-28	500 x 200 x 200
U2550-16	250 x 100 x 50	U1000-28	1000 x 200 x 200
U3050-16	300 x 100 x 50	U1500-28	1500 x 200 x 200
U2010-16	200 x 100 x 100	U2000-28	2000 x 200 x 200
U3010-16	300 x 100 x 100	U3000-28	3000 x 200 x 200
U5010-16	500 x 100 x 100	U4000-28	4000 x 200 x 200

ACCESSORI



Squadre di battuta e fissaggio.
Squadra regolabile.



Blocco di fissaggio a "L"

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
L200-16	200 x 100 x 50	L500-28	500 x 200 x 100
L300-16	300 x 100 x 50	L1000-28	1000 x 200 x 100
L500-16	500 x 100 x 50	L1200-28	1200 x 200 x 100
		L1500-28	1500 x 200 x 100
		L2000-28	2000 x 200 x 100



Squadra regolabile

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
JD500-16	200 x 50 x 50	28JD500-28	500 x 100 x 100



Squadra angolare Tipo A

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
JC50-16	50 x 25 x 40	JC7575-28	75 x 50 x 75



Squadra angolare Tipo B

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
JC90-16	90 x 25 x 37,5	JC17575-28	175 x 50 x 75



Squadra angolare Tipo C

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
JC90HS-16	90 x 25 x 90	JC175HS-28	175 x 50 x 175



Squadra angolare Tipo D

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
JC90HH-16	90 x 25 x 90	JC175HH-28	175 x 50 x 175



Squadra angolare Tipo E

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
JC90SS-16	90 x 25 x 90	JC175SS-28	175 x 50 x 175



Squadra angolare Tipo F

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
JC90100-16	90 x 25 x 100	JC175200-28	175 x 50 x 200



Squadra angolare Tipo G

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
JC14090-16	140 x 25 x 90	JC175275-28	175 x 50 x 275

ACCESSORI

Squadre piane di battuta e angoli piani.



Battuta piana Tipo A

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
PC55-16	55 x 25 x 12	PC100-28	100 x 50 x 25



Battuta piana Tipo B

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
PC75-16	75 x 25 x 12	PC150-28	100 x 50 x 25



Battuta piana Tipo C

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
PC115-16	115 x 25 x 12	PC225-28	225 x 50 x 25



Battuta piana Tipo D

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
16PC140-16	140 x 25 x 12	PC300-28	300 x 50 x 25



Battuta piana Tipo F

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
PC250-16	250 x 50 x 12	PC500-28	500 x 100 x 25
PC400-16	400 x 50 x 12	PC800-28	800 x 100 x 25
		PC1000-28	1000 x 100 x 25



Squadra ad angolo piano Tipo A

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
PJ9075-16	90 x 75 x 12	PJ175150-28	175 x 150 x 25



Squadra ad angolo piano Tipo B

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
PJ9090-16	90 x 90 x 12	PJ175175-28	175 x 175 x 25



Squadra ad angolo piano Tipo C

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
/		PJ175275-28	175 x 275 x 25



Squadra ad angolo piano Tipo D

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
/		PJ225325-28	175 x 325 x 25
		PJ175325-28	225 x 325 x 25



Squadra ad angolo piano Tipo E

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
PJ200275-16	200 x 275 x 12	PJ225325-28	225 x 325 x 25
		PJ375500-28	375 x 500 x 25

ACCESSORI



Accessori per la regolazione d'angolo a "T", eccentrico e prismi di appoggio per tubi di vari diametri.



Matrice d'angolo graduata

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
JQ150-16	150 x 12	JQ260-28	260 x 12



Piastra di posizionamento eccentrico

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
PX60-16	Φ60 x 12	PX75-28	Φ75 x 25
		PX100-28	Φ100 x 25



Blocco a "V" Tipo A

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
VA70120-16	Φ70 x 34 x 120°	VA6090-28	Φ60 x 50 x 90°
VA50120-16	Φ50 x 34 x 120°	VA60120-28	Φ60 x 50 x 120°
		VA60150-28	Φ60 x 50 x 150°



Blocco a "V" Tipo B

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
VB50120-16	Φ50 x 34 x 120°	VB70120-28	Φ70 x 34 x 120°



Blocco a "V" Tipo C

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
VC7890-16	Φ78 x 50 x 90°	VC7890-28	Φ78 x 60 x 90°
VC78120-16	Φ78 x 50 x 120°	V78120-28	Φ78 x 60 x 120°
		V78150-28	Φ78 x 60 x 150°



ACCESSORI

Morsetti di serraggio a vite.



Morsetto di fissaggio Tipo A (fisso)

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
YSG200-16	200 x 150 x 50	YSG300-28	300 x 150 x 70



Morsetto di fissaggio Tipo A (telescopico)

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
YSS200	200 x 200 x 50	YSS300-28	300 x 300 x 70



Morsetto di fissaggio Tipo A (45° inclinato)

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
YSQ200-16	200 x 200 x 50	YSQ300-28	300 x 300 x 70



Morsetto di fissaggio Tipo B (fisso)

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
YLG200-16	200 x 150 x 50	YLG300-28	300 x 150 x 70



Morsetto di fissaggio Tipo B (telescopico)

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
YLS200-16	200 x 200 x 50	YLS300-28	300 x 300 x 70



Morsetto di fissaggio Tipo B (45° inclinato)

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
YLS200-16	200 x 200 x 50	YLQ300-28	300 x 300 x 70



Morsetto di fissaggio Tipo C (fisso)

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
YHG200-16	200 x 150 x 50	YHG300-28	300 x 150 x 70



Morsetto di fissaggio Tipo C (telescopico)

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
YHS200-16	200 x 200 x 50	YHS300-28	300 x 300 x 70



Morsetto di fissaggio Tipo C (45° inclinato)

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
YHQ200-16	200 x 200 x 50	YHQ300-28	300 x 300 x 70



Morsetto di fissaggio Tipo D (fisso)

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
YSG200-16	200 x 50	YSP300-28	300 x 70



ACCESSORI



Accessori vari per i morsetti di serraggio a vite e fissaggi rapidi su diversi tipi di basi.



Ponte di serraggio a tre punti

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
SYQ130-16	130 x 25 x 20	SYQ172-28	172 x 35 x 25



Ponte di serraggio a due punti

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
LYQ130-16	130 x 25 x 20	LYQ172-28	172 x 35 x 25



Tubo di fissaggio

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
JG300-16	Φ16 x 300	JG300-28	Φ28 x 300
		JG600-28	Φ28 x 600



Fissaggio per tubo a 90°

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
ZJT90A-16	Φ16 x 90°	ZJT90A-28	Φ28 x 90°



Fissaggio per tubo a 45°

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
ZJT45-16	Φ16 x 45°	ZJT45-28	Φ28 x 45°



Fissaggio orizzontale per tubo

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
ZJT180-16	Φ16 x 180°	ZJT180-28	Φ28 x 180°



Fissaggio verticale per tubo

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
ZJT90B-16	Φ16 x 90°	ZJT90B-28	Φ28 x 90°



Fissaggio rapido orizzontale Tipo A con base

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
JY200C-16	200 x 100 x 50	JY200C-28	304/305



Fissaggio rapido orizzontale Tipo B con base

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
JF200C-16	200 x 100 x 50	JY200C-28	304/305



Fissaggio rapido orizzontale Tipo A con base

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
JK200C-16	200 x 100 x 50	JY200C-28	304/305



Fissaggio rapido orizzontale Tipo B con base

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
JY200S-16	200 x 150 x 50	JY200C-28	304/305

ACCESSORI

Perni di serraggio in diverse soluzioni.



Fissaggio rapido verticale Tipo A con base

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
JF200S-16	200 x 100 x 50	JF200S-28	304/305



Fissaggio rapido verticale Tipo B con base

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
JK200S-16	200 x 100 x 50	JK200S-28	203FL/200WL



Perno di serraggio rapido Tipo A

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
KS16-16	Ø16 x 24	KS2850-28	Ø28 x 50



Perno di serraggio rapido Tipo B

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
KS1636-16	Ø16 x 36	KS2875-28	Ø28 x 75



Perno di serraggio con bullone svasato Tipo A

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
CS1624-16	Ø16 x 24	CS2850-28	Ø28 x 50



Perno di serraggio con bullone svasato Tipo B

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
CS1636-16	Ø16 x 36	CS2875-28	Ø28 x 75



Perno di serraggio con doppio bullone svasato Tipo A

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
PS1624-16	Ø16 x 24	PS2850-28	Ø28 x 50



Perno di serraggio con doppio bullone svasato Tipo B

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
PS1636-16	Ø16 x 36	PS2875-28	Ø28 x 75



Perno di collegamento Tipo A

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
/		28LS2850-28	Ø28 x 50



Perno di collegamento Tipo B

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
/		LS2875-28	Ø28 x 75



Perno di serraggio magnetico Tipo B

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
CL1624-16	Ø16 x 24	CL2850-28	Ø28 x 50
CL1612-16	Ø16 x 12	CL2875-28	Ø28 x 75

ACCESSORI



Accessori vari e carrelli porta attrezzi che consentono di avere a portata di mano tutti i vostri attrezzi.



Perno di serraggio rapido regolabile

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
BS1624-16	Ø16 x (17≤T≤ 26)	BS2850-28	Ø28 x (30≤T≤ 52)



Rondelle di regolazione

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
DP65-16	Washer: T=1/2/2.5/3/4/5/10/20 mm	DP155-28	Washer: T=1/2/2.5/3/4/5/10/20/40/50mm



Regolatore di altezza

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
TG5080-16	Ø50 x 60 x 80	TG8090-28	Ø80 x 75 ~90



Statimetro

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
/		TG28125-28	Ø28 x 10 ~125



Squadra magnetica Tipo A

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
/		MA190-28	115 x 190 x 40



Squadra magnetica Tipo B

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
/		MV200-28	200 x 200 x 50



Connettore di massa

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
/		JD60-28	Ø28 x 60



Carrello porta attrezzi Tipo A

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
TC600-16	600 x 450 x 920	TC1000-28	1000 x 850 x 1020



Carrello porta attrezzi Tipo B

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
TX650-16	600 x 450 x 920	TX750-28	750 x 600 x 1020



Anello di trasporto

CODICE FORO 16 mm	DIMENSIONI (mm)	CODICE FORO 28 mm	DIMENSIONI (mm)
DH190-16	190 x 100 x 180	DH190-28	190 x 200 x 180

ACCESSORI



Oggetti per la manutenzione e pulizia del vostro tavolo di saldatura.



Chiave esagonale

CODICE	DIMENSIONI FORO 16 (mm)	DIMENSIONI FORO 28 (mm)
00TY01	8#, 6#, 4#	10#, 8#, 6#



Spazzola metallica

CODICE	DIMENSIONI FORO 16 (mm)	DIMENSIONI FORO 28 (mm)
00TY02	Φ20 x 200	Φ34 x 200



Pietra

CODICE	DIMENSIONI FORO 16 (mm)	DIMENSIONI FORO 28 (mm)
00TY03	50 x 180	50 x 180



Martello di bronzo

CODICE	DIMENSIONI FORO 16 (mm)	DIMENSIONI FORO 28 (mm)
00TY04	Φ30 x 300	Φ30 x 300



CARRELLI PORTA ATTREZZI TIPO "A" e "B".

Le immagini dei prodotti del presente catalogo, sono indicative e rispondono allo scopo di presentazione dei prodotti stessi.



AUTOMATION

your welding partner



WeldingCoBot

your welding partner

Robot collaborativo

L'automazione quando è intelligente diventa redditizia e conveniente anche per le aziende di medie e piccole dimensioni. Tutti i processi che prevedono la ripetizione di una operazione su pezzi simili possono essere automatizzati; questo soprattutto se parliamo di saldatura.

Dopo essere stato programmato correttamente, il robot effettuerà esattamente la stessa saldatura ogni volta, con una precisione ripetuta di pezzo in pezzo che difficilmente sarebbe possibile ottenere con una lavorazione manuale.



I vantaggi della saldatura robotizzata

UNIVERSAL ROBOTS

Oltre all'incremento della precisione, anche e soprattutto per lavorazioni difficili, l'altro vantaggio della saldatura robotizzata è l'aumento della produttività:

- diminuiscono gli scarti;
- non è necessario rilavorare i pezzi;
- il processo di saldatura è più rapido (e può proseguire anche di notte).

Ultimo, ma non per importanza, la saldatura robotizzata riduce i rischi per i lavoratori, che non sono esposti direttamente ai rischi del processo.

Welding Cobot: la nostra soluzione collaborativa

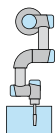
La sinergia tra il braccio collaborativo della Universal Robot ed il generatore di saldatura Lorch compongono il nostro sistema Welding Cobot. Un metodo semplice per entrare nel mondo della saldatura automatizzata attraverso l'impiego del Cobot UR 10, facile da configurare e programmare.

Con questo Cobot si ha la possibilità di impostare manualmente le diverse posizioni della torcia nel programma di saldatura, dopodiché, attraverso il tablet touchscreen, si può affinare e perfezionare le posizioni e i movimenti.

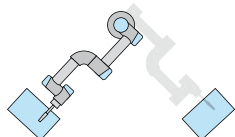
La certificazione collaborativa dell'UR permette la contemporanea esistenza, in tutta sicurezza, nella stessa area di lavoro del braccio Cobot e dell'operatore.

È perfetto per approcciare l'automazione per piccole e medie serie di pezzi da saldare, contenendo i costi dell'investimento e rendendo le operazioni di saldatura competitive.

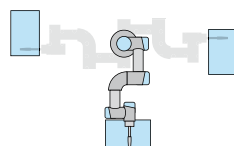
Un robot: molte possibilità



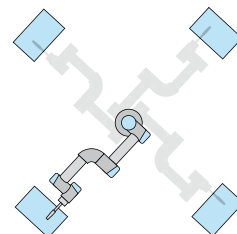
1 postazione



2 postazioni

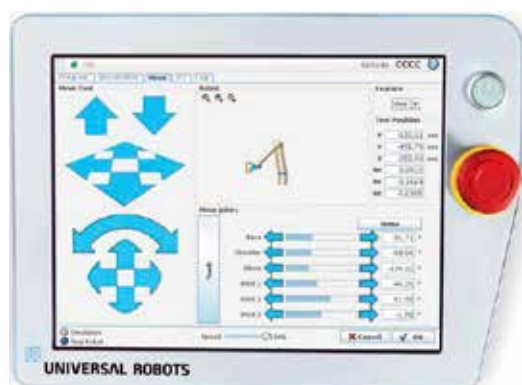


3 postazioni



4 postazioni

Quando scegliete Universal Robots, scegliete una programmazione intuitiva. Uno dei benefici più tangibili consiste nel poter facilmente riprogrammare un robot UR in prima persona ed utilizzare l'automazione dovunque e in qualsiasi fase del processo.



I WeldingCobot sono robot antropomorfi ed hanno l'agilità di un braccio umano. L'impostazione di waypoint può essere facilmente effettuata in auto-apprendimento, posizionando manualmente il robot sul punto desiderato. La programmazione di base può essere quindi completata o migliorata tramite un'interfaccia grafica molto intuitiva, che consente anche agli utenti meno esperti di installare e gestire un WeldingCobot. L'estrema facilità di programmazione diminuisce o elimina la necessità di costosi programmatori robot di terze parti ogni volta che si voglia assegnare il robot ad un nuovo compito.

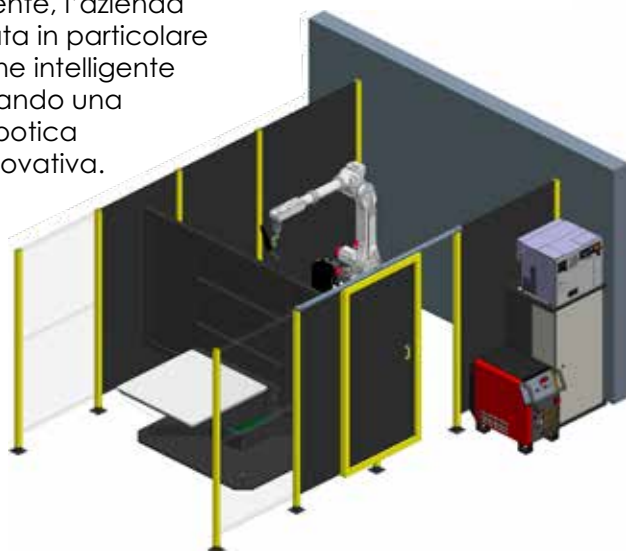
HYUNDAI ROBOTICS

Il nostro partner per le soluzioni di robotica industriale

Hyundai Robotics fa parte del gruppo coreano Hyundai Heavy Industries, fondata nel 1972 da Chung Juyung, il fondatore della Hyundai Motor Company. L'azienda quotata in borsa è oggi il più grande costruttore navale del mondo con oltre 25.000 dipendenti.

Hyundai Robotics ha iniziato a produrre robot di saldatura nel 1984 ed ora produce tutti i tipi di robot industriali, più di 50.000 dei quali sono stati prodotti nel 2018.

Più recentemente, l'azienda si è concentrata in particolare sulla produzione intelligente e in rete utilizzando una tecnologia robotica industriale, innovativa.

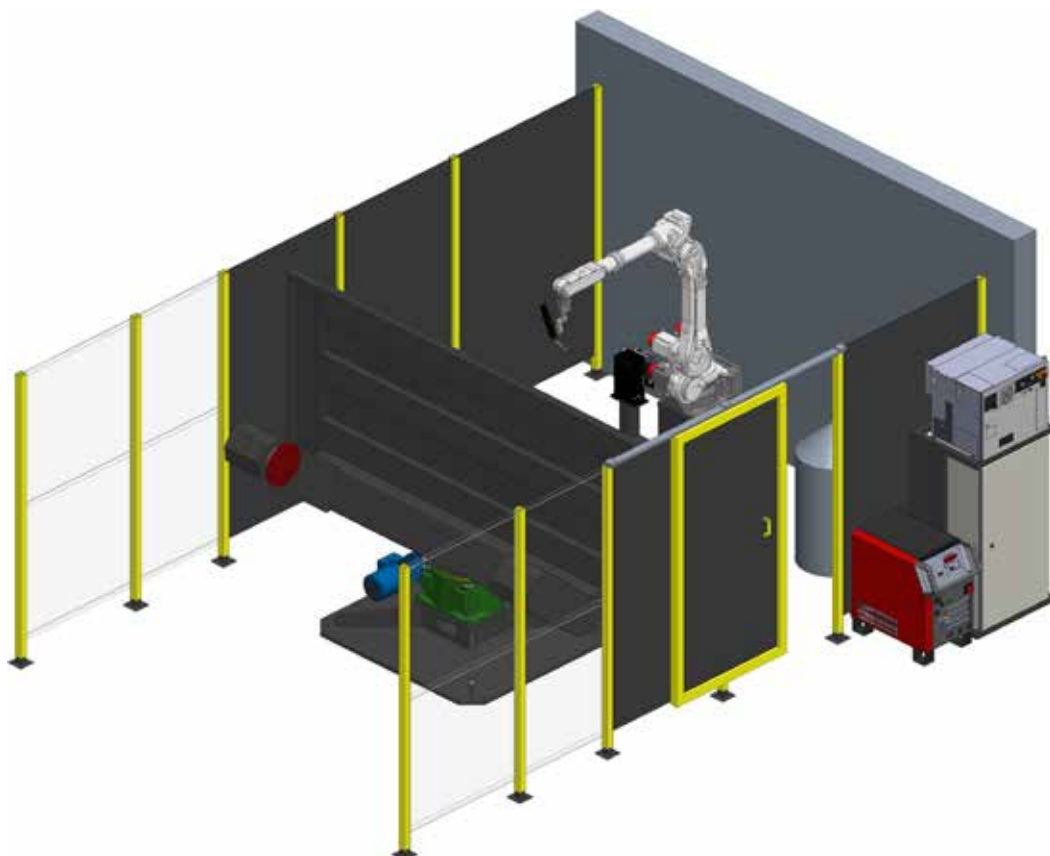


La sinergia Gas Lucchetta - Hyundai - Lorch

Aiutiamo i clienti a trarre vantaggio sia dalla robotica collaborativa e sia da quella industriale ricercando le soluzioni tagliata su misura a seconda delle diverse esigenze e necessità.

Le soluzioni con robot industriali sono impianti standard che prevedono l'utilizzo di posizionatori classici (posizionatore a doppio tornio con cambio stazione ad asse orizzontale, posizionatore con robot centrale, a doppio tornio con cambio stazione ad asse verticale, impianto a portale, impianto su slitta).

La nostra esperienza trentennale nel mondo della saldatura ci permette di individuare il processo di saldatura "su misura" grazie al controllo dell'arco elettrico fornito dai generatori Lorch e ai processi brevettati Speed-XT che permettono di ottenere una maggiore produttività grazie all'elevato deposito del materiale abbinato a una penetrazione garantita più profonda mantenendo una elevata qualità e non essendo necessarie successive lavorazioni di pulizia.



Con le nostre soluzioni vi aiutiamo, infatti, a risparmiare proprio sul punto più importante per i vostri guadagni: la produttività. Fare di più in meno tempo, riducendo le rilavorazioni e con una qualità di saldatura ottimale: così si riduce il costo del lavoro. Unito ad una garanzia esemplare, il vostro investimento si ripaga con la massima rapidità.

Nella nostra Accademy sono costantemente presenti un'isola robotizzata con robot Hyundai (con asse esterno) e un'isola collaborativa con Cobot UR10 che ci permette di effettuare dimostrazioni, prove di saldatura, formazione ai clienti per supportarli nella ricerca della soluzione su misura.



Posizionatore personalizzato

Alcuni esempi di installazione

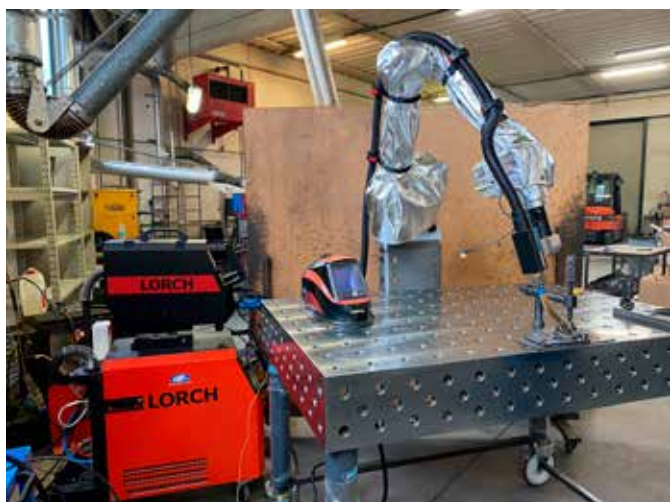


Soluzioni personalizzate

Qualsiasi sia il vostro spazio, il nostro staff può progettare e installare impianti su misura.

Inoltre, curiamo per voi la formazione del vostro personale con una consulenza specifica per il tipo d'investimento che andrete a realizzare.

Un sicuro e garantito rientro economico veloce e affidabile, grazie agli alti livelli di automazione che andrete a raggiungere con i nostri consigli.



Offriamo ampia scelta di torce per l'automazione e accessori



Torçe per WeldingRobot

Modulo Push Pull, assicura un innesco preciso e un'alimentazione affidabile anche in condizioni difficili.



Torça Tig con apporto di filo freddo



Vari modelli di torçe raffreddati ad acqua o a gas



Gas Lucchetta

your welding partner

S Power **LORCH**



www.lorch.eu

LORCH
smart welding

La serie MicorStick

LORCH
smart welding

- **Inverter di saldatura per elettrodi.** Inverter di saldatura totalmente risonante per elettrodi CEL con tecnologia MicorBoost, preselezione elettrodo e funzione TIG, cavi lunghi fino a 200 m e funzionamento con generatore.
- **Compatto.** Il peso ridotto e la compattezza della serie Lorch MicorStick permettono di lavorare in maniera flessibile anche in spazi estremamente ristretti.
- **Versatile.** La serie Lorch MicorStick è perfettamente adatta per saldare con elettrodi basilici, rutili e speciali. Inoltre essa offre un fattore di servizio elevato, grandi riserve di potenza e anche la possibilità di saldatura TIG con ContacTIG.
- **Hotstart.** L'Hotstart adattativo automatico assicura un innesco perfetto.
- **Sistema Anti-Stick.** Il sistema Anti-Stick impedisce in modo affidabile l'incollamento dell'elettrodo.

3 YEARS
INDUSTRIAL
WARRANTY
LORCH

LORCH
MICORBOOST
TECHNOLOGY

LORCH
ACCU
TECH



- **Regolazione Arc-Force.** Favorisce il processo di saldatura con una maggiore stabilità dell'arco e un trasferimento di materiale ottimizzato.
- **Affidabile.** Il MicorStick Lorch ha un innesco stabile e affidabile anche in caso di utilizzo con generatore e cavi lunghi fino a 200 m.
- **Robusta e a prova di caduta da un'altezza di 80 cm.** I generatori della serie Lorch MicorStick sono, grazie alla speciale posizione anti-crash, garantiti a prova di caduta da un'altezza di 80 cm. Quindi nel caso accadesse che la saldatrice vi cada di mano o dal banco di lavoro, potete semplicemente continuare a lavorare.
- **Bassi consumi energetici.** Grazie all'elettronica all'avanguardia e alla funzione di standby della ventola il MicorStick Lorch ha un rendimento elevato e limitato consumo di energia.
- **Modernissima tecnologia a inverter.** Con questa tecnologia di regolazione e grazie al comando semplice, l'inverter assicura risultati di saldatura eccellenti con una ridotta formazione di spruzzi.
- **Mobile.** Il peso ridotto e le dimensioni esterne compatte rendono la Lorch MicorStick una delle nostre saldatrici più mobili. Nell'apposita valigetta da cantiere la saldatrice e gli accessori possono essere riposti sempre assieme e in sicurezza.
- **La sicurezza.** Grazie a IP23 e al simbolo S è perfettamente adatta per l'impiego in cantiere.

Specifiche tecniche

		MicorStick 160 MicorStick 160 Accu-ready		MicorStick 180 Accu-ready		MicorStick 200 MicorStick 200 RC	
Procedimento di saldatura		Elettrodo	TIG con ContacTIG	Elettrodo	TIG con ContacTIG	Elettrodo	TIG con ContacTIG
Ø Elettrodo	mm	1,5 - 4,0	1,0 - 2,4	1,5 - 4,0	1,0 - 2,4	1,5 - 5,0	1,0 - 3,2
Materiale saldabile		Acciaio Acciaio inox	Acciaio Acciaio inox Rame	Acciaio Acciaio inox	Acciaio Acciaio inox Rame	Acciaio Acciaio inox	Acciaio Acciaio inox Rame
range di saldatura	A	10 - 150	15 - 160	10 - 180	3 - 200	10 - 200	10 - 200
FS per corrente max (40 °C)	%	30		25		30	
Corrente per FS 60% (40 °C)	A	120		150		150	
Tensione di rete	V	230		230		400	
Dimensioni (Lu x La x Al)	mm	360 x 130 x 215		360 x 130 x 215		360 x 130 x 215	
Peso	kg	4,9		5,8		6,3	



		MicorStick 160	MicorStick 180	MicorStick 200	Pacco batterie MobilePower
Range di saldatura	A	160	180	200	Tecnologia agli ioni di litio per il collegamento a MicorStick 160/180
Elettrodi saldabili fino a Ø	mm	4	4	5	
Tensione di rete 1~230 V		●	●	–	
Tensione di rete 3~400 V		–	–	●	
Soluzioni di controllo					
BasicPlus		●	–	–	
ControlPro		●	●	●	
ControlPro RC		–	●	●	
Dotazioni					
Accu-ready: Collegamento al pacco batterie MobilePower per saldare indipendentemente dalla rete elettrica		●*	●	–	
con connettore per comando a distanza		–	●	●	
Modulo PFC per uno sfruttamento ottimale della rete		–	●	–	
Funzione pulsata		–	●	–	
* in combinazione con il soluzione di controllo ControlPro		● Selezione ● Dotazione di serie			

Soluzioni di controllo



BasicPlus

- “Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta”
- Comando semplicissimo tramite un solo pulsante
- Regolazione continua della corrente
- Preselezione elettrodo per standard e cellulosico, per parametri di saldatura ottimali
- Funzione di saldatura TIG-DC (con ContacTIG)



ControlPro

- “Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta”
- Display a 7 segmenti preciso all’ampere
- Comando semplicissimo tramite un solo pulsante
- Regolazione continua della corrente
- Preselezione elettrodi standard (basici e rutili) e CEL per parametri di saldatura ottimali
- Funzione di saldatura TIG-DC (con ContacTIG)
- Sottomenu per adattamenti individuali delle impostazioni della saldatrice

MicorStick 160/180 Accu-ready e pacco batterie MobilePower

Il “dream team” per la saldatura mobile.

LORCH
smart welding

Indipendente, notevolmente flessibile, potente. MicorStick più MobilePower. Ecco la formula per non dover continuare a muoversi. Cercare l'allacciamento di rete è cosa passata. Portare con sé le prolunghe è cosa passata. Basta collegare il pacco batterie MobilePower a MicorStick Accu-ready. Non servono più noiosi preparativi, potete iniziare subito con la saldatura. Dove serve, dove volete. Ottimale per le operazioni di montaggio, nei cantieri e nella silvicoltura. Ottimale per riparazioni rapide sugli impianti di trasporto, le apparecchiature edili e le macchine agricole. Prestazioni di saldatura al top proprio là dove servono.

Massima flessibilità grazie al cambio batteria.

Batteria 1 =
fino a 28 elettrodi

Batteria 2 =
fino a 56 elettrodi

Batteria 3 =
fino a 74 elettrodi

Batteria 4 =
fino a 102 elettrodi



Specifiche tecniche

		MobilePower
Energia	Wh	604,8
Cicli di caricamento		circa 1.000
Peso	kg	7
Dimensioni (Lu x La x Al)	mm	323 x 131 x 215
Tempo di carica	min	150

3 YEARS
INDUSTRIAL
WARRANTY
LORCH



Massima portata elettrodi in pezzi per carica della batteria

				Tipo di elettrodo RC11		Tipo di elettrodo RR12	
Ø Elettrodo		Corrente di saldatura		Lunghezza 250 mm	Lunghezza 350 mm	Lunghezza 250 mm	Lunghezza 350 mm
2,5	mm	60	A	28	21	23	17
2,5	mm	90	A	23	17	21	15
2,5	mm	110	A	21	15	20	14
3,2	mm	90	A	—	12	—	10
3,2	mm	120	A	—	10	—	9
3,2	mm	150	A	—	9	—	8

Tutti i dati sono valori massimi determinati durante l'utilizzo nella pratica. La portata realizzabile nei singoli casi dipende dalla marca degli elettrodi, dalla modalità di lavoro del saldatore e dalle condizioni ambientali.

La MicorTIG

LORCH
smart welding

- **Inverter per saldatura TIG portatile.** Saldatrice TIG DC mobile e compatta con tecnologia MicorBoost, innesco ad alta frequenza senza contatto e funzione di saldatura a elettrodo.
- **Flessibilità unica.** Indipendenza totale grazie alla tecnologia All-In per il funzionamento da rete, da generatore o a batteria.
- **Potente.** Il modulo Power Factor Correction (PFC) integrato assicura uno sfruttamento ottimale della rete a 230 V e la massima potenza.
- **Display grafico con selezione della lingua e memoria dei job.** La MicorTIG 200 ControlPro assicura un controllo intuitivo dell'apparecchio con un'interfaccia utente dalla struttura chiara.
- **Saldatura pulsata e Fastpuls.** La funzione pulsata fino a 5 kHz integrata è particolarmente indicata per la lavorazione delle lamiere sottili.

3 YEARS
INDUSTRIAL
WARRANTY
LORCH

LORCH
MICORBOOST
TECHNOLOGY

LORCH
ACCU
TECH



- **La sicurezza.** Con un grado di protezione IP23 e il simbolo S, è perfetta per l'impiego in cantiere.
- **Robusta e a prova di caduta da un'altezza di 80 cm.** MicorTIG 200 DC, grazie alla speciale protezione anti-crash, è garantita a prova di caduta da un'altezza di 80 cm. Quindi, se la saldatrice dovesse cadervi di mano o dal banco di lavoro, potete semplicemente continuare a lavorare.

- **Comando a distanza.** Regolazione a distanza sulla torcia. Non è necessario fare avanti e indietro tra il pezzo e la macchina. Grazie alla torcia Powermaster opzionale, tutti i parametri di saldatura sono a portata di mano sul manipolo della torcia.
- **Efficienza energetica.** Grazie alla modernissima elettronica di potenza e alla funzione di standby, MicorTIG può vantare un elevato grado di efficienza e un consumo energetico limitato.

Specifiche tecniche

		MicorTIG 200 DC Accu-ready	
Procedimento di saldatura		TIG	Elettrodo
Ø elettrodo	mm	1,0 - 4,0	1,5 - 4,0
Materiale saldabile		Acciaio Acciaio inox Rame	Acciaio Acciaio inox
Range di saldatura	A	3 - 200	10 - 180
FS per corrente max (40 °C)	%		25
Corrente per FS 60% (40 °C)	A		150
Tensione di rete	V		1~230
Dimensioni (L x l x H)	mm		360 x 130 x 215
Peso	kg		6,8

Soluzioni di controllo



BasicPlus

- Innesco HF
- Funzione pulsata fino a 5 kHz
- Indicazione digitale precisa all'ampere
- Regolazione continua della corrente
- Menu per l'impostazione dei parametri secondari
- Preselezione elettrodo per standard e cellulosico
- Commutazione 2/4 tempi
- Attacco per comando a distanza
- Possibilità di collegamento della torcia con comando a distanza Lorch Powermaster



ControlPro

- Comando tramite simboli su display grafico (ControlPro)
- Gestione dei menu tramite controllo dettagliato dei cicli di saldatura
- Innesco HF
- Funzione pulsata fino a 5 kHz
- Memoria per 10 job di saldatura
- Indicazione digitale precisa all'ampere
- Regolazione continua della corrente
- Preselezione elettrodo per standard e cellulosico
- Commutazione 2/4 tempi
- Attacco per comando a distanza
- Possibilità di collegamento della torcia con comando a distanza Lorch Powermaster

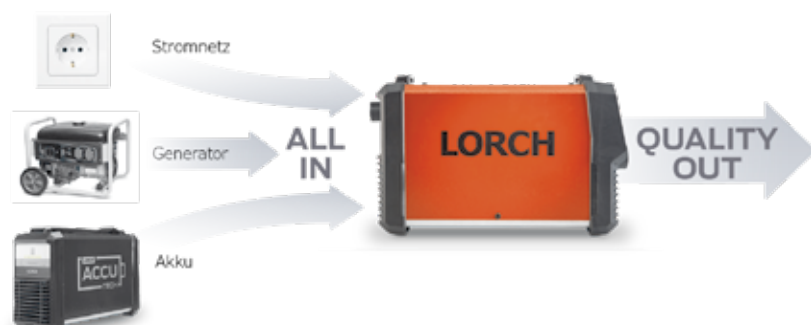
Versioni

		MicorTIG 200 DC Accu-ready
Range di saldatura	A	3 - 200
Tensione di rete 1 ~ 230 V		●
Soluzioni di controllo		
BasicPlus		●
ControlPro		●
Ausstattung		
Tecnologia all-in per rete elettrica, generatore e batteria		●
Modulo PFC per uno sfruttamento ottimale della rete		●
Innesco ad alta frequenza (HF), gestione gas e funzione di saldatura a elettrodo		●
		● Selezione ● Dotazione di serie



Pacco batterie MobilePower

Tecnologia agli ioni di litio per il collegamento a MicorTIG 200 DC



- Ciò significa che in combinazione con il pacco batterie agli ioni di litio ultra performante Lorch MobilePower è possibile realizzare saldature anche indipendentemente dalla rete elettrica.
- Prestazioni di saldatura al top esattamente dove servono.

La serie MicorMIG Pulse

LORCH
smart welding

- **Arco Pulse.** Poche rilavorazioni. Con il processo Pulse, robusto e semplice da regolare, della MicorMIG in futuro salderete praticamente senza spruzzi nell'arco di transizione. In questo modo vi risparmierete dispendiose rilavorazioni e tempo prezioso per il cambio di filo di saldatura. Con il MicorMIG Pulse potrete inoltre contare su tutte le funzioni incluse nella serie MicorMIG.
- **Prestazioni migliorate grazie a MicorBoost.** Con la tecnologia MicorBoost si salda in maniera ancora più efficiente con un rendimento maggiore nell'ambito MIG-MAG. La tecnica di regolazione rapida assicura inoltre un trasferimento netto della goccia dell'arco pulsato.
- **Possibilità di upgrade.** Adeguare un impianto di saldatura alle esigenze tecniche in continua evoluzione ed installare, anche in un secondo tempo, funzioni che semplificano il lavoro o programmi e procedimenti di saldatura in grado di incrementare la produttività non è mai stato così facile.
- **Ready for Speed.** Con i processi Speed di Lorch „SpeedUp“ e „SpeedArc“ disponibili quali optional per la MicorMIG Pulse saldate in maniera ancora più produttiva.



- **Certificata EN 1090.** Grazie al comando sinergico e al sistema di regolazione automatico si possono realizzare, con una facilità estrema, saldature conformi alla norma EN 1090. In abbinamento al pacchetto di vantaggi EN 1090 di Lorch e all'impostazione dei parametri mediante scheda NFC, siete perfettamente attrezzati per tutte le operazioni di saldatura.
- **Gestione dei job.** Un job di saldatura impostato tramite il quadro di comando ControlPro può essere scritto su una scheda NFC vuota e quindi richiamato su un qualunque altro generatore MicorMIG di Lorch (a partire dal BasicPlus).
- **PushPull.** Con il sistema PushPull, l'unità di avanzamento filo del generatore di corrente di saldatura MIG-MAG viene combinata con un sistema di traino indipendente nella torcia. In questo modo con una torcia PushPull o il NanoFeeder incrementate grandemente il vostro raggio d'azione.
- **Identificazione del saldatore in tutta semplicità.** L'assegnazione dei diritti di impostazione e di uso diviene così un gioco da ragazzi. Grazie al supporto della trasmissione dati contactless, per la MicorMIG Lorch l'identificazione del saldatore è sempre possibile.

Dotazioni

	MicorMIG Pulse
Processo di saldatura	
Programmi di saldatura MIG-MAG standard sinergici	●
Pulse Steel	●
Pulse Multi-Material	○
SpeedArc	○
SpeedUp	○
Elektrode Plus	○
TIG (con ContacTIG)	○

● Dotazione di serie ○ Disponibile quale opzione

Specifiche tecniche

		MicorMIG 300 Pulse	MicorMIG 350 Pulse	MicorMIG 400 Pulse	MicorMIG 500 Pulse
Range di saldatura MIG-MAG	A	25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Corrente per FS 100 %	A	200	250	300	370
Corrente per FS 60 %	A	250	300	370	430
FS per I max.	%	45	45	45	45
Tensione di rete	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Tolleranza di rete consentita	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Fusibile di rete ad azione ritardata	A	32	32	32	32
Dimensioni saldatrice compatta (Lu x La x Al)	mm	880 × 400 × 755	880 × 490 × 855	880 × 490 × 855	880 × 490 × 855
Dimensioni saldatrice (Lu x La x Al)	mm	880 × 490 × 890	880 × 490 × 955	880 × 490 × 955	880 × 490 × 955
Peso, saldatrice compatta raffreddata a gas	kg	58	58	61	66
Peso alimentatore filo	kg	10,6	10,6	10,6	10,6
Peso raffreddamento ad acqua (pieno)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

Versioni

		MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Range di saldatura	A	25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Regolazione della tensione		continua	continua	continua	continua
Tensione di rete 3~400 V		●	●	●	●
Tensione di rete 3~230 V		○	○	○	○
Soluzioni di controllo					
BasicPlus		●	●	●	●
ControlPro		●	●	●	●
Varianti di raffreddamento					
Gas		●	●	●	●
Acqua		●	●	●	●
Varianti costruttive					
Versione compatta		●	●	●	●
Versione con alimentatore filo separato		●	●	●	●

● Selezione ● Dotazione di serie ○ Disponibile quale opzione

Soluzioni di controllo



BasicPlus

- “Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta”
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Indicazione digitale di volt e ampere
- Riempimento del cratere finale inseribile
- Regolazione della dinamica dell'arco a 7 stadi
- Sistema di regolazione automatico (gestione sinergica)
- Selezione programma di saldatura nella zona dell'alimentazione filo
- Possibilità di upgrade



ControlPro

- “Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta”
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Indicazione digitale di volt e ampere
- Display grafico luminoso (OLED) per la visualizzazione del 3° parametro principale
- Riempimento del cratere finale inseribile
- Regolazione della dinamica dell'arco a 21 stadi
- Sistema di regolazione automatico (gestione sinergica)
- Selezione programma di saldatura nella zona dell'alimentazione filo
- Memoria programmi Tiptronic per 100 parametri di saldatura
- Possibilità di upgrade

LORCH MICORTWIN.

Saldatura MIG-MAG veloce con l'aspetto della saldatura TIG.



La saldatura TIG ha un gemello MIG-MAG.

L'aspetto del cordone di saldatura perfetto.

Quando dovete saldare lamiere di medio spessore (1-8 mm) e la saldatura è a vista, spesso è importante l'aspetto estetico del cordone. In passato si utilizzava di solito il processo di saldatura TIG perché consentiva di ottenere saldature belle e uniformi. In futuro, potrete ottenere questi risultati anche con il processo di saldatura MIG-MAG. Questo processo garantisce quindi una semplificazione sotto molteplici punti di vista: ad esempio non è più necessario utilizzare generatori di saldatura con differenti processi e non dovrete più avere saldatori TIG nel vostro staff. Tutti sono in grado di ottenere un aspetto del cordone di saldatura perfetto in modo semplice e riproducibile. Oltre a tutti questi vantaggi, si aggiunge una velocità di saldatura superiore del 100%.

In questo modo si ottengono cordoni di saldatura bellissimi alla massima velocità.



MicorTwin MIG-MAG



TIG

Ogni processo di saldatura richiede un aspetto del cordone adatto.

Personalizzazione e semplicità a portata di pulsante.

Il processo MicorTwin permette di gestire in modo pratico l'aspetto del cordone di saldatura e la maglia personalizzata grazie alla regolazione della dinamica. I programmi di saldatura sono già ottimizzati per tutta la gamma di applicazioni per ottenere i migliori risultati in modo da avviare la saldatura immediatamente senza difficili adattamenti.

Maggiore concentrazione su quello che conta: aspetto del cordone di saldatura perfetto, velocità e personalizzazione.



La soluzione perfetta per alluminio, CrNi e acciaio.

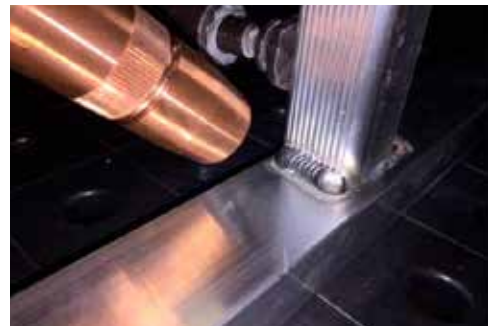
MicorTwin è particolarmente indicato per la saldatura di applicazioni in alluminio e CrNi (da sottile a medio) e di applicazioni in acciaio a spessore intermedio, come ad esempio telai (biciclette), supporti (tavoli, sedie, letti). Si tratta di un processo a impulsi controllati U-I alternati in ciclico, con una fase ad arco elettrico senza trasferimento di materiale.



Telai di biciclette in alluminio



Lamiera sottile in acciaio inox



Strutture per parapetti in alluminio

Attualmente disponibile per MicorMIG Pulse Ordinate subito MicorMIG Full-Process Pulse.

Il processo MicorTwin è compreso negli impianti riportati di seguito. Inoltre, è disponibile anche attraverso un impianto dotato di una configurazione personalizzata.

Potete aggiornare con il processo MicorTwin tutti gli impianti MicorMIG Pulse già in vostro possesso, prodotti dal 2018.

Completa flessibilità. Prestazioni elevatissime.



La serie S-XT

LORCH
smart welding

- **Pulse at its best.** Una tecnologia del processore modernissima assicura sinergie ottimali di tutti i parametri e i componenti del processo di saldatura. Ciò permette di ottenere valori elevati in termini di fattore di servizio e massima produttività.
- **Tecnologia di processo digitale intelligente.** Con i processi Lorch standard SpeedPulse XT, TwinPuls XT, SpeedArc, SpeedArc XT, Pulse e TwinPuls e gli upgrade opzionali SpeedUp, SpeedCold, SpeedPulse e SpeedRoot saldate in maniera più rapida, qualitativamente migliore e con meno spruzzi.
- **Utilizzo intuitivo.** Il quadro di comando ben visibile e l'interfaccia utente semplice ed intuitiva vi permettono di iniziare a saldare istantaneamente.
- **Versatilità.** La serie S-XT Lorch salda sia con miscela di gas che con CO₂.
- **Adattabile.** Tutte le saldatrici della serie S-XT Lorch possono essere configurate liberamente, in modo che si adattino in maniera ottimale alle vostre operazioni di saldatura. Ciò vale anche per la scelta dei sistemi di alimentazione filo. Pertanto potete ordinare la vostra saldatrice in versione impianto compatto, con alimentatore filo separato o in variante a doppio alimentatore filo.



- **Memoria programmi Tiptronic.** Con Tiptronic è possibile memorizzare l'impostazione ideale per ogni saldatura, in modo da poterla poi richiamare, in tutta semplicità, sulla saldatrice o la torcia Powermaster per le operazioni di saldatura ripetute.
- **Job Tool.** Software per PC per il salvataggio, l'elaborazione e il trasferimento ad altri generatori delle operazioni di saldatura (job) memorizzate nella saldatrice e delle relative impostazioni dei parametri.
- **Comando a distanza.** Tutte le saldatrici della serie S-XT sono comandabili a distanza. Tramite la torcia Lorch Powermaster o un quadro di comando esterno. Un comando a distanza può essere installato anche per il funzionamento ad elettrodo.
- **PushPull.** Con il sistema PushPull, l'unità di avanzamento filo del generatore di corrente di saldatura MIG-MAG viene combinata con un sistema di traino indipendente nella torcia. In questo modo con una torcia PushPull o il NanoFeeder incrementate grandemente il vostro raggio d'azione.
- **Bassi consumi energetici.** La serie S-XT Lorch abbina potenza con un'efficiente tecnologia ad inverter e funzionalità stand-by. In tal modo diviene possibile abbattere i costi e ottenere, al contempo, risultati di saldatura perfetti.
- **Certificata EN 1090.** Con il booklet WPS EN 1090 della serie S-XT Lorch risparmiate singoli test di controllo e certificazione dei vostri risultati di saldatura, onerosi a livello economico e in termini di tempo. Il libretto comprende istruzioni per la saldatura certificate da enti indipendenti per tutti i procedimenti di saldatura standard rilevanti.
- **Mobilità.** Dato che la S-XT nella versione mobile è, con il suo kit ruote trolley, sia portatile che carrellata, potete contare sempre sulla massima flessibilità.

Dotazioni

Dotazione "processi di saldatura"	
Sinergia – programmi di saldatura MIG-MAG standard *	●
SpeedArc XT * (incluso SpeedArc)	●
Pulse (incluso TwinPuls)	●
SpeedPulse XT * (inclusi SpeedPulse, Speed-TwinPuls, Twinpuls XT)	●
SpeedRoot	○
SpeedCold	○
SpeedUp	○
TIG (con ContacTIG)	○
Dotazione "varianti di sistema di raffreddamento"	
Sistema di raffreddamento (1,1 kW)	●
Raffreddamento rafforzato (1,5 kW)**	○
Sistema di raffreddamento con pompa maggiorata (per distanze lunghe ≥ 20 m e grandi prevalenze)**	○

● Dotazione di serie ○ Disponibile quale opzione

Tutti gli impianti dispongono di serie anche della funzione di saldatura ad elettrodo.
* Con innovativa regolazione della dinamica. ** Disponibile solamente in abbinamento ad alimentatori filo semplici (versione B).

Specifiche tecniche

		S 3 mobil	S 3	S 5	S 8
Range di saldatura MIG-MAG	A	25 – 320	25 – 320	25 – 400	25 – 500
Corrente per FS 100 %	A	250	250	320	400
Corrente per FS 60 %	A	280	280	350	500
FS per I max.	%	40	40	50	60
Tensione di rete	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Tolleranza di rete consentita	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Fusibile di rete ad azione ritardata	A	16	16	32	32
Dimensioni saldatrice compatta (Lu x La x Al)	mm	812 x 340 x 518	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812
Dimensioni saldatrice (Lu x La x Al)	mm	–	1116 x 445 x 855	1116 x 445 x 855	1116 x 445 x 855
Peso, saldatrice compatta raffreddata a gas	kg	34	92,8	97,3	107,3
Peso alimentatore filo	kg	–	20,2	20,2	20,2
Peso raffreddamento ad acqua (pieno)	kg	–	14,7	14,7	14,7

Tutte le saldatrici con alimentatore filo separato e cavo di prolunga da 1 m, altre lunghezze e opzioni su richiesta.

Versioni

		S3 mobil	S3	S5	S8
Range di saldatura	A	25 – 320	25 – 320	25 – 400	25 – 500
Regolazione della tensione		continua	continua	continua	continua
Tensione di rete 3~400 V		●	●	●	●
Soluzioni di controllo					
XT		●	●	●	●
Varianti di raffreddamento					
Gas		●	●	●	●
Acqua		●*	●	●	●
Varianti costruttive					
Saldatrice mobile con kit ruote trolley		●	–	–	–
Versione compatta		–	●	●	●
Versione con alimentatore filo separato		–	●	●	●

* con carrello Mobil-Car e unità di raffreddamento ad acqua

● Selezione ● Dotazione di serie ○ Disponibile quale opzione

Soluzioni di controllo



XT

- "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
- Gestione sinergica
- Utilizzo intuitivo
- Semplice selezione del procedimento e del programma
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Modalità Quatromatic (comando dell'esecuzione programma mediante tasto torcia)
- Regolazione della dinamica dell'arco (per Synergic, SpeedArc XT, SpeedPulse XT, TwinPuls XT)
- Regolazione individuale della lunghezza dell'arco per la fase di saldatura iniziale e finale
- Memoria programmi Tiptronic per 100 parametri di saldatura
- Indicazione digitale volt e ampere
- Possibilità di collegamento della torcia con comando a distanza Lorch Powermaster
- Misura e compensazione del circuito di saldatura

La serie V

LORCH
smart welding

- **TIG potentissima.** Tecnologia TIG superiore in robusto telaio industriale e sperimentata tecnologia ad inverter, per un'idoneità pratica ottimale e massima produttività.
- **Display con testo in chiaro, selezione della lingua e Tiptronic.** Un'interfaccia utente chiaramente strutturata e il quadro di comando inclinato, assicurano che il pannello di regolazione dell'apparecchio sia sempre perfettamente visibile e facile da usare. A seconda dell'apparecchio si selezionano la funzione AC o DC, il diametro dell'elettrodo e la corrente di saldatura. Nella modalità Tiptronic è quindi possibile memorizzare l'impostazione ideale per ogni saldatura.
- **Saldatura di alluminio (variante AC/DC).** Innesco al polo positivo ed automatismo "space filling" assicurano la formazione di archi perfetti nella saldatura dell'alluminio. La forma speciale per corrente alternata, con bilanciamento della corrente ottimizzato, genera un buon effetto pulente e un bagno di saldatura gestibile.
- **Saldatura pulsata e Fastpuls fino a 20 kHz.** La funzione pulsata fino a 20 kHz integrata di serie offre vantaggi aggiuntivi nella lavorazione di lamiere sottili e inoltre consente velocità di saldatura maggiori nell'impiego automatizzato.

3 YEARS
INDUSTRIAL
WARRANTY
LORCH



- **Con telaio industriale robusto e di facile trasporto.**

Il robusto telaio metallico protegge la tecnologia high-end presente all'interno della saldatrice. La saldatrice è predisposta per la movimentazione con attrezzature di sollevamento.

- **Comando a distanza.** Spesso le condizioni di lavoro non consentono di posizionare la saldatrice direttamente accanto al saldatore. Per poter comunque intervenire sul processo di saldatura e adattare la corrente di saldatura, un optional molto utile è il comando a distanza. Pertanto per la serie V della Lorch sono disponibili diversi comandi a distanza manuali e a pedale che, grazie alla funzione Plug&Play, sono immediatamente utilizzabili.

- **Riduzione automatica della corrente finale.** La riduzione automatica della corrente finale di Lorch assicura un riempimento netto del cratere finale.

- **Limitato consumo di energia.** La funzione standby assicura l'inserimento e il disinserimento automatico dei componenti. I sensori Thermocontrol controllano la temperatura dei componenti e pilotano la ventola a seconda delle necessità. In questo modo si riduce il rumore prodotto dalla ventola, l'accumulo di polvere all'interno della macchina e risparmia energia.

- **Mobilità.** Nella versione mobile la V è, con il suo kit ruote trolley, sia portatile che carrellata. Così potete contare sempre sulla massima flessibilità.

Specifiche tecniche

		V 24 mobile	V30 mobile	V24	V27	V30	V40	V50
Range di saldatura TIG	A	3 - 240	3 - 300	3 - 240	3 - 270	3 - 300	3 - 400	3 - 500
Corrente di saldatura elettrodo	A	20 - 200	20 - 250	20 - 200	20 - 220	20 - 250	20 - 300	20 - 400
Corrente per FS 100% (DC AC/DC)	A	220 190	270 240	220 210	250	250	360	380
Corrente per FS 60% (DC AC/DC)	A	240 220	300 280	240 230	270	300	400	500
FS per I max. (DC AC/DC)	%	60 50	60 50	60 50	60	60	50	60
Tensione di rete	V	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400
Tolleranza di rete consentita	%	±15	±15	±15	±15	±15	±15	±15
Fusibile di rete ad azione ritardata	A	16	16	16	16	32	32	32
Dimensioni (Lu x La x Al)	mm	812 x 283 x 518	812 x 283 x 518	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 860	1130 x 450 x 860
Peso (DC AC/DC)	kg	29,4 35,1	31 37	84,6 90,5	85 92	86,4 93,6	107,6 121,5	108,7 123,2
Peso raffreddamento ad acqua (pieno)	kg	24,1	24,1	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7

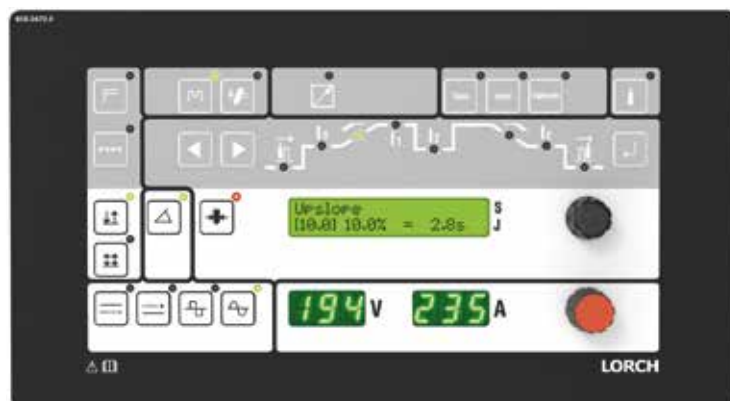
Versioni

	V24 mobil	V30 mobil	V24	V27	V30	V40	V50
Range di saldatura	A 3 - 240	3 - 300	3 - 240	3 - 270	3 - 300	3 - 400	3 - 500
Tensione di rete 3~400 V	●	●	●	●	●	●	●
Soluzioni di controllo							
V-Standard	●	●	●	●	●	●	●
Varianti							
DC	●	●	●	●	●	●	●
AC/DC	●	●	●	●	●	●	●
con alimentatore di filo freddo Lorch Feed	○	○	○	○	○	○	○
Varianti di raffreddamento							
Gas	●	●	●	●	●	●	●
Acqua	●*	●*	●	●	●	●	●
Varianti costruttive							
Saldatrice mobile con kit ruote trolley	●	●	-	-	-	-	-
Versione compatta	-	-	●	●	●	●	●
Versione con alimentatore filo separato	-	-	●	●	●	●	●

* con carrello Mobil-Car e unità di raffreddamento ad acqua

● Selezione ● Dotazione di serie ○ Disponibile quale opzione

Soluzioni di controllo



V-Standard

- "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
- Guida operatore orientata all'utente tramite simboli luminosi e comando dettagliato dei procedimenti di saldatura
- Regolazione continua della corrente
- Indicazione digitale della corrente e della tensione di saldatura
- Display con testo in chiaro e con selezione della lingua
- Commutazione 2/4 tempi
- Attacco per comando a distanza
- LorchNet ad esempio per il comando del trainafilo Feed opzionale e in combinazione con i componenti per automazione Lorch
- Funzione pulsata
- Memoria programmi Tiptronic per 100 parametri di saldatura

La serie T

LORCH
smart welding

- **Inverter per saldatura TIG mobile.** Ciò che in passato era tipico solo di impianti di saldatura di grosse dimensioni viene offerto oggi in pochissimo spazio, grazie alla tecnologia della serie T con caratteristiche di saldatura TIG ottimali. Ergonomica e leggera, a partire da 12 kg. Perfetto per l'utilizzo mobile.
- **Saldatura pulsata e Fastpuls fino a 2 kHz.** La funzione pulsata fino a 2 kHz integrata di serie offre vantaggi aggiuntivi nella lavorazione di lamiere sottili.
- **Limitato consumo di energia.** La funzione standby assicura l'inserimento e il disinserimento automatico dei componenti. I sensori Thermocontrol controllano la temperatura della saldatrice e pilotano la ventola a seconda delle necessità. In questo modo si riduce il rumore prodotto dalla ventola, l'accumulo di polvere all'interno della macchina e risparmia energia.
- **Prestazioni di saldatura al top.** Tecnologia high-end e database dei parametri SmartBase controllano l'arco per risultati ottimali.
- **Commutazione da DC a AC (solo AC/DC).** La serie T Lorch è disponibile, per tutte le varianti di potenza, nella versione DC e AC/DC e offre pertanto la massima flessibilità anche nella saldatura su alluminio.
- **Innesco HF senza contatto.** L'innesco TIG avviene senza contatto con impulsi ad alta tensione. L'innesco si effettua premendo un tasto e pertanto senza contatto tra l'elettrodo e il pezzo. In questo modo non si creano inclusioni di tungsteno nella saldatura e l'elettrodo è preservato. Per impieghi in zone elettrosensibili o su utensili, l'innesco è inoltre commutabile su ContacTIG (innesco a contatto).



- **Tiptronic.** Con Tiptronic nella versione ControlPro è possibile memorizzare l'impostazione ideale per ogni saldatura, in modo da poterla poi richiamare con la torcia UpDown o Powermaster, in tutta semplicità, in successione per le operazioni di saldatura ripetute.
- **Aggiornamento opzionale.** La serie T di Lorch è, un apparecchio portatile ma, con il raffreddamento ad acqua optional, diventa anche un maneggevole apparecchio con tutte le caratteristiche per l'officina. Grazie al carrello MaxiTrolley, disponibile quale optional, la mobilità rimane garantita nonostante il raffreddamento ad acqua.
- **Intelligent Torch Control.** Grazie all'Intelligent Torch Control (ITC), il comando torcia intelligente Lorch, la serie T riconosce se è stata collegata una torcia standard oppure se si deve lavorare con torce i-Torch di Lorch. Ciò mette a disposizione del saldatore una vasta gamma di funzioni di protezione e maggior comfort.
- **A prova di caduta da un'altezza di 60 cm.** Grazie al peso contenuto, la serie T Lorch è leggera da trasportare e garantita a prova di caduta da un'altezza di 60 cm.

Specifiche tecniche

		T 180	T 220	T 250	T 300
Range di saldatura TIG	A	3 – 180	3 – 220	5 – 250	5 – 300
Corrente di saldatura elettrodo	A	10 – 150	10 – 180	10 – 200	10 – 200
Corrente per FS 100% (DC AC/DC)	A	130	160	175	200 180
Corrente per FS 60% (DC AC/DC)	A	150	180	200	250 220
FS per I max. (DC AC/DC)	%	35	40	35	35 30
Tensione di rete	V	1~230	1~230	3~400	3~400
Tolleranza di rete consentita	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Fusibile di rete ad azione ritardata	A	16	16	16	16
Dimensioni (Lu x La x Al) (DC AC/DC)	mm	430 483 x 185 x 325	430 483 x 185 x 325	430 483 x 185 x 325	430 483 x 185 x 325
Peso (DC AC/DC)	kg	12,2 13,3	12,3 13,4	14,3 16,3	14,5 16,3

Versioni

		T 180	T 220	T 250	T 300
Range di saldatura	A	3 – 180	3 – 220	5 – 250	5 – 300
Tensione di rete 1~230 V		●	●	–	–
Tensione di rete 3~400 V		–	–	●	●
Soluzioni di controllo					
BasicPlus		●	●	●	●
ControlPro		●	●	●	●
Varianti					
DC		●	●	●	●
AC/DC		●	●	●	●

● Selezione ● Dotazione di serie

Soluzioni di controllo



BasicPlus

- “Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta”
- Guida operatore orientata all'utente tramite simboli luminosi e comando dei procedimenti di saldatura
- Regolazione continua della corrente
- Indicazione digitale precisa all'ampere
- Commutazione 2/4 tempi
- Attacco per comando a distanza
- LorchNet ad esempio per il comando dell'unità di raffreddamento ad acqua opzionale
- Funzione pulsata
- Possibilità di collegamento della torcia con comando a distanza Lorch Powermaster



ControlPro

- “Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta”
- Guida operatore orientata all'utente tramite simboli luminosi e comando dettagliato dei procedimenti di saldatura
- Regolazione continua della corrente
- Indicazione digitale della corrente e della tensione di saldatura
- Commutazione 2/4 tempi
- Attacco per comando a distanza
- LorchNet ad esempio per il comando dell'unità di raffreddamento ad acqua opzionale o dell'alimentatore di filo freddo Feed
- Funzione pulsata
- Memoria prorammi Tiptronic per 100 parametri di saldatura
- Possibilità di collegamento della torcia con comando a distanza Lorch Powermaster

FUTURO? RENDIAMOLO SEMPLICE!

Si fa un gran parlare di digitalizzazione. La produzione diventa smart. I processi vengono monitorati, documentati e visualizzati in tempo reale. La ragione è semplice: perché in questi dati si celano potenziali enormi, anche e soprattutto per i vostri processi di saldatura.

Certamente anche voi siete spesso sotto pressione in termini di costi e dovete calcolare i vostri progetti alla virgola, senza che la qualità ne risenta. Finora tutto ciò costituiva una sfida enorme, in quanto la saldatura tende a essere un processo poco studiato e non documentato. Con fatti chiari invece di punti di domanda e supposizioni, ora avete finalmente la possibilità di analizzare e di ottimizzare i vostri processi sin nei minimi dettagli. In questo modo potete evitare costi inutili, migliorare la qualità dei prodotti e procurarvi il vantaggio competitivo che magari può rivelarsi decisivo.

Suona interessante? Ciò nonostante molte aziende non osano compiere questo passo importante. Non c'è da stupirsi, infatti di norma la digitalizzazione richiede investimenti ingenti e interventi lunghi e complessi sull'infrastruttura informatica. Per contro nessuno può dire a priori e con esattezza a cosa porterà effettivamente la transizione e quali saranno i costi conseguenti che ci si dovrà accollare.

Lorch rende la digitalizzazione semplice e priva di rischi!

Con gli innovativi processi Speed Lorch ha già compiuto un grosso passo avanti verso la saldatura smart. Con la messa in rete digitale di tali processi, proseguiamo ora lungo questo percorso in maniera coerente. Due sono le premesse che abbiamo scelto di privilegiare: deve essere semplice e deve comportare vantaggi concreti immediati. Il risultato è Lorch Connect, il vostro ingresso semplice nel mondo della saldatura in rete digitale, senza rischi!



“Il gateway Lorch Connect costituisce l'interfaccia tra l'utilizzatore, la saldatrice e Lorch Connect. Oltre ai dati di saldatura, che sono trasmessi direttamente dall'impianto, il gateway può ricevere, mediante uno scanner opzionale collegato, anche i dati rilevanti per la lavorazione, come il numero d'ordine o informazioni sui componenti. Grazie alla W-LAN, il tutto è quindi messo a disposizione, in maniera rapida e diretta, nel portale Lorch Connect. In caso di cattiva copertura della WLAN o di ambienti di lavorazione soggetti a interferenze è comunque possibile connettersi alla rete direttamente mediante cavo.”



ENTRATE ASSIEME A NOI NEL FUTURO DELLE
LAVORAZIONI DI SALDATURA DIGITALI.
SALDARE SMART, VEDERCI FINALMENTE CHIARO.

3 funzioni per maggior trasparenza nella lavorazione:

Stabilità del collegamento dati

Ci teniamo davvero ai vostri dati. Per questo abbiamo dato la priorità alla loro stabilità. Grazie alla capacità di memorizzazione offline, eventuali interruzioni del collegamento fino a 30 giorni non creano alcun problema al nostro gateway.

Rilevamento dei dati rilevanti per la lavorazione

Mediante uno scanner opzionale è possibile rilevare codici a barre e codici QR, oltre a ulteriori informazioni sul rispettivo giunto saldato, quali ad esempio numero d'ordine, numero del componente, numero di serie e codice WPS. Sulla base di queste informazioni, sarete quindi in grado di eseguire analisi e calcoli dei costi per ogni singola operazione.

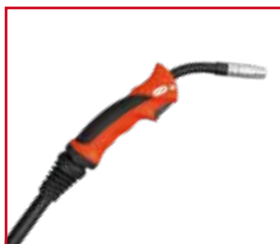
Optional: Login degli operatori

Ovviamente anche il saldatore ha un'influenza enorme sul giunto saldato. Per perfezionare tracciabilità e documentazione, l'attribuzione di ogni operazione all'operatore è spesso indispensabile. Il login mediante scheda NFC, chip RFID o scanner richiede solo qualche istante e può essere integrato nella vostra organizzazione in tutta semplicità.

TORCIA standard MIG-MAG

Torcia standard Mig-MAG RAFFREDDAMENTO A GAS

LORCH
smart welding



Torcia MIG-MAG con FS 60% a 180A CO₂ / 150A miscela di gas

CODICE	VERSIONE
T00900	ML 1500, 3m
LCT0009	ML 1500, 4m



Torcia MIG-MAG con FS 60% a 250A CO₂ / 220A miscela di gas

CODICE	VERSIONE
LCT0004	ML 2400, 4m



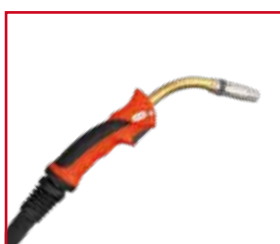
Torcia MIG-MAG con FS 60% a 230A CO₂ / 200A miscela di gas

CODICE	VERSIONE
T00801	ML 2500, 3m
LCT0030	ML 2500, 4m



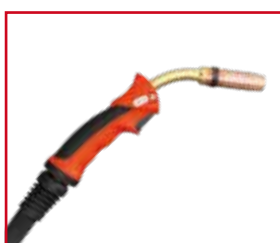
Torcia MIG-MAG con FS 60% a 300A CO₂ / 270A miscela di gas

CODICE	VERSIONE
LCT0006	ML 3600, 4m



Torcia MIG-MAG con FS 100% a 500A CO₂ / 450A miscela di gas

CODICE	VERSIONE
LCT0003	MW 5300, 4m



Torcia MIG-MAG con FS 100% a 550A CO₂ / 500A miscela di gas

CODICE	VERSIONE
LCT0002	MW 5500, 4m



Torcia MIG-MAG con FS 100% a 500A CO₂ / 450A miscela di gas

CODICE	VERSIONE
LCT0016	MW 5900, 4m



CODICE

T01001

VERSIONE

ML 1500 a innesto



CODICE

T01019

VERSIONE

ML 2400



CODICE

T01002

VERSIONE

ML 2500



CODICE

T01003

VERSIONE

ML 3600



CODICE

T01009

VERSIONE

MW 5300



CODICE

T01012

VERSIONE

MW 5400 Grip



CODICE

T01008

VERSIONE

MW 5500



CODICE

T01033

VERSIONE

MW 5900

Porta-ugello MIG-MAG

Consegna solo in VPE (confezione elementare. Il prezzo indicato è unitario; VPE = 5)

LORCH
smart welding



CODICE

TR0206

VERSIONE

M6 ; ML 15



CODICE

TR0207L

VERSIONE

M6 ; ML 25



CODICE

TR5100L

VERSIONE

M8 ; ML 25



CODICE

TR0208L

VERSIONE

M6; ML 2400 / MW 5300



CODICE

TR0301L

VERSIONE

M6; ML 3600 corto 28mm



CODICE

TR0311L

VERSIONE

M8 / M10x1; MW 5400; MW 5500

Distributore gas MIG-MAG

Consegna solo in VPE (confezione elementare. Il prezzo indicato è unitario; VPE = 10)



CODICE

TR0208

VERSIONE

ML 2400; MW 5300



CODICE

TR0251L

VERSIONE

ML 3600 / B 236



CODICE

TR0252L

VERSIONE

MW 5500; MW 5800; MW 5900 / BZ 501

Molle di ritenuta MIG-MAG

Consegna solo in VPE (confezione elementare. Il prezzo indicato è unitario; VPE = 10)



CODICE

TR0110L

VERSIONE

ML 1500 / B 215

CODICE

TR0111L

VERSIONE

ML 2500 / B 225

Ugelli gas MIG-MAG

Consegna solo in VPE (confezione elementare. Il prezzo indicato è unitario; VPE = 10)

LORCH
smart welding



CODICE	VERSIONE
TR0135L	Racc. ML 1500; DN 12, sede 18, con.
TR0136L	Racc. ML 1500; DN 16, sede 18, cil.



CODICE	VERSIONE
TR0157L	Racc. ML 2400; MW 5300, DN 12,5 sede 20, con.
TR0154L	Racc. ML 2400; MW 5300, DN 17 sede 20, cil.



CODICE	VERSIONE
TR0138L	ML 25 Conico



CODICE	VERSIONE
TR0139L	Racc. ML 2500; DN 18, sede 22, cil.



CODICE	VERSIONE
TR0142L	Racc. ML 3600; DN 16, sede 24, con.
TR0143L	Racc. ML 3600; DN 19, sede 24, cil.



CODICE	VERSIONE
TR0146L	Racc. MW 5400, MW 5500, MW 5800, MW 5900; DN 16, sede 24, con.
TR0147L	Racc. MW 5400, MW 5500, MW 5800, MW 5900; DN 20, sede 24, cil.

Guidafilo MIG-MAG

Consegna solo in VPE (confezione elementare. Il prezzo indicato è unitario; VPE = 10)



CODICE	VERSIONE
TR0001L	Racc. ML1500 M6; E-CU; 20x6; 0,6 mm
TR0002L	Racc. ML1500 M6; E-CU; 20x6; 0,8 mm
TR0003L	Racc. ML1500 M6; E-CU; 20x6; 1,0 mm
TR0004L	Racc. ML1500 M6; E-CU; 20x6; 1,2 mm



Racc. ML 2400 - ML 2500
ML 3600 - MW 5300

CODICE	VERSIONE
TR0007L	M6; E-CU; 20x8; 0,8 mm
TR0008L	M6; E-CU; 20x8; 1,0 mm
TR0009L	M6; E-CU; 20x8; 1,2 mm
TR0010L	M6; E-CU; 20x8; 1,6 mm



Racc. ML 3800 - ML 4500
MW 5400 - MW 5500
MW 5800 - MW 5900

CODICE	VERSIONE
TR0021L	M8; E-CU; 20x10; 0,8 mm
TR0022L	M8; E-CU; 20x10; 1,0 mm
TR0023L	M8; E-CU; 20x10; 1,2 mm
TR0033L	M8; CuCrZr; 20x10; 1,0 mm
TR0036L	M8; CuCrZr; 20x10; 1,2 mm
TR0032L	M8; CuCrZr; 20x10; 1,4 mm



Spirale interna

CODICE	VERSIONE
TR0501	ML 0,6-0,9; 4m; blu 1,5x4,5
TR0513	ML 0,6-0,9; 5m; blu 1,5x4,5
TR0501	ML 1,0-1,2; 4m; rossa 2,0x4,5
TR0513	ML 1,0-1,2; 5m; rossa 2,0x4,5
TR0501	ML 1,4-1,6; 4m; gialla 2,5x4,5
TR0513	ML 1,4-1,6; 5m; gialla 2,5x4,5



Spirale interna

CODICE	VERSIONE
TR0510	MW 1,0-1,2; 4m; 2,0x4,5
TR0511	MW 1,0-1,2; 5m; 2,0x4,5

Raccomandato MW 5300; MW 5400; MW 5500; MW 5800; MW 5900



Anima in PTFE-carbonio

CODICE	VERSIONE
TR0504	1,0-1,2; 4m; 2,0x4,0
TR0504	1,0-1,2; 5m; 2,0x4,0

Raccomandato per filo di alluminio e acciaio inox

OFFICINA AUTORIZZATA
SERVIZI E RIPARAZIONI



Torcia TIG standard con raffreddamento a gas

LORCH
smart welding



Torcia TIG con FS 100% a 70A DC / 50A AC/DC, FS 35% a 110A DC / 80A AC/DC

CODICE	VERSIONE
T00950	LTG 900, 4m / SR 9
T00951	LTG 900, 8m / SR 9



Torcia TIG con FS 100% a 80A DC / 60A AC/DC, FS 35% a 140A DC / 100A AC/DC

CODICE	VERSIONE
LCT0005	LTG 1700, 4m / SR 17
T00964	LTG 1700, 8m / SR 17



Torcia TIG con FS 100% a 110A DC / 80A AC/DC, FS 35% a 180A DC / 130A AC/DC

CODICE	VERSIONE
T00970	LTG 2600, 4m / SR 26
T00971	LTG 2600, 8m / SR 26

Torcia TIG standard con raffreddamento ad acqua



Torcia TIG con FS 100% a 320A DC / 230A AC/DC

CODICE	VERSIONE
T00980	LTW 3000, 4m / WP 20
T00985	LTW 1800, 4m / WP 18
T00986	LTW 3000, 8m / WP 20
T00988	LTW 1800, 8m / WP 18

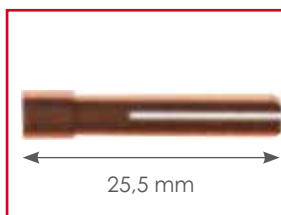
AMPIO MAGAZZINO DI
COMPONENTI ORIGINALI
E MULTIMARCA!
OLTRE 4.000 ARTICOLI



Pinze TIG

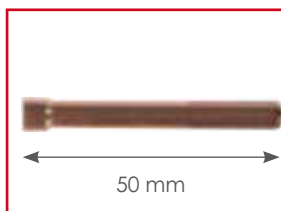
Consegna solo in VPE (confezione elementare. Il prezzo indicato è unitario; VPE = 5)

LORCH
smart welding



CODICE	VERSIONE
TR0415L	9/20/30; 1,6 ø; 25,5 mm
TR0417L	9/20/30; 2,4 ø; 25,5 mm
TR0418L	9/20/30; 3,2 ø; 25,5 mm

Raccomandato per: α-LTG / i-LTG 900; α-LTW / i-LTW 2000; α-LTW / i-LTW 3000

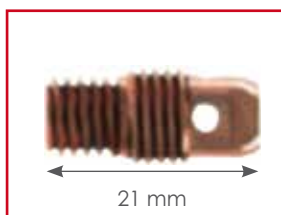


CODICE	VERSIONE
TR0410L	17/18/26; 1,6 ø; 50mm
TR0412L	17/18/26; 2,4 ø; 50mm
TR0413L	17/18/26; 3,2 ø; 50mm

Raccomandato per: LTV 1700; α-LTG / i-LTG 1700; LTV 2600; α-LTG / i-LTG 2600; α-LTW / i-LTW 1800; α-LTW / i-LTW 1800 sc

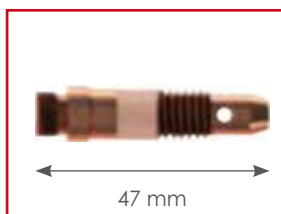
Portapinza TIG

Consegna solo in VPE (confezione elementare. Il prezzo indicato è unitario; VPE = 5)



CODICE	VERSIONE
TR0465L	9/20/30; 1,6 ø; 21 mm
TR0467L	9/20/30; 2,4 ø; 21 mm
TR0468L	9/20/30; 3,2 ø; 21 mm

Raccomandato per: α-LTG / i-LTG 900; α-LTW / i-LTW 2000; α-LTW / i-LTW 3000



CODICE	VERSIONE
TR0460L	17/18/26; 1,6 ø; 47mm
TR0462L	17/18/26; 2,2 - 2,4 ø; 47mm
TR0463L	17/18/26; 3,2 ø; 47mm

Raccomandato per: LTV 1700; α-LTG / i-LTG 1700; LTV 2600; α-LTG / i-LTG 2600; α-LTW / i-LTW 1800

TIG, cappucci di serraggio

Consegna solo in VPE (confezione elementare. Il prezzo indicato è unitario; VPE = 5)



CODICE	VERSIONE
T02373L	Lungo 9/20/30
T02372L	Medio 9/20/30
T02352L	Corto 9/20/30

Raccomandato per: α-LTG / i-LTG 900; α-LTW / i-LTW 2000; α-LTW / i-LTW 3000

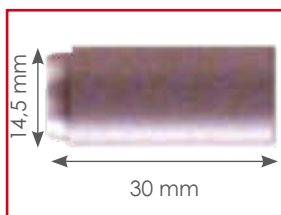
CODICE	VERSIONE
T02371L	Lungo 17/18/26
T02353L	Medio 17/18/26
T02351L	Corto 17/18/26

Raccomandato per: LTV 1700; α-LTG / i-LTG 1700; LTV 2600; α-LTG / i-LTG 2600; α-LTW / i-LTW 1800; α-LTW / i-LTW 1800 sc

Ugelli per gas ceramici TIG

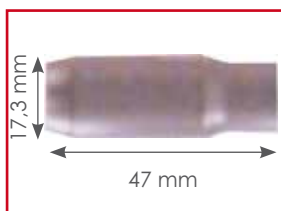
Consegna solo in VPE (confezione elementare. Il prezzo indicato è unitario; VPE = 10)

LORCH
smart welding



CODICE	VERSIONE
TR0170	30x14; mis. 4 ø; 6,5 mm
TR0171	30x14; mis. 5 ø; 8 mm
TR0172	30x14; mis. 6 ø; 9,5 mm
TR0173	30x14; mis. 7 ø; 11 mm

Raccomandato per: a-LTG / i-LTG 900; a-LTW / i-LTW 2000; a-LTW / i-LTW 3000



CODICE	VERSIONE
TR0174	47x18; mis. 4 ø; 6,5 mm
TR0175	47x18; mis. 5 ø; 8 mm
TR0176	47x18; mis. 6 ø; 9,5 mm
TR0177	47x18; mis. 7 ø; 11 mm
TR0178	47x18; mis. 8 ø; 12,5 mm

Raccomandato per: LTV 1700; a-LTG / i-LTG 1700; LTV 2600; a-LTG / i-LTG 2600; a-LTW / i-LTW 1800

Ugelli per gas ceramici TIG per gas-lens

Consegna solo in VPE (confezione elementare. Il prezzo indicato è unitario; VPE = 10)



CODICE	VERSIONE
TR0199	25x19; mis. 5 ø; 8 mm
TR0200	25x19; mis. 6 ø; 9,5 mm
TR0204	25x19; mis. 7 ø; 11 mm
TR0205	25x19; mis. 8 ø; 12,5 mm

Raccomandato per: a-LTG / i-LTG 900; a-LTW / i-LTW 2000; a-LTW / i-LTW 3000



CODICE	VERSIONE
TR0191	42x25; mis. 5 ø; 8 mm
TR0193	42x25; mis. 6 ø; 9,5 mm
TR0162	42x25; mis. 7 ø; 11 mm
TR0195	42x25; mis. 8 ø; 12,5 mm

Raccomandato per: LTV 1700; a-LTG / i-LTG 1700; LTV 2600; a-LTG / i-LTG 2600; a-LTW / i-LTW 1800; a-LTW / i-LTW 1800 sc

Portapinza TIG per gas-lens

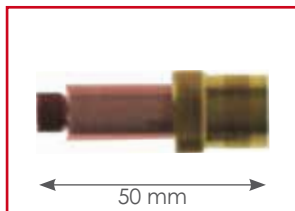
Consegna solo in VPE (confezione elementare. Il prezzo indicato è unitario; VPE = 5)

LORCH
smart welding



CODICE	VERSIONE
TR0484	9/20/30; 1,6 ø; 22,5 mm
TR0486	9/20/30; 2,4 ø; 22,5 mm
TR0487	9/20/30; 3,2 ø; 22,5 mm

Raccomandato per: α-LTG / i-LTG 900; α-LTW / i-LTW 2000; α-LTW / i-LTW 3000



CODICE	VERSIONE
TR0478	17/18/26; 1,6 ø; 50 mm
TR0480	17/18/26; 2,0-2,4 ø; 50 mm
TR0481	17/18/26; 3,2 ø; 50 mm

Raccomandato per: LTV 1700; α-LTG / i-LTG 1700; LTV 2600; α-LTG / i-LTG 2600; α-LTW / i-LTW 1800



TRATTORINI PER SALDATURA

LORCH
smart welding

Maggior produttività, miglior qualità, costi più ridotti. Aumentate le prestazioni della vostra produzione di saldatura abbinando i vostri generatori Lorch con i nuovi trattorini per saldatura Lorch.



Il trattorino per saldatura garantisce la guida continua della torcia e il saldatore può quindi concentrarsi sulla regolazione dei parametri di saldatura. In tal modo si incrementa la produttività e si migliora la qualità della saldatura. L'apporto termico diviene così più controllabile e causa minori deformazioni. Ripetizione e riproducibilità causano minor stress. E la maggior distanza dalla torcia migliora le condizioni di lavoro del saldatore.

I trattorini per saldatura sono un ausilio estremamente pratico nella realizzazione di saldature longitudinali e curvilinee molto lunghe. I settori applicativi consueti sono le strutture portanti lunghe, come quelle di rimorchi e veicoli su rotaia, la cantieristica e i serbatoi di grandi dimensioni come quelli per camion, olio e acqua. Mentre l'esigenza base di una guida precisa della torcia è comune a tutti i settori, nell'ambito delle singole applicazioni sussistono requisiti estremamente specifici.

La gamma di trattorini per saldatura Lorch, con il suo vastissimo assortimento di accessori, non lascia nulla al caso. Il vostro consulente Lorch sarà lieto di mettere a punto la soluzione più adatta per voi.



Panoramica

TRAC WHEEL	TRAC WHEEL PRO	TRAC RAIL	TRACRAIL CUT
Sono trattorini per saldatura portatili particolarmente compatti per saldature longitudinali e curvilinee riproducibili e di qualità, sia in orizzontale che in verticale. La versione a batteria agevola la saldatura all'interno di serbatoi.	Sono trattorini per saldatura portatili e programmabili per saldature longitudinali e curvilinee particolarmente impegnative, sia in orizzontale che in verticale. Ulteriori caratteristiche sono la saldatura a tratti e la realizzazione di grandi volumi di saldatura o di grandi spessori effettivi di saldatura.	Sono trattorini per saldatura su binari per la realizzazione di saldature di testa e d'angolo lunghe e continue particolarmente precise. Il versatilissimo sistema di binari supporta applicazioni ove non presenti bordi guida sufficienti.	Sono robusti trattorini su binari per taglio e smussatura in diverse applicazioni. Il design del telaio e dei binari soddisfa gli aumentati requisiti relativi a spruzzi e sporco.

Versioni

• TRAC WL • TRAC WL HS • TRAC WL BATT	• TRAC WL PRO • TRAC WL PRO OSCILLATOR ADD-ON	• TRAC RL • TRAC RL PRO	• TRAC CUT • TRAC CUT HS
---	--	--	---

TRAC WHEEL

LORCH
smart welding

È un trattorino per saldatura portatile, particolarmente compatto per saldature longitudinali e curvilinee e di qualità. Il trattorino è adatto per giunti saldati orizzontali e verticali. La versione a batteria agevola la saldatura all'interno di serbatoi. Applicazioni tipiche sono le strutture portanti lunghe come quelle di rimorchi e veicoli su rotaia, la cantieristica e i serbatoi di grandi dimensioni come quelli per camion, olio e acqua.



- 1 Interruttore on/off
- 2 Portatorcia a chiusura rapida
- 3 Braccio guida regolabile
- 4 Cavo di collegamento elettrico
- 5 Connettore per cavo di comando avvio/arresto
- 6 Leva per magneti on / off
- 7 Telaio con pannello di comando
- 8 Supporto a croce per la mano

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Azionamento a 4 ruote stabili in tutte le posizioni di saldatura, con fissaggio magnetico e regolazione attiva per velocità di saldatura
- La velocità costante e riproducibile rende possibile una qualità delle saldatura costante
- Regolazione fine della torcia in 3D semplice e flessibile per impostazioni ottimali
- Sono possibili saldature curvilinee concave e convesse per serbatoi di grandi dimensioni
- Vasto assortimento di accessori per la saldatura con due generatori e di geometrie di saldatura particolari
- Semplice e comodo da collegare al generatore Lorch mediante Lorch Plug & Weld
- Struttura di alluminio leggera e robusta di soli 8 kg per una maneggevolezza ottimale
- Il LORCH TRAC WHEEL HS (High Speed) è particolarmente adatto per la saldatura rapida e il taglio al plasma
- Il LORCH TRAC WHEEL BATT (versione a batteria) consente una flessibilità aggiuntiva nella saldatura all'interno di serbatoi



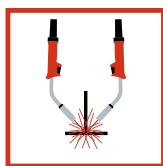
DATI DEL PRODOTTO

	TRAC WL	TRAC WL HS	TRAC WL BATT
Codice d'ordine	453.0001.0	453.0002.0	453.0003.0
Posizione di saldatura orizzontale	PA, PB, PC	PA, PB, PC	PA, PB, PC
Posizione di saldatura verticale	PF	/	PF
Saldatura curvilinea convessa R min (mm)	1.000	1.000	1.000
Saldatura curvilinea concava R min (mm)	1.250	1.250	1.250
Spessore minimo parete del pezzo (mm)	4	4	4
Distanza dal suolo (mm)	4	4	4
Forza di trazione orizzontale (N)	150	150	150
Forza di trazione verticale (N)	100	/	100
Campo di regolazione torcia (X/Y) (mm)	35/35	35/35	35/35
Velocità orizzontale (cm/min)	0 - 110	0 - 110	0 - 110
Velocità verticale (cm/min)	0 - 100	/	0 - 100 (a batteria carica)
Alimentazione di corrente (V)	230/115 multivoltaggio	230/115 multivoltaggio	18 DC batteria
Capacità della batteria (Ah)	/	/	4,2
Potenza assorbita (W)	20	20	20
Peso netto (Kg)	8	8	8,6
Dimensioni (Lu x La x Al) (mm)	320 x 366 x 277	320 x 366 x 277	320 x 366 x 277

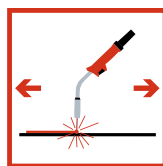
GAMMA DI APPLICAZIONI



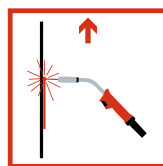
Saldatura continua



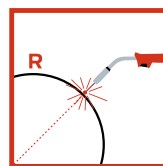
Saldatura con 2 forze



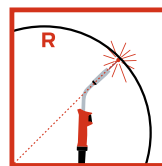
Saldatura orizzontale



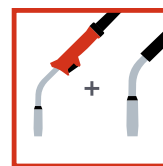
Saldatura verticale



Saldatura convessa



Saldatura concava



Saldatura con torcia manuale o automatica

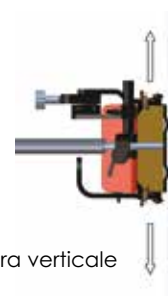
POSSIBILITÀ D'UTILIZZO



Saldatura su superfici orizzontali



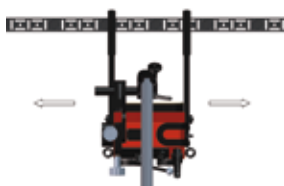
Saldatura su superfici inclinate



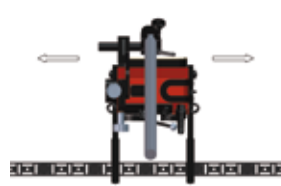
Saldatura verticale



Saldatura su superfici curve



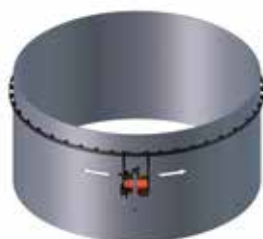
Saldatura: lato torcia sul lato della binario flessibile



Saldatura: lato torcia opposto a quello della binario flessibile



Saldatura con binario flessibile, torcia montata accanto al TRAC



Saldatura di prodotto con geometria convessa



Saldatura di prodotto con geometria concava



TECNICA DI SALDATURA

MIG-MAG

TIG

TIG-Filo Freddo

INTERFACCIA

Connettore per comando a distanza

TRAC WHEEL PRO

LORCH
smart welding

È un trattorino di saldatura portatile e programmabile per saldature longitudinali e curvilinee particolarmente produttive, sia in orizzontale che in verticale. Il LORCH TRAC WHEEL PRO è il prodotto indicato per tutti i casi in cui siano richieste saldature a tratti e con grossi volumi di saldatura e maggiori spessori effettivi di saldatura. Applicazioni tipiche sono le strutture portanti lunghe come quelle di rimorchi e veicoli su rotaia, la cantieristica e i serbatoi di grandi dimensioni come quelli per camion, olio e acqua.



- 1 Maniglia da trasporto
- 2 Connettore per cavo di comando avvio / arresto
- 3 Cavo di collegamento elettrico
- 4 Leva per magneti on / off
- 5 Telaio con pannello di comando
- 6 Finecorsa tratto di traslazione
- 7 Portatorcia a chiusura rapida
- 8 Braccio guida regolabile
- 9 Supporto a croce per la mano

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Azionamento a 4 ruote stabili in tutte le posizioni di saldatura, con fissaggio magnetico e regolazione attiva per velocità di saldatura
- La velocità costante e riproducibile rende possibile una qualità delle saldature costante
- Regolazione fine della torcia in 3D semplice e flessibile per impostazioni ottimali
- Sono possibili saldature curvilinee concave e convesse per serbatoi di grandi dimensioni
- Vasto assortimento di accessori per la saldatura con due generatori e di geometrie di saldatura particolari
- Semplice e comodo da collegare al generatore Lorch mediante Lorch Plug & Weld
- Programmazione e memorizzazione facile e comoda di massimo 40 operazioni di saldatura e oscillazione
- Adattamento flessibile delle operazioni grazie alla possibilità di impostare liberamente la lunghezza della saldatura totale, del segmento, dello spazio e di altri parametri
- Risparmio di tempo grazie alla maggior velocità di traslazione tra i segmenti di saldatura
- Prevenzione di costosi sovradimensionamenti della saldatura e riduzione del consumo dei materiali d'apporto grazie all'esatta riproduzione delle saldature
- Optional: retrofit con unità oscillatore per saldature con maggiori spessori effettivi di saldatura, grandi volumi di saldatura e compensazione degli errori di posizione dei pezzi

DATI DEL PRODOTTO

	TRAC WL PRO
Codice d'ordine	453.0010.0
Posizione di saldatura orizzontale	PA, PB, PC
Posizione di saldatura verticale	PF
Saldatura curvilinea convessa R min (mm)	1.500
Saldatura curvilinea concava R min (mm)	1.500
Spessore minimo parete del pezzo (mm)	5
Distanza dal suolo (mm)	5
Forza di trazione orizzontale (N)	220
Forza di trazione verticale (N)	150
Campo di regolazione torcia (X/Y) (mm)	35/35
Velocità orizzontale (cm/min)	0 - 120
Velocità verticale (cm/min)	0 - 110
Alimentazione di corrente (V)	230/115 multivoltaggio
Potenza assorbita (W)	25
Peso netto (Kg)	14
Dimensioni (Lu x La x Al) (mm)	404 x 447 x 360



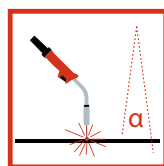
GAMMA DI APPLICAZIONI



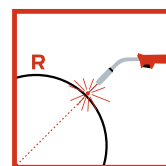
Saldatura continua



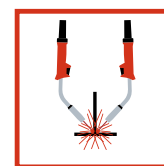
Saldatura a strati



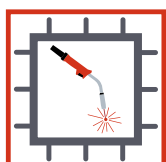
Movimento di oscillazione radiale



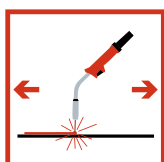
Saldatura convessa



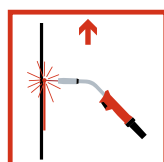
Saldatura con 2 torce



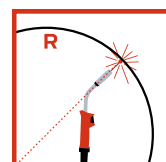
Memoria programmi



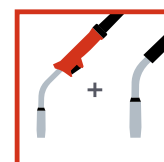
Saldatura orizzontale



Saldatura verticale



Saldatura concava



Saldatura con torcia manuale o automatica

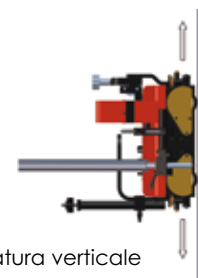
POSSIBILITÀ D'UTILIZZO



Saldatura su superfici orizzontali



Saldatura su superfici inclinate



Saldatura verticale



Saldatura su superfici curve



Saldatura: lato torcia sul lato della binario flessibile



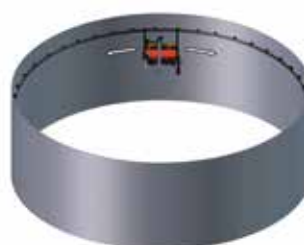
Saldatura: lato torcia opposto a quello della binario flessibile



Saldatura con binario flessibile, torcia montata accanto al TRAC



Saldatura di prodotto con geometria convessa



Saldatura di prodotto con geometria concava

TECNICA DI SALDATURA

MIG-MAG

TIG

TIG-Filo Freddo

INTERFACCIA

Connettore per comando a distanza

CODICE D'ORDINE	DENOMINAZIONE
	TRAC WHEEL PRO
 463.8214.0	TRAC cavo di colleg. elettr. 230 V EU Lunghezza del cavo 3 m
 463.8060.0	TRAC braccio guida rullo bronzo WL PRO 2x incluso nella fornitura
 463.8212.0	TRAC cavo di collegamento sorg. elettr. Per connessione al generatore Lorch mediante l'interfaccia del comando a distanza Lunghezza del cavo 6,5 m
 463.8205.0	TRAC set portatorcia rapido corto

Settore di impiego ampliato mediante accessori opzionali



463.8060.0 – TRAC braccio guida
rullo bronzo WL PRO



463.8061.0 – TRAC braccio guida
per bordo WL PRO



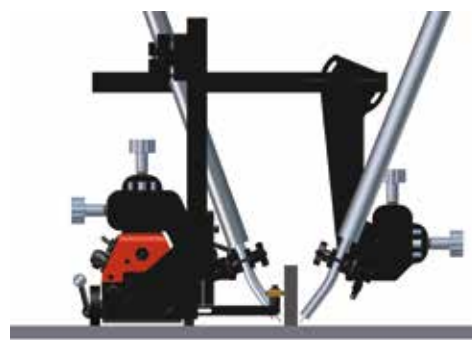
463.8062.0 – TRAC bracci guida
regolabili WL PRO



463.8063.0 – TRAC braccio per
guida flessibile WL PRO



463.8064.0 – TRAC bracci guida
magnetici WL PRO



463.8023.0 – TRAC portatorce
per due forze



UNITÀ OSCILLATORE OPZIONALE

Il LORCH TRAC WL PRO può essere dotato, quale retrofit, di un'unità oscillatore opzionale per saldature con maggiori spessori effettivi, grandi volumi di saldatura e compensazione degli errori di posizione dei pezzi.

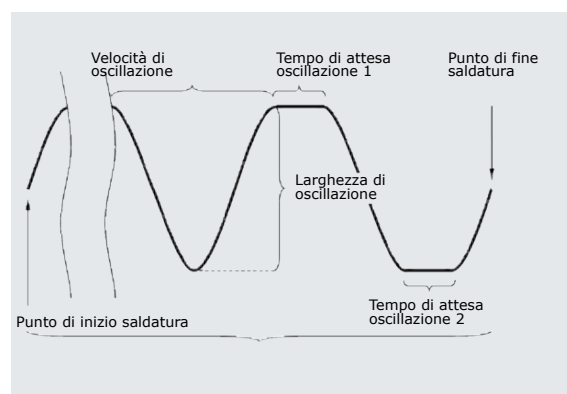
Nota bene:

L'unità oscillatore è utilizzabile soltanto con 1 torcia, non con 2.



DATI DEL PRODOTTO

TRAC WL PRO OSCILLATOR ADD-ON	
Codice d'ordine	453.0011.0
Larghezza di oscillazione (mm)	1 - 30 mm (1 - 100%) @ raggio 150 mm
Velocità di oscillazione (cicli/min)	7 - 164 (1 - 100%)
Tipo di oscillazione	Radiale (massimo 11 gradi)
Coppia massima (Nm)	5
Potenza assorbita (W)	12
Peso (Kg)	2



L'unità oscillatore può essere controllata in maniera precisa in base alla larghezza di oscillazione, alla velocità di oscillazione e ai tempi di attesa a sinistra / destra.

TRAC RAIL

LORCH
smart welding

Una linea di trattorini per saldatura su binari per la realizzazione di saldature di testa e d'angolo lunghe e continue particolarmente precise. Con i binari la guida del percorso può essere adattata indipendentemente dalla geometria del pezzo. I settori applicativi consueti sono rimorchi di camion, serbatoi per carburanti e dell'acqua, autoclavi, saldature a riporto, costruzioni di ponti, carpenteria, cantieristica.



- 1 Braccio
- 2 Portatorcia a chiusura rapida
- 3 Maniglia da trasporto, bilaterale
- 4 Interruttore on / off
- 5 Connettore per cavo di comando avvio/arresto
- 6 Pannello di comando
- 7 Leva di fissaggio al binario
- 8 Giunto meccanico on / off
- 9 Scarico trazione cavi torce

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Alimentazione senza slittamenti grazie all'azionamento a ingranaggio e cremagliera per risultati di saldatura ottimali
- I binari in versione flessibile o rigida con supporto magnetico o a depressione supportano ampie possibilità di impiego
- La regolazione dei parametri mediante pulsanti e display con testo in chiaro rende possibile un utilizzo intuitivo
- Prevenzione di costosi sovradimensionamenti della saldatura e riduzione del consumo dei materiali d'apporto grazie all'esatta riproduzione delle saldature
- Il TRAC RAIL PRO con unità oscillatore integrata rende possibili saldature con volumi maggiori e inoltre permette di compensare con maggior facilità gli errori di posizione dei pezzi
- La regolazione flessibile del pattern di oscillazione consente di adattare la guida torcia alla relativa posizione di saldatura



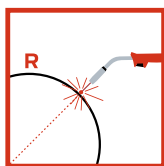
DATI DEL PRODOTTO

	TRAC RL	TRAC RL PRO
Codice d'ordine	453.0020.0	453.0021.0
Funzione oscillazione	senza funzione oscillazione	con funzione oscillazione
Posizione di saldatura orizzontale	PA, PB, PC	PA, PB, PC
Posizione di saldatura verticale	PF, PG	PF, PG
Saldatura curvilinea convessa R min (mm)	5.000	5.000
Saldatura curvilinea concava R min (mm)	5.000	5.000
Spessore minimo parete del pezzo (mm)	5 (magnetico)	5 (magnetico)
Forza di trazione orizzontale (N)	350	350
Forza di trazione verticale (N)	150	150
Campo di regolazione torcia (X/Y) (mm)	35/35	35/35
Velocità orizzontale (cm/min)	0 - 120	0 - 120
Velocità verticale (cm/min)	0 - 110	0 - 110
Alimentazione di corrente (V)	230/115 multivoltaggio	230/115 multivoltaggio
Potenza assorbita (W)	100	100
Peso netto (Kg)	20	20
Dimensioni (Lu x La x Al) (mm)	441 x 670 x 362	441 x 670 x 362

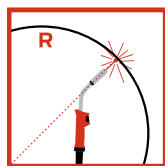
GAMMA DI APPLICAZIONI



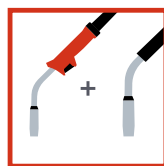
Saldatura continua



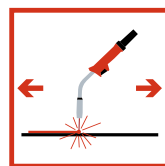
Saldatura convessa



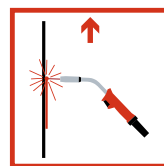
Saldatura concava



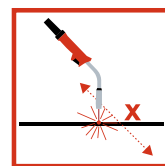
Saldatura con torcia manuale o automatica



Saldatura orizzontale



Saldatura verticale



Movimento di oscillazione lineare, per forme trapezoidali, triangolari e lineari

POSSIBILITÀ D'UTILIZZO



TRAC RL su binario guida in posizione orizzontale



TRAC RL su binario guida, montato lateralmente (consigliati 7 supporti magnetici)



TRAC RL montato su binario flessibile, saldatura su un piano bombato



TRAC RL su binario guida, in posizione verticale



TECNICA DI SALDATURA / TAGLIO

MIG-MAG

TIG

TIG-Filo Freddo

CUT Autogena

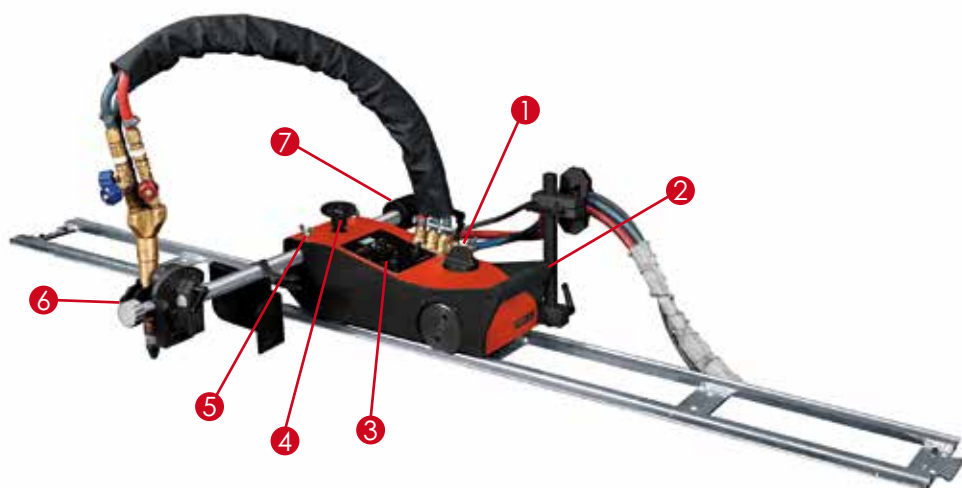
INTERFACCIA

Connettore per comando a distanza

TRAC RAIL CUT

LORCH
smart welding

Una linea di trattorini per saldatura su binari per la realizzazione di saldature di testa e d'angolo lunghe e particolarmente precise. Con i binari la guida del percorso può essere adattata indipendentemente dalla geometria del pezzo. I settori applicativi consueti sono rimorchi di camion, serbatoi per carburanti e dell'acqua, autoclavi, saldature a riporto, costruzioni di ponti, carpenteria, cantieristica.



- ① Giunto meccanico on / off
- ② Maniglia per il trasporto
- ③ Pannello di comando con display
- ④ Regolazione braccio
- ⑤ Fissaggio braccio
- ⑥ Portatorce
- ⑦ Contrappeso

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

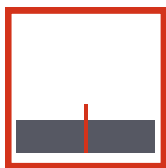
- Azionamento a 2 ruote con funzione freno per un posizionamento preciso
- Regolazione digitale della velocità per una qualità di taglio elevata e riproducibile
- Rapidamente commutabile su ruota folle per un riposizionamento più preciso
- Può traslare sul binario oppure direttamente sul pezzo
- Vasto assortimento di accessori, tra l'altro per il taglio circolare
- Robusta versione resistente al calore per lunga durata
- Taglio e smussatura fino a 45 gradi. Anche in parallelo per l'uso contemporaneo di 2 torce
- Il LORCH TRAC RL CUT HS (High Speed) è adatto in particolare per il taglio al plasma



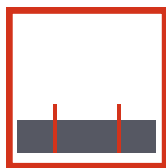
DATI DEL PRODOTTO

	TRAC RL CUT	TRAC RL CUT HS
Codice d'ordine	453.0030.0	453.0031.0
Posizione di taglio	orizzontale	orizzontale
Diametro torcia (mm)	28 - 35	28 - 35
Velocità (cm/min)	0 - 150	10 - 300
Alimentazione di corrente (V)	230/115 multivoltaggio	230/115 multivoltaggio
Potenza assorbita (W)	20	20
Peso netto (Kg)	16,8	16,8
Dimensioni (Lu x La x Al) (mm)	473 x 655 x 185	473 x 655 x 185

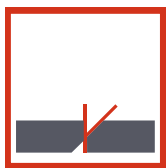
GAMMA DI APPLICAZIONI



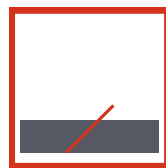
Taglio retto



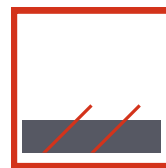
Taglio retto con 2 forze contemporaneamente



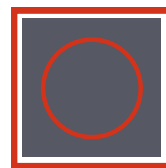
Taglio e smussatura in un passaggio



Taglio inclinato



Taglio inclinato con 2 forze contemporaneamente



Taglio circolare

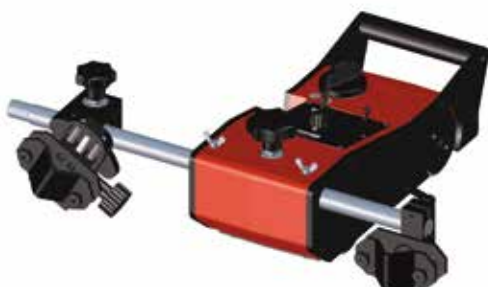
GAMMA DI APPLICAZIONI



Uso standard



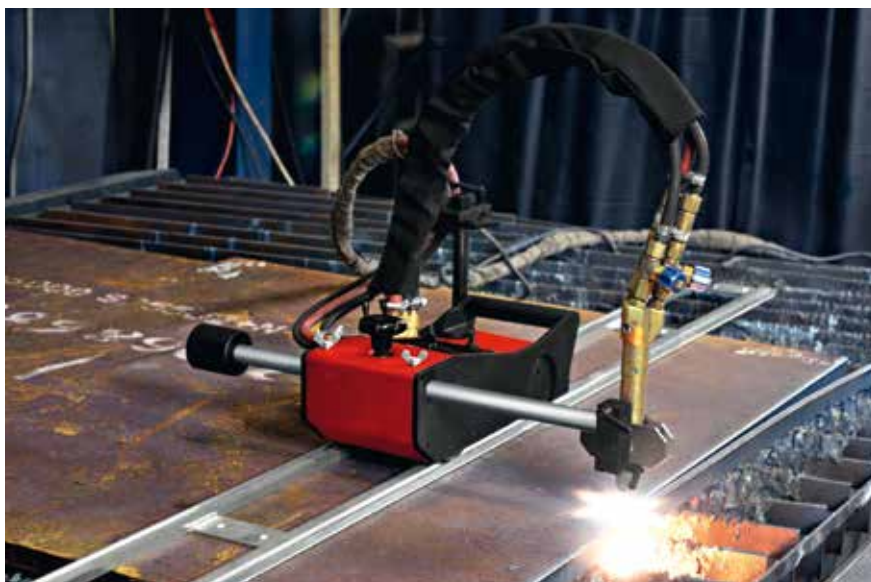
Taglio circolare con attacco taglio circolare



Doppio attacco torcia per taglio e smussatura contemporanea delle parti



Taglio con scudo di protezione termica



TECNICA DI TAGLIO

CUT
Autogena

CUT
Plasma

Configurabile singolarmente. Configurazione individuale del trattorino per saldature a seconda dell'applicazione.

- **Tracciatura della saldatura tattile.** Compensazione di tolleranze del pezzo in direzione verticale e orizzontale grazie alla tracciatura tattile.

- **Regolazione integrata della lunghezza dell'arco.** Risultati riproducibili di saldatura su superfici concave e in pezzi con deformazione grazie alla regolazione integrata della lunghezza dell'arco (AVC).

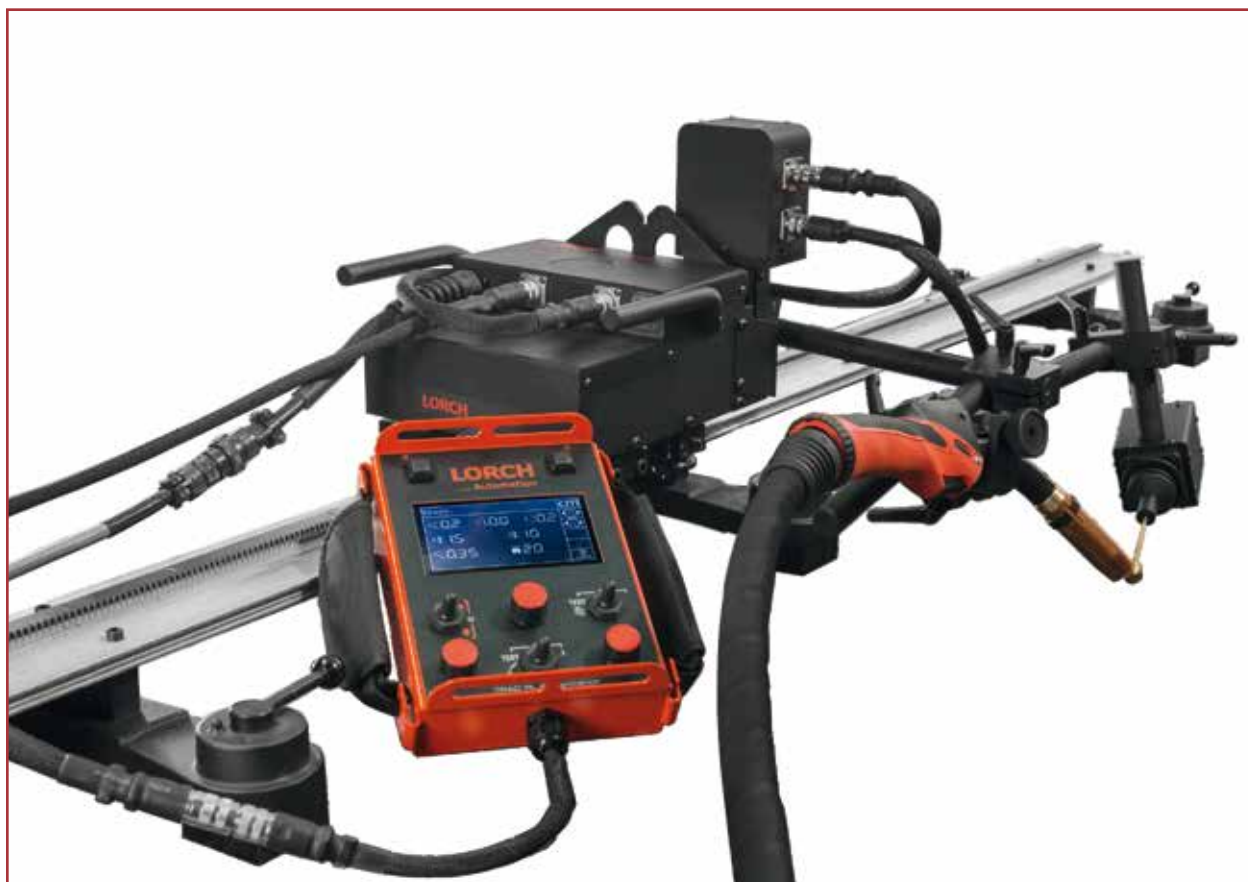
- **Saldatura di tubi semplice e riproducibile.** Saldatura riproducibile di tubi in posizione forzata grazie al procedimento programmabile per la saldatura orbitale, incluso il cambio job automatico.

- **Registrazione dati al 100 % secondo WPS.** Documentazione della velocità di saldatura con Lorch Q-Data per una registrazione al 100 % dei parametri di saldatura secondo WPS.

- **Plug&Weld.** Il Plug&Weld e l'attacco LorchNet assicurano che tutti i componenti facenti parte di un sistema di automazione Lorch si comprendano perfettamente.

- **Unità oscillatore.** L'unità oscillatore integrata nella Trac RL Performance rende possibili saldature con volumi maggiori e gli errori di posizione dei pezzi possono essere compensati con maggiore facilità.

- **L'ergonomia è una priorità.** Con il quadro di comando Trac estraibile, l'impostazione dei parametri è molto facile ed è possibile effettuare una correzione comoda del parametro di saldatura durante il funzionamento.



Possibilità di impiego



Saldatura
in posizione orizzontale
con rotaia di guida
(frontalmente con ventose)



Saldatura
in posizione orizzontale
con rotaia di guida
(lateralmente con ventose)



Saldatura
in posizione verticale
con rotaia di guida
(con supporti magnetici)



Saldatura
su rotaie ad anello prefabbricate
(tubi/serbatoi Ø 200 mm – 10 m)



Saldatura
su un piano concavo
con rotaia di guida flessibile
(serbatoi Ø da 10 m)

Caratteristiche principali

Regolazione dell'arco AVC integrata nella saldatura TIG

La regolazione integrata della lunghezza dell'arco favorisce una qualità di saldatura eccezionale su lamiere con o senza bombatura. Il generatore di corrente invia al Trac la lunghezza dell'arco come valore di misura. Questo comanda la regolazione motorizzata dell'altezza, che viene aumentata o diminuita come necessario, garantendo così una distanza riproducibile tra pezzo ed elettrodo.

La regolazione della lunghezza arco funziona esclusivamente con la serie V di Lorch.



Saldatura orbitale

Con la funzione orbitale integrata, la saldatura di tubi in posizione difficili è possibile senza problemi.



Tracciatura della saldatura tattile

Compensazione delle tolleranze del pezzo in direzione verticale e orizzontale grazie alla tracciatura tattile.



Saldatura a segmenti

Il comando integrato consente la saldatura facile di segmenti.





LOKERMANN È UN NUOVO MARCHIO DI PRODOTTI PER LA SALDATURA NATO NEL 2017.

La gamma Lokermann è composta da generatori di saldatura, torce per la saldatura ed accessori per la protezione del saldatore.

Tutti i prodotti sono realizzati con un design unico ed esclusivo, costruiti in base a specifiche caratteristiche tecniche; sono semplici da usare, solidi e molto efficienti, dall'aspetto moderno e con una tecnologia avanzata.

L'elevata competitività, la professionalità, il servizio post-vendita reattivo e immediato, rendono LOKERMANN il partner giusto.

Tutti i prodotti sono distribuiti dal nostro stabilimento nel nord Italia.

Il team è giovane, molto ambizioso e sempre alla ricerca di partner giusti e rivenditori esclusivi per creare una solida rete di distribuzione e rendere LOKERMANN un marchio di successo riconosciuto nel mercato della saldatura.



Modello GRAND ARC 161

DATI TECNICI

Tensione di alimentazione	230V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fasi	1
Potenza max assorbita*	4 Kw - 5,5 Kw
Corrente assorbita max (I _l max)*	27A - 37A
Corrente assorbita efficace (I _l eff)*	17A - 24A
Ciclo di lavoro 40% (10 min 40°C)*	160A
Ciclo di lavoro 60% (10 min 40°C)*	135A
Ciclo di lavoro 100% (10 min 40°C)*	105A
Tensione a vuoto	62V
Range corrente saldatura	10A / 160A
Peso	6,0 Kg
Dimensioni	380x185x305 mm
Grado di protezione	IP23
Classe di isolamento	H
Cos φ	0,65

* (TIG/MMA)

GRAND ARC 161 è un generatore di saldatura ad inverter, nato per l'uso professionale (X 160A 40%), che salda sia ad elettrodo che in Tig Lift.



Modello GRAND ARC 200 PFC

DATI TECNICI

Tensione di alimentazione	230V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fasi	1
Potenza max assorbita*	4,6 Kw - 6,4 Kw
Corrente assorbita max (I _l max)*	20A - 28A
Corrente assorbita efficace (I _l eff)*	13A - 18A
Ciclo di lavoro 40% (10 min 40°C)*	200A - 200A
Ciclo di lavoro 60% (10 min 40°C)*	165A - 165A
Ciclo di lavoro 100% (10 min 40°C)*	130A - 130A
Tensione a vuoto	14,5V (LIMITED)
Range corrente saldatura	10A / 200A
Peso	7,0 Kg
Dimensioni	380x185x305 mm
Grado di protezione	IP23
Classe di isolamento	H
Cos φ	0,99

* (TIG/MMA)

GRAND ARC 200 PFC è un generatore di saldatura ad inverter, nato per l'uso professionale (X 200A 40%), che salda sia ad elettrodo che in Tig Lift. Il display digitale facilita il settaggio della corrente da utilizzare.



Modello GRAND ARC 320 CEL PFC MV

DATI TECNICI

Tensione di alimentazione	110V - 460V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fasi	1 - 3
Potenza max assorbita*	6,8 Kw - 8,2 Kw (1PH-110V) / 6,6 Kw - 7,0 Kw (1PH-230V) 9,0 Kw - 9,0 Kw (3PH-230V) / 9,2 Kw - 11,8 Kw (3PH-400V)
Corrente assorbita max (I _l max)*	29,6A - 35,5A (1PH-110V) / 27,2A - 28,9A (1PH-230V) 16,1A - 17,3A (3PH-230V) / 12,8A - 17,7A (3PH-400V)
Corrente assorbita efficace (I _l eff)*	18,7A - 19,3A (1PH-110V) / 16,1A - 17,1A (1PH-230V) 9,5A - 10,9A (3PH-230V) / 7,6A - 10,5A (3PH-400V)
Ciclo di lavoro 35% (10 min 40°C)*	315A (MMA 3PH-400V)
Ciclo di lavoro 60% (10 min 40°C)*	125A - 85A (1PH-110V) / 190A - 155A (1PH-230V) 190A - 165A (3PH-230V) / 245A - 245A (3PH-400V)
Ciclo di lavoro 100% (10 min 40°C)*	95A - 70A (1PH-110V) / 150A - 120A (1PH-230V) 150A - 130A (3PH-230V) / 190A - 190A (3PH-400V)
Tensione a vuoto	80V
Range corrente saldatura	10A/150A 10A/120A (1PH-110V) / 10A/250A 10A/200A (1PH-220V) 10A/315A 10A/250A (3PH-220V) / 10A/315A 10A/315A (3PH-400V)
Peso	21,5 Kg
Dimensioni	580x240x425 mm
Grado di protezione	IP23
Classe di isolamento	H
Cos φ	0,99 (1PH); 0,95(3PH)

* (TIG/MMA)

GRAND ARC 320 CEL PFC MV è un generatore di saldatura multi voltage ad inverter per uso industriale. Salda sia ad elettrodo, sia in Tig Lift, ed è dotato di un'alta tensione a vuoto che gli permette di saldare con elettrodi cellulosici con alta qualità.



Modello GRAND TIG 200 DC

DATI TECNICI

Tensione di alimentazione	230V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fasi	1
Potenza max assorbita*	5,5KW-7,76KW
Corrente assorbita max (i1 max)*	32A-45A
Corrente assorbita efficace (i1 eff)*	19A-20A
Ciclo di lavoro 20% (10 min 40°C)*	200A
Ciclo di lavoro 60% (10 min 40°C)*	125A-115A
Ciclo di lavoro 100% (10 min 40°C)*	100A-90A
Tensione a vuoto	77V
Range corrente saldatura	10 A/200A
Peso	8,0 Kg
Dimensioni	520x185x305 mm
Grado di protezione	IP23
Classe di isolamento	H
Cos ø	0,75
Connettore torcia Tig	12 PINS

* (TIG/MMA)

GRAND TIG 200 DC è un generatore di saldatura monofase ad inverter per il TIG DC, che permette la saldatura ad elettrodo.



Modello GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV

DATI TECNICI

Tensione di alimentazione	110V-230V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fasi	1
Potenza max assorbita*	2,5 Kw-4,1 Kw (1PH-110V) 4,5 Kw-6,6 Kw (1PH-230V)
Corrente assorbita max (i1 max)	23A-37A (1PH-110V) 20A-29A (1PH-230V)
Corrente assorbita efficace (i1 eff)	22A-14A (1PH-110V) 14A-14,5A (1PH-230V)
Ciclo di lavoro 50% (10 min 40°C) * (TIG)	200A (1PH-220V)
Ciclo di lavoro 60% (10 min 40°C)*	65A MMA; 90% 130A TIG (1PH-110V) 180A-130A (1PH-220V)
Ciclo di lavoro 100% (10 min 40°C)*	125A-55A (1PH-110V) 145A-100A (1PH-230V)
Tensione a vuoto	68V
Range corrente saldatura*	5A/130A (1PH-110V) 5A/200A (1PH-220V)
Peso	11 Kg
Dimensioni	520x185x305 mm
Grado di protezione	IP23
Classe di isolamento	H
Cos ø	0,99
Connettore torcia Tig	12 Pins

* (TIG/MMA)

GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV è un generatore di saldatura monofase multivoltage ad inverter per i processi TIG DC e TIG DC PULSATO, che permette la saldatura a elettrodo.



Modello GRAND TIG 250 DC PULSE

DATI TECNICI

Tensione di alimentazione	400V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fasi	3
Potenza max assorbita*	7,7 Kw - 10,3 Kw
Corrente assorbita max (i1 max)	15A-20A
Corrente assorbita efficace (i1 eff)	12A-10A
Ciclo di lavoro 60% (10 min 40°C)*	250A-165A
Ciclo di lavoro 100% (10 min 40°C)*	200A-125A
Tensione a vuoto	73V
Range corrente saldatura*	5A/250A
Peso	19,5 Kg
Dimensioni	520x280x460 mm
Grado di protezione	IP23
Classe di isolamento	H
Cos ø	0,75
Connettore torcia Tig	12 Pins

* (TIG/MMA)

GRAND TIG 250 DC PULSE è un generatore di saldatura trifase ad inverter per i processi TIG DC e TIG DC PULSATO, che permette la saldatura a elettrodo.

Modello GRAND TIG 400 DC PULSE

DATI TECNICI	
Tensione di alimentazione	400V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fasi	3
Potenza max assorbita*	14,5 Kw - 18,6 Kw
Corrente assorbita max (i1 max)*	28A-36A
Corrente assorbita efficace (i1 eff)*	17A-21A
Ciclo di lavoro 35% (10 min 40°C)*	400A-400A
Ciclo di lavoro 60% (10 min 40°C)*	305A-305A
Ciclo di lavoro 100% (10 min 40°C)*	240A-240A
Tensione a vuoto	77V
Range corrente saldatura*	5A/400A
Peso	26 Kg
Dimensioni	595x280x460 mm
Grado di protezione	IP23
Classe di isolamento	H
Cos ø	0,75
Connettore torcia Tig	12 Pins

* (TIG/MMA)

GRAND TIG 400 DC PULSE è un generatore di saldatura trifase ad inverter per i processi TIG DC e TIG DC PULSATO, che permette la saldatura ad elettrodo.



Modello GRAND TIG 200 AC/DC PULSE PFC MV

DATI TECNICI	
Tensione di alimentazione	90V-275V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fasi	1
Potenza max assorbita*	3,9 Kw - 4,3 Kw (1PH-110V) 6,0 Kw - 7,2 Kw (1PH-230V)
Corrente assorbita max (i1 max)*	36A-40A (1PH-110V) 28A-32A (1PH-230V)
Corrente assorbita efficace (i1 eff)*	20A-22A (1PH-110V) 17A-19A (1PH-230V)
Ciclo di lavoro 60% (10 min 40°C)*	160A-110A (1PH-110V) 200A-140A (1PH-230V)
Ciclo di lavoro 100% (10 min 40°C)*	125A-80A (1PH-110V) 155A-110A (1PH-230V)
Tensione a vuoto	67V
Range corrente saldatura*	5/160A; 5/130A (1PH-110V) 5A/200A (1PH-230V)
Peso	19 Kg
Dimensioni	620x240x425 mm
Grado di protezione	IP23
Classe di isolamento	H
Cos ø	0,99
Connettore torcia Tig	12 Pins

* (TIG/MMA)

GRAND TIG 200 AC DC PULSE PFC MV è un generatore di saldatura monofase multivoltage ad inverter per i processi TIG DC e TIG AC, che permette la saldatura ad elettrodo.



Modello GRAND TIG 400 AC/DC PULSE

DATI TECNICI	
Tensione di alimentazione	400V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fasi	3
Potenza max assorbita*	16,3 Kw - 20,5 Kw
Corrente assorbita max (i1 max)*	31,5A-39,5A
Corrente assorbita efficace (i1 eff)*	25,0A-31,0A
Ciclo di lavoro 60% (10 min 40°C)*	400A
Ciclo di lavoro 100% (10 min 40°C)*	310A
Tensione a vuoto	74V
Range corrente saldatura*	10A/400A
Peso	29 Kg
Dimensioni	640x280x460 mm
Grado di protezione	IP23
Classe di isolamento	H
Cos ø	0,75
Connettore torcia Tig	12 Pins

* (TIG/MMA)

GRAND TIG 400 AC DC PULSE è un generatore di saldatura trifase ad inverter per i processi TIG DC e TIG AC, che permette la saldatura ad elettrodo.





Modello GRAND MIG 160

DATI TECNICI

Tensione di alimentazione	230V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fasi	1
Potenza max assorbita*	4,6 Kw
Corrente assorbita max (I _l max)	31A
Corrente assorbita efficace (I _l eff)	15,5A
Ciclo di lavoro 25% (10 min 40°C)	160A
Ciclo di lavoro 60% (10 min 40°C)	105A
Ciclo di lavoro 100% (10 min 40°C)	80A
Tensione a vuoto	70V
Range corrente saldatura	40A / 160A
Range tensione saldatura	12V / 22V
Peso	17,5 Kg
Dimensioni	600x240x425 mm
Grado di protezione	IP23
Classe di isolamento	H
Cos φ	0,65
Tipo rullo	0,6 - 0,8 V
Bobina filo ø	200 mm

GRAND MIG 160 è un generatore di saldatura monofase ad inverter per la saldatura MIG.



Modello GRAND MIG 200 MULTI PFC SYN MV

DATI TECNICI

Tensione di alimentazione	110V - 230V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fasi	1
Potenza max assorbita*	3,8KW-3,3KW-3,2KW (1PH-110V) / 5,7KW-6,5KW-4,5KW (1PH-230V)
Corrente assorbita max (I _l max)*	35A-30A-29A (1PH-110V) / 26A-30A-20A (1PH-230V)
Corrente assorbita efficace (I _l eff)*	14A-14A-17A (1PH-110V) / 19A-18A-16A (1PH-230V)
Ciclo di lavoro 55% (10 min 40°C)*	200A (1PH-230V)
Ciclo di lavoro 60% (10 min 40°C)*	70A-65A-115A (1PH-110V) / 190A-155A-200A (1PH-230V)
Ciclo di lavoro 100% (10 min 40°C)*	55A-50A-90A (1PH-110V) / 150A-120A-155A (1PH-230V)
Tensione a vuoto	89V
Range corrente saldatura (MIG)	40A/200A (1PH-230V)
Range tensione di saldatura	14V/24V
Peso	21,0 Kg
Dimensioni	600x240x425 mm
Grado di protezione	IP23
Classe di isolamento	H
Cos φ	0,99
Tipo rullo	0,8 - 1,0 V
Bobina filo ø	200
Connettore torcia Tig	12 PINS

GRAND MIG 200 MULTI PFC SYN MV è un generatore di saldatura multiprocesso monofase ad inverter per i processi MIG, MIG SINERGICO, TIG DC LIFT ed ELETTRODO.

* (TIG/MMA)



Modello GRAND MIG 351 MULTI SYN / MANUAL

DATI TECNICI	
Tensione di alimentazione	400V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fasi	3
Potenza max assorbita*	13,5Kw / 10,7Kw / 14,3Kw
Corrente assorbita max (I _l max)*	30A / 24A / 32A
Corrente assorbita efficace (I _l eff)*	23A / 19A / 25A
Ciclo di lavoro 60% (10 min 40°C)*	350A
Ciclo di lavoro 100% (10 min 40°C)*	275A
Tensione a vuoto	70V
Range corrente saldatura	40A / 350A (MIG)
Range tensione di saldatura	14V / 31,5V (MIG)
Peso	27,0 Kg
Dimensioni	640x280x460 mm
Grado di protezione	IP23
Classe di isolamento	H
Cos φ	0,7
Tipo rullo	1,0 - 1,2 V
Bobina filo ø	300
Connettore torcia Tig	12 PINS

* (TIG/MMA)

GRAND MIG 351 è un generatore di saldatura multiprocesso trifase ad inverter per i processi MIG, TIG DC LIFT ed ELETTRODO.



Modello GRAND MIG 501 MULTI SYN / MANUAL

DATI TECNICI	
Tensione di alimentazione	400V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fasi	3
Potenza max assorbita*	22,7Kw / 18,0Kw / 22,7Kw
Corrente assorbita max (I _l max)*	44A / 35A / 44A
Corrente assorbita efficace (I _l eff)*	34A / 27A / 34A
Ciclo di lavoro 60% (10 min 40°C)*	500A
Ciclo di lavoro 100% (10 min 40°C)*	400A
Tensione a vuoto	68V
Range corrente saldatura	40A / 500A (MIG)
Range tensione di saldatura	14V / 40V (MIG)
Peso	36,0 Kg
Dimensioni	640x280x460 mm
Grado di protezione	IP23
Classe di isolamento	H
Cos φ	0,75
Tipo rullo	1,0 - 1,2 V
Bobina filo ø	300
Connettore torcia Tig	12 PINS

* (TIG/MMA)

GRAND MIG 501 è un generatore di saldatura multiprocesso trifase ad inverter per i processi MIG, TIG DC LIFT ed ELETTRODO.



Modello GRAND MIG 500 PULSE

DATI TECNICI	
Tensione di alimentazione	380V - 400V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fasi	3
Potenza max assorbita*	25Kw
Corrente assorbita max (I _l max)*	27A
Ciclo di lavoro 60% (10 min 40°C)*	500A
Ciclo di lavoro 100% (10 min 40°C)*	400A
Tensione a vuoto	80V
Range corrente saldatura	18A / 500A (MIG)
Range tensione di saldatura	12V / 40V (MIG)
Peso	122,0 Kg
Dimensioni	1040x570x1320 mm
Grado di protezione	IP23
Classe di isolamento	H
Tipo rullo	1,0 - 1,2 V
Bobina filo ø	300

GRAND MIG 500 PULSE è un generatore di saldatura multiprocesso trifase ad inverter sviluppato per ELETTRODO, GOUGING, TIG DC (lift arc), MIG SINERGICO, MIG PULSATO e MIG DOPPIO PULSATO.

TAGLIO PLASMA LOKERMANN



Modello GRAND CUT 40 PFC MV

DATI TECNICI	
Tensione di alimentazione	90-275V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fasi	1
Potenza max assorbita*	3,7 Kw (1PH-110V) / 4,6KW (1PH-230V)
Corrente assorbita max (I _l max)*	34A (1PH-110V) / 21A (1PH-230V)
Corrente assorbita efficace (I _l eff)*	20A (1PH-110V) / 15A (1PH-230V)
Ciclo di lavoro 50% (10 min 40°C)*	40A (1PH-230V)
Ciclo di lavoro 60% (10 min 40°C)*	25A (1PH-110V) / 35A (1PH-230V)
Ciclo di lavoro 100% (10 min 40°C)*	20A (1PH-110V) / 30A (1PH-230V)
Tensione a vuoto	310V
Range corrente di taglio	20A-30A (1PH-110V) / 20A-40A (1PH-230V)
Peso	9,0 Kg
Dimensioni	540x185x305 mm
Grado di protezione	IP23
Classe di isolamento	H
Cos φ	0,99
Taglio raccomandato	13 mm (1PH-230V)
Taglio massimo	20 mm (1PH-230V)
Separazione	24 (1PH-230V)

GRAND CUT 40 PFC MV è un generatore monofase ad inverter per il taglio plasma. Monta la torcia LKM CUT 60 (X 60% 60A) con innesco pneumatico (no HF) che permette di ottenere ottime performance di taglio con una lunga durata dei ricambi e con un ridotto consumo di aria compressa.



Modello GRAND CUT 60

DATI TECNICI	
Tensione di alimentazione	90-275V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fasi	1
Potenza max assorbita*	3,7 Kw (1PH-110V) / 4,6KW (1PH-230V)
Corrente assorbita max (I _l max)*	34A (1PH-110V) / 21A (1PH-230V)
Corrente assorbita efficace (I _l eff)*	20A (1PH-110V) / 15A (1PH-230V)
Ciclo di lavoro 50% (10 min 40°C)*	40A (1PH-230V)
Ciclo di lavoro 60% (10 min 40°C)*	25A (1PH-110V) / 35A (1PH-230V)
Ciclo di lavoro 100% (10 min 40°C)*	20A (1PH-110V) / 30A (1PH-230V)
Tensione a vuoto	310V
Range corrente di taglio	20A-30A (1PH-110V) / 20A-40A (1PH-230V)
Peso	9,0 Kg
Dimensioni	540x185x305 mm
Grado di protezione	IP23
Classe di isolamento	H
Cos φ	0,99
Taglio raccomandato	25 mm
Taglio massimo	30 mm
Separazione	34 mm

GRAND CUT 60 è un generatore trifase ad inverter per il taglio plasma. Monta la torcia LKM CUT 60 (X 60% 60A) con innesco pneumatico (no HF) che permette di ottenere ottime performance di taglio con una lunga durata dei ricambi e con un ridotto consumo di aria compressa.



Modello GRAND CUT 100 CNC

DATI TECNICI	
Tensione di alimentazione	400V
Frequenza di rete	50/60 Hz
Fasi	3
Potenza max assorbita*	14,5 Kw
Corrente assorbita max (I _l max)*	29A
Corrente assorbita efficace (I _l eff)*	29A
Ciclo di lavoro 100% (10 min 40°C)*	100A
Tensione a vuoto	420V
Range corrente di taglio	20A-100A
Peso	35,0 Kg
Dimensioni	710x280x460 mm
Grado di protezione	IP23
Classe di isolamento	H
Cos φ	0,7
Taglio raccomandato	40 mm
Taglio massimo	50 mm
Separazione	55 mm

GRAND CUT 100 CNC è un generatore trifase ad inverter per il taglio plasma. Monta la torcia LKM CUT 100 (X 60% 100A) con innesco pneumatico (no HF) che permette di ottenere ottime performance di taglio con una lunga durata dei ricambi e con un ridotto consumo di aria compressa.

ELETTRODO DI TUNGSTENO

ELETTRODO DI TUNGSTENO CERIO 2% COLORAZIONE GRIGIO

Elettrodo ecologico di prima generazione. Viene utilizzato in sostituzione degli elettrodi thoriati ove si voglia escludere qualsiasi problema, anche minimo, dovuto alla presenza dell'Ossido di Thorio. Ottimale la durata; buona l'accensione ed ancora migliore la riaccensione. Utilizzabile per la saldatura dell'acciaio inox e dell'alluminio.

ELETTRODO DI TUNGSTENO THORIO 2% COLORAZIONE ROSSO

Ottime qualità di accensione. Ampio campo di applicazione, soprattutto in corrente continua. Particolarmente adatto per saldature di acciai inossidabili. Consigliabile un buon impianto di aspirazione per i suoi vapori e/o le polveri di affilatura che se inalati sono nocivi. I residui da smaltire sono inquinanti

ELETTRODO DI TUNGSTENO PURO COLORAZIONE VERDE

Buona stabilità dell'arco elettrico nelle saldature a corrente alternata; può essere applicato anche con corrente continua per piccole potenze. Particolarmente adatto per la saldatura di metalli leggeri e di leghe di metalli leggeri. Alluminio e sue leghe.

ELETTRODO DI TUNGSTENO LANTHANIO 1,5% COLORAZIONE ORO

Eccellenti proprietà di accensione e riaccensione.
Esente da ogni precauzione per la salute.
Applicazione universale.
Ottima durata.

ELETTRODO DI TUNGSTENO LANTHANIO 2% COLORAZIONE BLU

Ideale per sostituire, con una maggiore durata, gli elettrodi thoriati in impianti automatizzati che saldano acciai inox in corrente continua.
Nel corso dell'impiego mantiene meglio la pulizia della punta non alterandone le geometrie.

ELETTRODO DI TUNGSTENO TERRE RARE COLORAZIONE TURCHESE

Contiene Lanthanio, Ittrio e Zirconio.
Elettrodo di impiego universale. Consente un'ottima resa sia in saldature a corrente continua, sia a corrente alternata. Può essere impiegato sia per saldature di alluminio e leghe leggere, sia per gli acciai inox. Buona stabilità dell'arco sino a 500 Ampère.



ELETTRODO DI TUNGSTENO

2% CERIATED TUNGSTEN ELECTRODES WC 20

L = 175 mm. GREY

EL.CE.10	Elettrodo ø 1,0 mm. - 0,40" - Electrode ø 1,0 mm. - 0,40"	10
EL.CE.16	Elettrodo ø 1,6 mm. - 0,16" - Electrode ø 1,6 mm. - 0,16"	10
EL.CE.20	Elettrodo ø 2,0 mm. - 5/64" - Electrode ø 2,0 mm. - 5/64"	10
EL.CE.24	Elettrodo ø 2,4 mm. - 3/32" - Electrode ø 2,4 mm. - 3/32"	10
EL.CE.32	Elettrodo ø 3,2 mm. - 1/18" - Electrode ø 3,2 mm. - 1/18"	10
EL.CE.40	Elettrodo ø 4,0 mm. - 5/32" - Electrode ø 4,0 mm. - 5/32"	10
EL.CE.48	Elettrodo ø 4,8 mm. - 3/16" - Electrode ø 4,8 mm. - 3/16"	10

2% THORIATED TUNGSTEN ELECTRODES WT 20

L = 175 mm. RED

EL.TH.10	Elettrodo ø 1,0 mm. - 0,40" - Electrode ø 1,0 mm. - 0,40"	10
ELTH16	Elettrodo ø 1,6 mm. - 0,16" - Electrode ø 1,6 mm. - 0,16"	10
ELTH20	Elettrodo ø 2,0 mm. - 5/64" - Electrode ø 2,0 mm. - 5/64"	10
ELTH24	Elettrodo ø 2,4 mm. - 3/32" - Electrode ø 2,4 mm. - 3/32"	10
ELTH32	Elettrodo ø 3,2 mm. - 1/18" - Electrode ø 3,2 mm. - 1/18"	10
ELTH40	Elettrodo ø 4,0 mm. - 5/32" - Electrode ø 4,0 mm. - 5/32"	10
ELTH48	Elettrodo ø 4,8 mm. - 3/16" - Electrode ø 4,8 mm. - 3/16"	10

PURE TUNGSTEN ELECTRODES W 20

L = 175 mm. GREEN

EL.P.10	Elettrodo ø 1,0 mm. - 0,40" - Electrode ø 1,0 mm. - 0,40"	10
EL.P.16	Elettrodo ø 1,6 mm. - 0,16" - Electrode ø 1,6 mm. - 0,16"	10
EL.P.20	Elettrodo ø 2,0 mm. - 5/64" - Electrode ø 2,0 mm. - 5/64"	10
EL.P.24	Elettrodo ø 2,4 mm. - 3/32" - Electrode ø 2,4 mm. - 3/32"	10
EL.P.32	Elettrodo ø 3,2 mm. - 1/18" - Electrode ø 3,2 mm. - 1/18"	10
EL.P.40	Elettrodo ø 4,0 mm. - 5/32" - Electrode ø 4,0 mm. - 5/32"	10
EL.P.48	Elettrodo ø 4,8 mm. - 3/16" - Electrode ø 4,8 mm. - 3/16"	10

1,5% LANTHANIATED TUNGSTEN ELECTRODES WL 1

L = 175 mm. GOLD

EL.L1.10	Elettrodo ø 1,0 mm. - 0,40" - Electrode ø 1,0 mm. - 0,40"	10
EL.L1.16	Elettrodo ø 1,6 mm. - 0,16" - Electrode ø 1,6 mm. - 0,16"	10
EL.L1.20	Elettrodo ø 2,0 mm. - 5/64" - Electrode ø 2,0 mm. - 5/64"	10
EL.L1.24	Elettrodo ø 2,4 mm. - 3/32" - Electrode ø 2,4 mm. - 3/32"	10
EL.L1.32	Elettrodo ø 3,2 mm. - 1/18" - Electrode ø 3,2 mm. - 1/18"	10
EL.L1.40	Elettrodo ø 4,0 mm. - 5/32" - Electrode ø 4,0 mm. - 5/32"	10
EL.L1.48	Elettrodo ø 4,8 mm. - 3/16" - Electrode ø 4,8 mm. - 3/16"	10

2% LANTHANIATED TUNGSTEN ELECTRODES WL 2

L = 175 mm. BLUE

EL.L2.10	Elettrodo ø 1,0 mm. - 0,40" - Electrode ø 1,0 mm. - 0,40"	10
EL.L2.16	Elettrodo ø 1,6 mm. - 0,16" - Electrode ø 1,6 mm. - 0,16"	10
EL.L2.20	Elettrodo ø 2,0 mm. - 5/64" - Electrode ø 2,0 mm. - 5/64"	10
EL.L2.24	Elettrodo ø 2,4 mm. - 3/32" - Electrode ø 2,4 mm. - 3/32"	10
EL.L2.32	Elettrodo ø 3,2 mm. - 1/18" - Electrode ø 3,2 mm. - 1/18"	10
EL.L2.40	Elettrodo ø 4,0 mm. - 5/32" - Electrode ø 4,0 mm. - 5/32"	10
EL.L2.48	Elettrodo ø 4,8 mm. - 3/16" - Electrode ø 4,8 mm. - 3/16"	10

RARELAND TUNGSTEN ELECTRODES WTR 20

L = 175 mm. TURQUOISE

EL.TR.10	Elettrodo ø 1,0 mm. - 0,40" - Electrode ø 1,0 mm. - 0,40"	10
EL.TR.16	Elettrodo ø 1,6 mm. - 0,16" - Electrode ø 1,6 mm. - 0,16"	10
EL.TR.20	Elettrodo ø 2,0 mm. - 5/64" - Electrode ø 2,0 mm. - 5/64"	10
EL.TR.24	Elettrodo ø 2,4 mm. - 3/32" - Electrode ø 2,4 mm. - 3/32"	10
EL.TR.32	Elettrodo ø 3,2 mm. - 1/18" - Electrode ø 3,2 mm. - 1/18"	10
EL.TR.40	Elettrodo ø 4,0 mm. - 5/32" - Electrode ø 4,0 mm. - 5/32"	10
EL.TR.48	Elettrodo ø 4,8 mm. - 3/16" - Electrode ø 4,8 mm. - 3/16"	10

ELETTRODO DI TUNGSTENO PLANSEE

ELETTRODO CERIO 2%		L=175mm	GRIGIO
EL.CE.10	ELETTRODO CERIATO Ø 1,0		
EL.CE.16	ELETTRODO CERIATO Ø 1,6		
EL.CE.20	ELETTRODO CERIATO Ø 2,0		
EL.CE.24	ELETTRODO CERIATO Ø 2,4		
EL.CE.32	ELETTRODO CERIATO Ø 3,2		
EL.CE.40	ELETTRODO CERIATO Ø 4,0		
EL.CE.48	ELETTRODO CERIATO Ø 4,8		
ELETTRODO PURO		L=175mm	VERDE
EL.P.10	ELETTRODO PURO Ø 1,0		
EL.P.16	ELETTRODO PURO Ø 1,6		
EL.P.20	ELETTRODO PURO Ø 2,0		
EL.P.24	ELETTRODO PURO Ø 2,4		
EL.P.32	ELETTRODO PURO Ø 3,2		
EL.P.40	ELETTRODO PURO Ø 4,0		
EL.P.48	ELETTRODO PURO Ø 4,8		
ELETTRODO LANTANIO 1,5%		L=175mm	ORO GOLD PLUS
EL.L1.10	ELETTRODO LANTANIATO Ø 1,0		
EL.L1.16	ELETTRODO LANTANIATO Ø 1,6		
EL.L1.20	ELETTRODO LANTANIATO Ø 2,0		
EL.L1.24	ELETTRODO LANTANIATO Ø 2,4		
EL.L1.32	ELETTRODO LANTANIATO Ø 3,2		
EL.L1.40	ELETTRODO LANTANIATO Ø 4,0		
EL.L1.48	ELETTRODO LANTANIATO Ø 4,8		
ELETTRODO LANTANIO 2%		L=175mm	BLU
EL.L2.16	ELETTRODO LANTANIATO Ø 1,6		
EL.L2.20	ELETTRODO LANTANIATO Ø 2,0		
EL.L2.24	ELETTRODO LANTANIATO Ø 2,4		
EL.L2.32	ELETTRODO LANTANIATO Ø 3,2		
EL.L2.40	ELETTRODO LANTANIATO Ø 4,0		
EL.L2.48	ELETTRODO LANTANIATO Ø 4,8		
ELETTRODO TERRE RARE		L=175mm	TURCHESE
EL.TR.16	ELETTRODO TERRE RARE Ø 1,6		
EL.TR.20	ELETTRODO TERRE RARE Ø 2,0		
EL.TR.24	ELETTRODO TERRE RARE Ø 2,4		
EL.TR.32	ELETTRODO TERRE RARE Ø 3,2		
EL.TR.40	ELETTRODO TERRE RARE Ø 4,0		
EL.TR.48	ELETTRODO TERRE RARE Ø 4,8		

Affilatrice per elettrodi



CODICE

SM501

VERSIONE

TEG 4.0

DISTAC WELD - Antiadesivo spray per saldatura



Antiadesivo senza silicone per saldatura metalli.

È utilizzato come antiadesivo sul pezzo da saldare e come protettivo per gli ugelli delle torce di saldatura. Grazie alla sua composizione, esente da silicone, consente i successivi trattamenti come: verniciatura, zincatura, cromatura. Facilita e velocizza la saldatura e non provoca porri o cricche.

Non contiene silicone - Non contiene diclorometano

CODICE

CAPACITÀ

D60034

400 ml

MOLISIL - Antiadesivo con MOS2



Antiadesivo spray a base di bisolfuro di molibdeno indicato per proteggere l'ugello della torcia dall'adesione del metallo fuso. Resiste alle alte temperature. Indicato anche come lubrificante per piani in movimento sottoposti a forti pressioni e alte temperature. Dura molto più a lungo di un antiadesivo tradizionale.

A base di Bisolfuro di Molibdeno - Protegge le torce saldatura - Resiste alle alte temperature

Non contiene silicone - Resiste per molte ore

CODICE

CAPACITÀ

D60031

500 ml

ANTITEK® - Antiadesivo spray a base acqua



Distaccante spray senza silicone per saldatura. Formulato per proteggere il pezzo da saldare dall'adesione delle gocce di saldatura. Spray ecocompatibile, Non infiammabile e non contiene clorurati.

Ottimo distaccante. Permette i successivi trattamenti di verniciatura, cromatura, zincatura.

Eco-compatibile - Base acqua - Non contiene clorurati - Ottimo antiadesivo - Consente verniciatura

CODICE

CAPACITÀ

D60027

500 ml

CERAMSTAK - Antiadesivo spray a base ceramica



Antispruzzo a base di ceramica nanotech

- *Resiste fino a 1500°C.*
- *Ideale per pistole di saldatura e impianti automatici.*
- *Dura per molte ore lavorative.*

CODICE

CAPACITÀ

D60033

500 ml

PASTA WELDING - Pasta antiadesiva per saldatura



Pasta antiadesiva senza silicone, formulata per proteggere l'ugello della torcia dall'adesione degli spruzzi di saldatura e dalle incrostazioni. Protegge la torcia per lungo tempo.

Non contiene silicone - Per torcia saldatura - Non infiammabile - Senza solventi

CODICE

CAPACITÀ

D60011

300 gr.

SUPER BALL - Cerca fughe gas



Cerca fughe di gas a base di tensioattivi biodegradabili. Formulato per trovare in modo facile e sicuro le fughe di gas su impianti di riscaldamento, di caldaie, e impianti a pressione. Rileva anche micro-perdite. Indicato per molti tipi di gas.
Base biodegradabile - Rileva le micro perdite

CODICE	CAPACITÀ
D60029	500 ml

ZINCOSIL - Zinco spray



Zincante spray a freddo indicato per ritocchi su parti saldate o precedentemente galvanizzate. Essicca rapidamente non cola. *Elevato potere coprente. Ottima resistenza all'ossidazione (resiste per molte ore alla prova test di nebbia salina). Forma un film elastico che aderisce su qualsiasi superficie e la protegge dall'ossidazione. Può essere sovraverniciato o lasciato come protezione finale. Elevata resistenza all'abrasione.*

CODICE	CAPACITÀ
D60015	400 ml

RIVELEX - Rivelatore cricche saldatura



Rivelatore bianco spray delle cricche e difetti di saldatura. Forma una polvere bianca che a contrasto col rosso del PENTRIX 100 rivela le cricche che si sono formate durante una saldatura.
Polvere bianca - Evidenzia le cricche in rosso - Evaporazione rapida

CODICE	CAPACITÀ
D60019	400 ml

PENTRIX - Penetrante rosso per saldatura



Penetrante rosso spray per ricercare le cricche della saldatura. Formulato con una tensione superficiale molto bassa per penetrare nelle micro-fessure e difetti della saldatura per evidenziarle poi con RIVELEX 200.
Per cercare le cricche di saldatura - Lavabile con acqua - Penetra nelle micro - cricche

CODICE	CAPACITÀ
D60018	400 ml

PROTECT 700 - Antiadesivo



Liquido concentrato, senza silicone per proteggere i pezzi saldati e la torcia dagli spruzzi di saldatura. Formulato per saldatura automatica, o per uso con uno spruzzino. Non infiammabile, non contiene sostanze dannose e solventi. Non contiene silicone, permette verniciatura, cromatura e zincatura. Diluibile con l'acqua in qualsiasi proporzione. *Consente verniciatura.*

REF 400 - Refrigerante per saldatrici



Liquido refrigerante per circuiti di saldatrici, sistemi di raffreddamento, strumentazione scientifica.
- 20°C/+120°C
*Lubrificante
Non intacca gomma o plastica*

CODICE	CAPACITÀ
TR0961	5 l

CODICE	CAPACITÀ
D60063	5 l



LUCIDATURA PICK & CLEAN

Pick & Clean è la soluzione ecologica di Nitty-Gritty per il decapaggio, la passivazione dell'acciaio inossidabile. Ideale per coloro che devono intervenire in opera, Pick & Clean è un prodotto di facile utilizzo: prima è necessario applicare la striscia Pick sulle saldature da trattare per rimuovere le scorie e le ossidazioni derivate dal processo di saldatura e riportare l'acciaio al suo stato naturale; successivamente, dopo aver rimosso la striscia decapante, si nebulizza il Clean, che agisce sia da neutralizzante che da inibitore di futuri fenomeni corrosivi. Una volta rimosso il Clean con un panno asciutto, la superficie dell'acciaio inossidabile risulterà decapata e priva di scorie ed ossidazioni.

Codice D60070



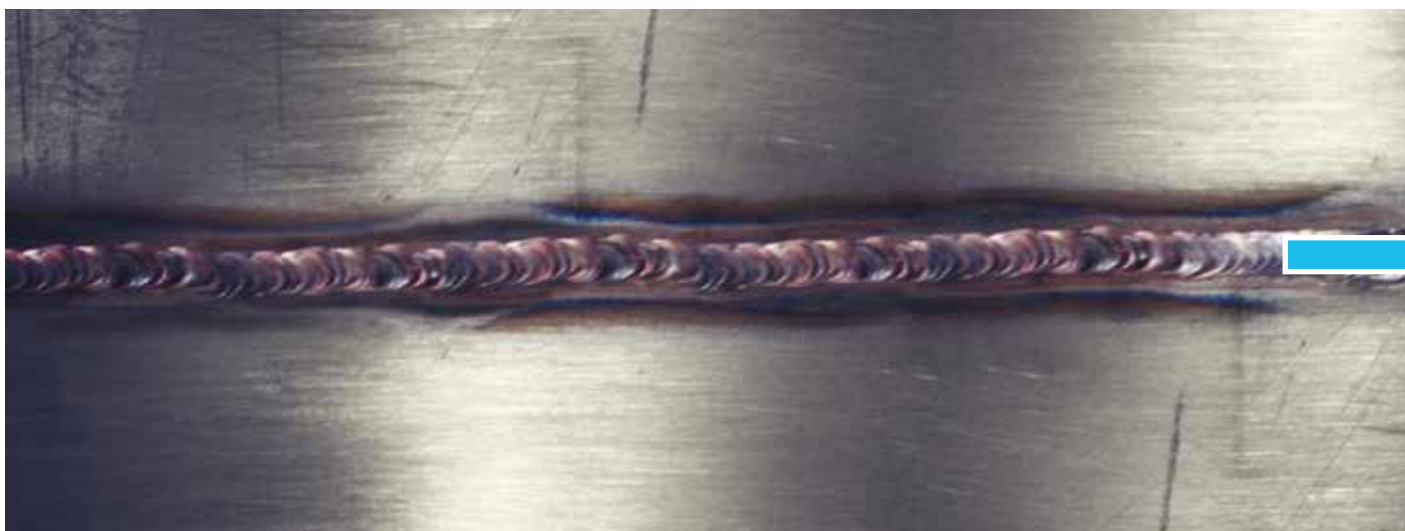
LUCIDATURA DEOX & FIT

Deox & Fit è l'idea di Nitty-Gritty che consente la disossidazione e la ripassivazione dell'acciaio inossidabile. Pensato per coloro che devono intervenire in opera, Deox & Fit si utilizza facilmente: prima si strofina la salvietta Deox sulle parti di acciaio inox da trattare (in pochi secondi le ossidazioni presenti sulla superficie dell'inox scompariranno), poi si nebulizza il Fit che agirà sia da neutralizzante che da inibitore di futuri fenomeni corrosivi, infine si rimuove il Fit con un panno asciutto: 3 veloci operazioni faranno sì che la superficie trattata torni lucente e priva di ossidazioni, perfettamente protetta, come nuova.

Il procedimento è rapido, sicuro e assolutamente ecologico: Deox & Fit non necessita nemmeno di risciacquo.

Codice D60071

LUCIDATURA prima





DECAPAGGIO - LUCIDATURA E PASSIVAZIONE CLINOX ECO ENERGY

Clinox Eco Energy permette il trattamento ecologico istantaneo delle saldature TIG, laser, resistenza, orbitale, plasma, puntature. Il sistema Clinox Eco Energy, attraverso una reazione elettrochimica istantanea, garantisce il decapaggio, la passivazione e la lucidatura di qualsiasi saldatura su acciaio inox, indipendentemente dalla finitura superficiale, senza sprechi di tempo, senza che rimangano aloni e nella totale sicurezza dell'operatore.

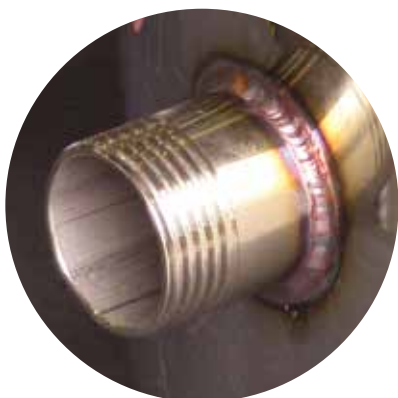
Clinox Eco Energy, la macchina più leggera e maneggevole della serie energy, grazie alla tecnologia Inverter garantisce un rendimento reale del 96% (contro il 44% delle macchine che utilizzano il

trasformatore), ed è dotata di torcia brevettata con serbatoio incorporato a dosaggio manuale e pennello per raggiungere agevolmente anche i punti meno accessibili.

Clinox Eco Energy, inoltre, come molte altre macchine della linea Clinox permette anche la marcatura e l'elettroerosione localizzata (marcature in bianco) di acciaio inox, acciaio zincato, acciaio cromato, acciaio al carbonio, alluminio, ottone, plastica cromata, rame e titanio.

Codice D60072

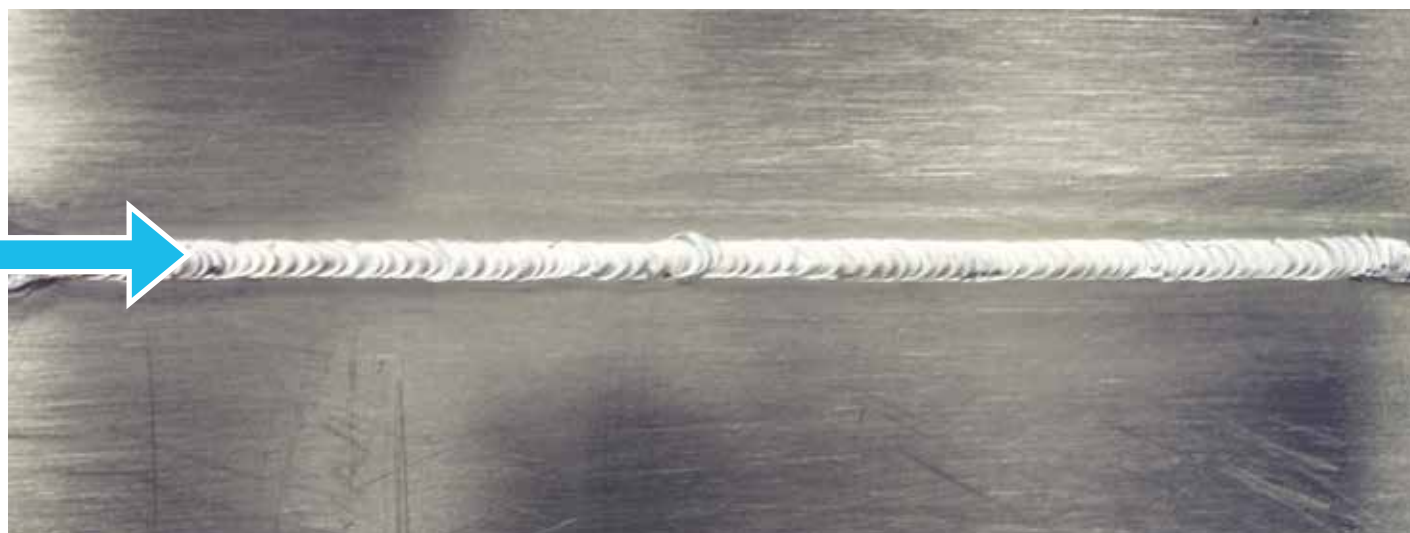
DECAPAGGIO / PASSIVAZIONE prima



DECAPAGGIO / PASSIVAZIONE dopo



LUCIDATURA dopo



SICUREZZA IN SALDATURA

SCHERMO modello GAZELLE



Gli Schermi Gazelle offrono una protezione di qualità ad un prezzo competitivo. Ciascuno Schermo è composto da un'armatura stabile con tubi in acciaio galvanizzato (25x2,5mm) e da un telo teso di spessore 0,40mm, conforme alla Norma DIN EN-1598.

La loro struttura consente di combinarli orizzontalmente o perpendicolarmente in modo da poter realizzare piccoli box di Saldatura.



CODICE	DIMENSIONE
S82002	2000 x 2000 mm

TENDA modello GAZELLE



Le tende di saldatura sono orlate sui quattro lati, con asole rinforzate per ganci di sospensione già compresi nella confezione, inoltre hanno bottoni automatici su entrambi i lati verticali. Prodotte in PVC autoestinguente Conforme alla Norma EN-1598

CODICE	DIMENSIONE
S82003	1600 x 1400 mm

COPERTURA DI PROTEZIONE

KRONOS

Fibra di vetro con PU su un lato

Peso : 690gr/mq

Temperatura : 500°C in continuo con picchi a 600°C

Spessore : 0,7mm



CODICE	DIMENSIONE
S82011	1000 x 2000 mm

SIRIUS

Fibra di vetro con Vermiculite

Peso : 1035gr/mq

Temperatura : 750°C in continuo con picchi a 1000°C

Spessore : 1,4mm

CODICE	DIMENSIONE
S82012	1000 x 2000 mm



NUOVO FILO PER SALDATURA GAS LUCCHETTA

Assolutamente da provare!

NEW WIRES e EVO WIRES



NEW WIRES

- Straordinaria stabilità dell'arco
- Quantità minima di spruzzi
- Quantità minima di silicati sul cordone di saldatura
- Ottima scorrevolezza in guaina e ottima alimentazione

New Wires, hanno risultati e prestazioni mai raggiunti prima con i fili MIG/MAG.

EVO WIRES

- Scorrimento del filo costante
- Arco di saldatura più stabile
- Assenza di spruzzi
- Diminuzione drastica dei silicati
- Estetica del cordone
- Parametri di saldatura elevati

Per fili non ramati, con una riduzione di emissioni fumi e una diminuzione delle emissioni di rame.

FILO E BACCHETTE PER SALDATURA



- Acciaio al carbonio
- Acciai medio legati
- Acciai Inox
- Fili di rame e sue leghe
- Alluminio e sue leghe
- Fili riporti duri

ABBIGLIAMENTO PROFESSIONALE

WELDAS®

I prodotti sviluppati da Weldas® con il loro controllo di qualità supportato da prove sul campo, hanno guadagnato una reputazione per la massima qualità e la migliore innovazione a livello globale per guanti di saldatura e indumenti protettivi saldatura. I prodotti Weldas® sono garantiti contro difetti di fabbricazione.



Tuta da lavoro Fire Fox™ blu cotone ignifugo

EN ISO 11611:2007 Class 1/A1+A2
TÜV BP 60097781 0001
TÜV 21220109 002

KEVLAR® 3 ply

CODICE

33-2800

TAGLIE

M	176 cm (h)
L	180 cm (h)
XL	184 cm (h)
XXL	188 cm (h)
XXXL	196 cm (h)



Fire Fox™



Arc Knight® Tute di saldatura, cotone ignifugo. 520gr./m²

EN ISO 11611:2007 Class 2/A1+A2
TÜV BP 60096353 0002
TÜV 21220174 001

KEVLAR® 3 ply

CODICE

38-4340

TAGLIE

M	136 cm (h)
L	140 cm (h)
XL	144 cm (h)
XXL	148 cm (h)
XXXL	152 cm (h)



Arc Knight™



Arc Knight® Giacca di saldatura, cotone ignifugo. 520gr./m²

EN ISO 11611:2007 Class 2/A1+A2
TÜV BP 60096353 0001
TÜV 21220174 001

KEVLAR® 3 ply

CODICE

38-4330

TAGLIE (b x girovita)

M	76 x 96 cm
L	81 x 104 cm
XL	86 x 112 cm
XXL	91 x 120 cm
XXXL	96 x 128 cm



Arc Knight™



Grembiule Golden Brown™ pelle crosta bovino

EN ISO 11611:2007 Class 2/A1
TÜV BP 60079315 0001 + TÜV BP 60079303 0001
TÜV 21190228 001 + TÜV 21190317 001

KEVLAR® 3 ply

CODICE

44-2136

MISURE (cod. - b x h)

44-2136	91 x 60 cm
44-2142	107 x 60 cm
44-2142 W	107 x 80 cm



Golden Brown™





Doo-Rag (bandana), Bandiera USA

Fatti in accordo con la Norma:
EN ISO 11611:2007 CLASS 1/A1+A2
Certificato TÜV n°: BP 60097781 0002.
Rapporto di prova TÜV n°: 21220109 002

CODICE

23-3604

TAGLIE

Misura unica



Fire Fox™ Cappuccio saldatura blu ignifugo

EN ISO 11611:2007 Class 1/A1+A2
TÜV BP 60097781 0002
TÜV 21220109 002

CODICE

23-6680

TAGLIE

Altezza 41 cm
Scollo 42 - 53 cm
Testa 64 cm



Guanto saldatore SOFTouch™ grande comfort per tutte le applicazioni

EN 12477 (2001+A1:2005) TYPE A/B
TÜV BP 60042511 0001
TÜV 21177510 001

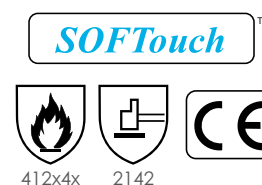
KEVLAR® 3 ply

CODICE

10-1050

TAGLIE

M (8 1/2) 32 cm
L (9) 32 cm
XL (9 1/2) 32 cm
XXL (10 1/2) 32 cm



Lava Brown™ Protezione maggiore del braccio (pezzo)

Molto resistente
Lato cuoio spaccato, mucca di categoria A
Spessore pelle: min. 1 mm.
Gancio e anello di chiusura
All'interno tessuto ignifugo. 520gr./m2

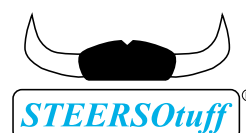
KEVLAR® 5 ply

CODICE

44-7028

MISURE

35 cm
Polso: 32-41 cm
Parte sup. del braccio:
35-45 cm



SPECIALE ANTINFORTUNISTICA!!!

Scarpa per saldatore

olympia
modello
APOLLO

**Tomaio**

Pelle fiore liscia nera con imbottitura al malleolo

Fodera

100% poliestere con lavorazione a nido d'ape

Soletta

LIGHT & SOFT, antistatica e traspirante

Suola

Bicomponente, gomma-poliuretano

Puntale

Non metallico TOP COMPOSITE

Lamina

Sottopiede non metallico HRP INSOLE

Calzata

12

Scarpa estiva



modello
ESTORIL

**Livello di sicurezza**

S1 SRC

Tomaio

Microfibra MESH

Fodera interna

100% poliestere

Soletta

ESD Sport-Lite

Suola

Poliuretano PU bidensità

Puntale

THIN CAP resistente 200 J non metallico

Lamina

Non Metallica HRP Insole

Calzata

12 Mondopoint



Gas Lucchetta

è partner tecnico



e insieme vi presentiamo:

I SERVIZI DI SALDATURA

- **Scuola di saldatura**
- **Corsi di formazione e qualifica***
- **Certificazione del personale**
- **Certificazione del prodotto**
- **Consulenza**
- **Assistenza in produzione**

*I corsi di formazione si svolgono presso la nostra sede di Budoia (PN), o con un minimo di 3 partecipanti, anche presso la vostra azienda!

*Siamo a tua disposizione
per maggiori informazioni!*

Tel. 0434 653366 - info@gaslucchetta.it

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

1. GENERALITÀ

L'accettazione dell'ordine da parte della **GAS LUCCHETTA srl** implica l'adesione dell'acquirente alle presenti condizioni. L'eventuale modifica di un ordine dovrà essere concordata con la **GAS LUCCHETTA srl**.

Le presenti condizioni generali di vendita annullano e sostituiscono ogni altra condizione eventualmente riportata sui nostri documenti.

2. ORDINE

Gli ordini sono definitivi quando sono stati confermati per iscritto via fax o via mail da parte del cliente. Non ci sono importi minimi di fornitura.

3. PREZZI

I prezzi saranno espressi al netto IVA esclusa e potranno subire variazioni senza preavviso.

4. CONSEGNA

I termini di consegna citati sull'ordine sono considerati indicativi e non impegnano la **GAS LUCCHETTA srl**.

5. SPEDIZIONI

Le spedizioni vengono effettuate in base alle direttive del cliente.

In mancanza di queste il materiale verrà spedito con il corriere convenzionato della **GAS LUCCHETTA srl** che sarà a carico dell'acquirente.

6. GARANZIA

La garanzia è quella in uso delle case produttrici. Sono esclusi i difetti derivanti da imperizia, cattiva installazione, sovraccarichi e simili.

GAS LUCCHETTA srl si limita alla riparazione o al cambio della merce riconosciuta difettosa, purchè rientri franco nostro domicilio.

7. CONDIZIONI DI PAGAMENTO

Il pagamento dovrà essere effettuato in base alle condizioni pattuite ed espresse in fattura.

In caso di ottemperanza delle condizioni di pagamento stabilite, la **GAS LUCCHETTA srl** ha la facoltà di trasformare le condizioni in atto in pagamento per contanti.

8. RESI

I resi di materiale dovranno essere concordati con la nostra sede e saranno franco nostro magazzino.

Non si accettano reclami trascorsi 8 gg. dal ricevimento della merce.

9. CONTROVERSIE

In caso di contestazione è competente solamente il foro di Pordenone (PN), salvo disposizioni di legge contraria.

GAS LUCCHETTA srl, si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti illustrati in questo catalogo, in qualunque momento senza l'obbligo di preavviso.



Budoia (PN)

Via Cial del Zuc, 3 - 33070
Tel.: 0434 653366 - Fax: 0434 654378

S. Donà di Piave (VE)

Via Calnova, 138 - 30027
Tel.: 0421 222681 - Fax: 0421 221173

Belluno (BL)

Via Pagello, 20 - 32100
Tel.: 0437 944444 - Fax: 0437 944445



info@gaslucchetta.it
www.gaslucchetta.it

